**Приложение №2**

**к техническому заданию**

**Характеристика используемого товара**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Требования к значениям показателей, позволяющие определить соответствие работ установленным требованиям \* |
| **1** | Краска разметочная | Краска разметочная с характеристиками:  цвет пленки эмали – белый,  условная вязкость, в диапазоне, не менее 120с и не более 200с;  Массовая доля нелетучих веществ, в диапазоне, не менее 70% и не более 79%.  Плотность краски, в диапазоне, не менее 1,4 г/см3 и не более 1,6 г/см3;  Время высыхания до степени 3 - менее 15 мин. (неизменяемое значение);  Степень перетира - менее 50 мкм (неизменяемое значение);  Коэффициент яркости - более 80% (неизменяемое значение);  Адгезия к стеклу - не более 2 балла.  В соответствии с ГОСТ Р 52575-2006 и ГОСТ Р 51256-2011 |
| **2** | Краска разметочная | Краска разметочная с характеристиками:  цвет пленки эмали – желтый,  условная вязкость, в диапазоне, не менее 120с и не более 200с;  Массовая доля нелетучих веществ, в диапазоне, не менее 70% и не более 79%.  Плотность краски, в диапазоне, не менее 1,4 г/см3 и не более 1,6 г/см3;  Время высыхания до степени 3 - менее 15 мин. (неизменяемое значение);  Степень перетира - менее 50 мкм (неизменяемое значение);  Коэффициент яркости, в диапазоне, не менее 50% и не более 59%;  Адгезия к стеклу - не более 2 балла.  В соответствии с ГОСТ Р 52575-2006 и ГОСТ Р 51256-2011 |
| **3** | Холодный пластик | Холодный пластик с характеристиками:  цвет пленки эмали – белый,  Коэффициент яркости - более 80% (неизменяемое значение);  Плотность, в диапазоне, не менее 1,9 г/см3 и не более 2,1 г/см3;  Температура размягчения, в диапазоне, не менее 95 ºС и не более 110 ºС;  Время отверждения, в диапазоне, не менее 5 мин. и не более 9 мин.  В соответствии с ГОСТ Р 52575-2006 |
| **4** | Холодный пластик | Холодный пластик с характеристиками:  цвет пленки эмали – желтый;  Коэффициент яркости, в диапазоне, не менее 50% и не более 59%;  Плотность, в диапазоне, не менее 1,9 г/см3 и не более 2,1 г/см3;  Температура размягчения, в диапазоне, не менее 95 ºС и не более 110 ºС;  Время отверждения, в диапазоне, не менее 5 мин. и не более 9 мин.  В соответствии с ГОСТ Р 52575-2006 |

\*Нестандартные показатели не используются