



Российская Федерация
ООО Проектно-конструкторское бюро
"ЭнергоСтальПроект"

ПРОЕКТ

Капитальный ремонт в здании МОБУ СОШ №5
(группы детей дошкольного возраста)
г.Югорск ХМАО Тюменской области,
ул.Свердлова, 12.

Заказчик: Департамент жилищно-коммунального
и строительного комплекса г.Югорска.
Стадия: рабочий проект
Шифр: 316-03-11 РР 1

Расчет стропильной фермы.

Генеральный директор

А. В. Трапезников

Главный инженер проекта

В.В. Кокорев

г. Южноуральск
2011 год

РАСЧЕТ СТРОПИЛЬНОЙ ФЕРМЫ

Климатические условия места дислокации объекта, согласно техническому заданию

Место строительства: г Югорск, Тюменская обл., ХМАО-Югра

- 1) расчетная снеговая нагрузка – $s_g=240\text{кГ}/\text{м}^2$ (IV снеговой район);
- 2) нормативный ветровой напор – $w_0=38\text{кГ}/\text{м}^2$ (III ветровой район), тип местности - В;
- 3)сейсмичность площадки – отсутствует;
- 4) расчетная температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки выше минус 41°C;
- 5) металлоконструкции находятся в неотапливаемой зоне здания, кровля холодная.

Характеристика конструктивных решений

Шаг прогонов 1.5м, пролет – 6 и 6.38м. Прогоны расположены параллельно буквенным осям и служат для крепления профнастила Н57-100-0.7. По цифровым осям 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 и 11 расположены фермы с шагом 6м. Наиболее нагруженные фермы расположены на осях 2 и 11, т.к. пролет прогонов от торцов здания до ближайших ферм 6.38м.

Геометрическая схема, связи по верхним и нижним поясам ферм, схема раскладки прогонов приняты согласно чертежам шифра 312-03-10 АС 1, лист 3 и лист 9.

Сбор нагрузок

1. Постоянная нагрузка

а) профнастил Н57-750-0.7 по ГОСТ 24045-94 (по техзаданию)

$$q=6.5*1.1=7.15\text{кГ}/\text{м}^2$$

б) прогон из швеллера 24 по ГОСТ 8240-97 (по техзаданию)

$$q=24*1.05=25.2\text{кГ}/\text{м}$$

в) стропильные фермы, из опыта проектирования

$$q=20*1.05=21\text{кГ}/\text{м}^2$$

г) горизонтальные связи, из опыта проектирования

$$q=4*1.05=4.2\text{кГ}/\text{м}^2$$

д) технологическая нагрузка

$$q=50*1.2=60\text{кГ}/\text{м}^2$$

Итого постоянная узловая нагрузка:

- шаг прогонов 1500:

$$P=[(7.15+21+4.2+60)*1.5+25.2]*(6+6.38)/2=(138.525+25.2)*6.19=1013.5\text{кГ}\approx 1.02\text{т}$$

- шаг прогонов 280(на скате):

$$P=[(7.15+21+4.2+60)*(1.5+0.28)/2+25.2]*(6+6.38)/2=(82.1915+25.2)*6.19=664.8\text{кГ}\approx 0.67\text{т}$$

- шаг прогонов 250(на скате, по стене):

$$P=[(7.15+21+4.2+60)*(0.28/2+0.25+0.5)+25.2]*(6+6.38)/2=(82.1915+25.2)*6.19=664.5\text{кГ}\approx 0.67\text{т}$$

2. Снеговая нагрузка

Ферма имеет разные уклоны:

- левый уклон 14.04°
- правый уклон 19.1° .

Собираем нагрузку для каждого уклона.

Исходные данные

Район строительства сооружения	Тип строительства сооружения	Схема	Параметры
Снеговой район - IV	1. Здания с односкатными и двускатными покрытиями		$L = 20.1 \text{ м}$ $a = 14^\circ$
$S_0 = 240 \text{ кг}/\text{м}^2$	Конструкция - Двускатные $\gamma_f = 1.40$		
Тип местности - С $V = 2 \text{ м}/\text{с}$	Ширина (b) - 66.8 м Высота (h) - 11 м		

Не распространяется снижение снеговой нагрузки, предусмотренное п.5.5 СНиП

Результаты расчета

Эпюра	Привязка, (м)	Нормативная нагрузка, (кг/м ²)	Расчетная нагрузка, (кг/м ²)
	0	171	240
	20.1	171	240

Исходные данные

Район строительства сооружения	Тип строительства сооружения	Схема	Параметры
Снеговой район - IV	1. Здания с односкатными и двускатными покрытиями		$L = 20.1 \text{ м}$ $a = 19.1^\circ$
$S_0 = 240 \text{ кг}/\text{м}^2$	Конструкция - Двускатные $\gamma_f = 1.40$		
Тип местности - С $V = 2 \text{ м}/\text{с}$	Ширина (b) - 66.8 м Высота (h) - 11 м		

Не распространяется снижение снеговой нагрузки, предусмотренное п.5.5 СНиП

Результаты расчета

Эпюра	Привязка, (м)	Нормативная нагрузка, (кг/м ²)	Расчетная нагрузка, (кг/м ²)
	0	171	240
	20.1	171	240

Итого снеговая узловая нагрузка:

- шаг прогонов 1500:
 $P=240*1.5*(6+6.38)/2=2228.4\text{кГ}\approx2.23\text{т}$

- шаг прогонов 280(на скате):
 $P=240*[(1.5+0.28)/2]*(6+6.38)/2=240*0.89*6.19=1322.2\text{кГ}\approx1.33\text{т}$

- шаг прогонов 250(на скате, по стене):
 $P=240*(0.28/2+0.25+0.5)*(6+6.38)/2=240*0.89*6.19=1322.2\text{кГ}\approx1.33\text{т}$

Т.к. ферма несимметричная, то при подборе сечений элементов нагружаем несколькими вариантами, в соответствии с п.5.3 СНиП 2.01.07-85*:

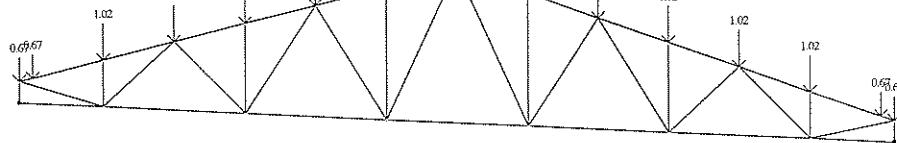
- снеговая нагрузка на всем пролете,
- снеговая нагрузка на левой половине пролета,
- снеговая нагрузка на правой половине пролета.

Для выполнения чертежей марки КМ приводится нагрузка от снеговой нагрузки на всем пролете.

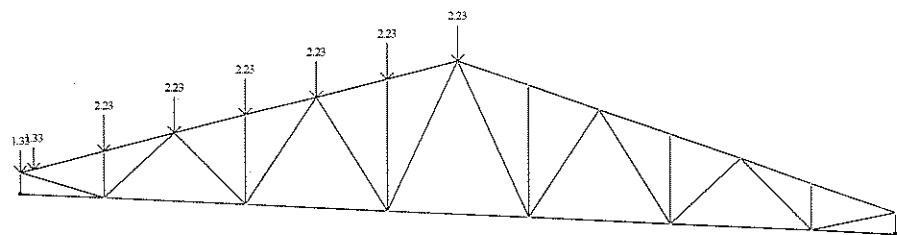
Расчетная схема

Загружения

Bez



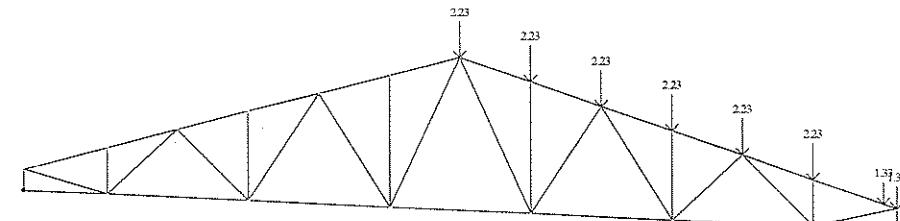
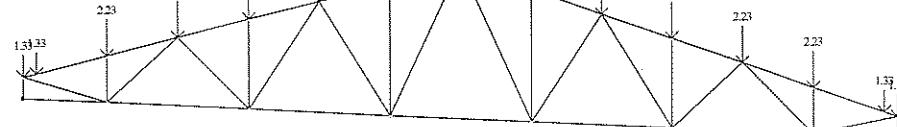
Граф 2



Граф 3

Z_y
X

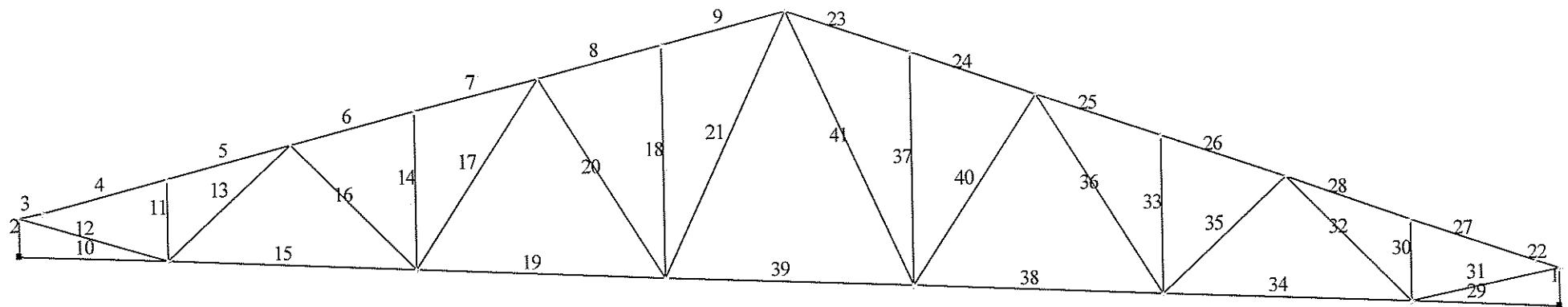
Граф 1



Граф 4

Z_y
X

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФЕРМЫ

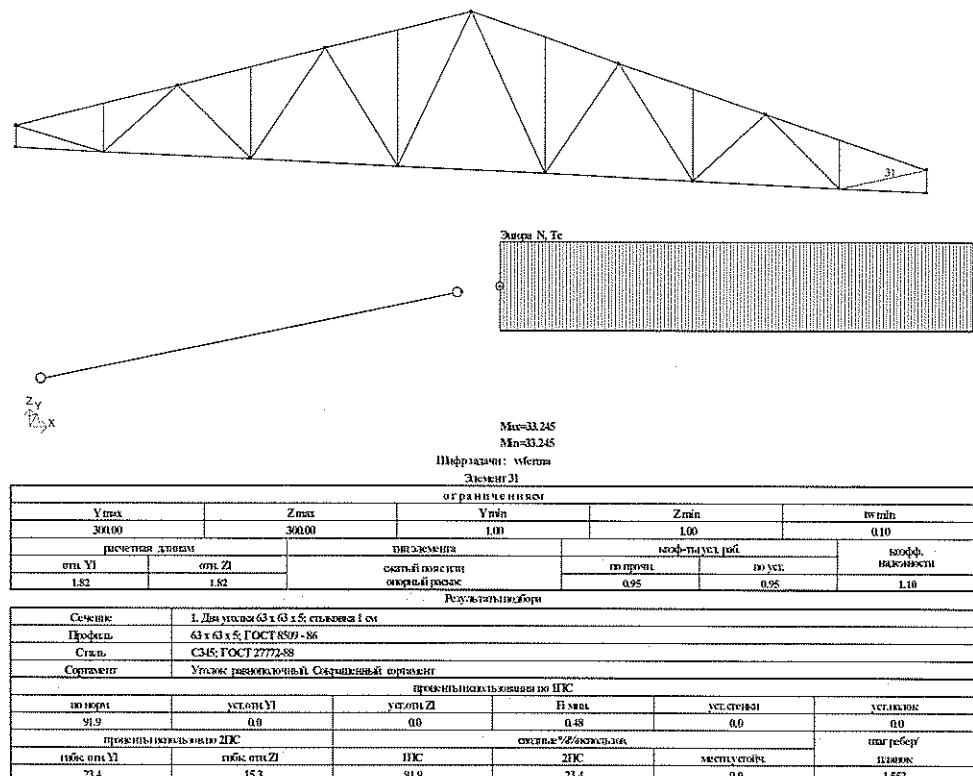
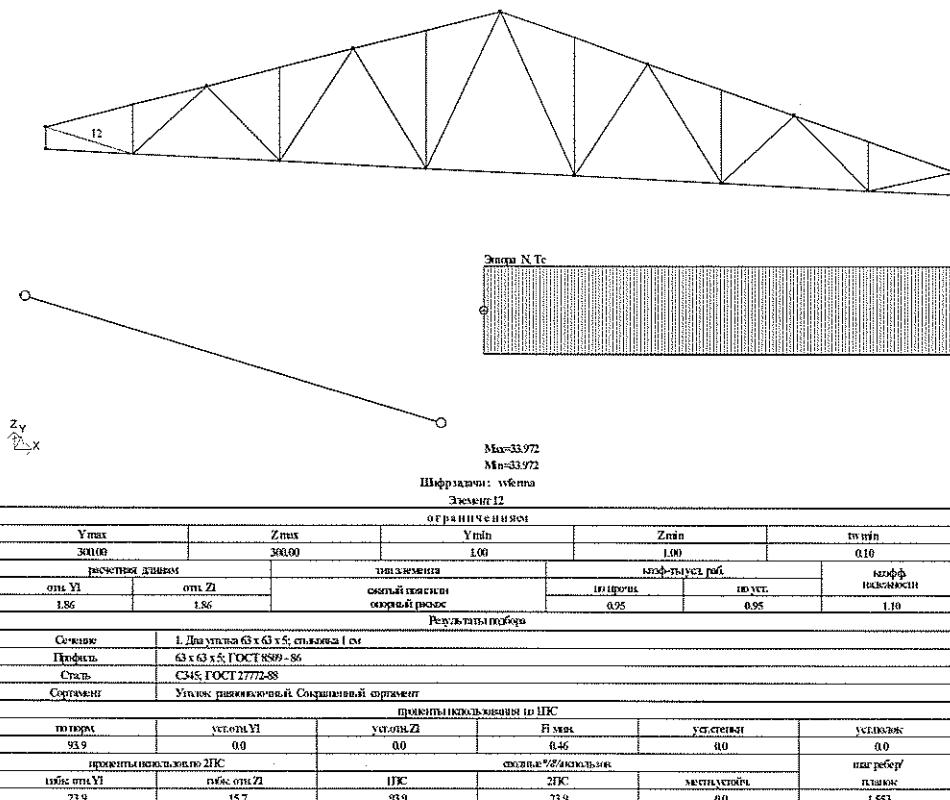


Т.к. расчетная температура ниже $t=-40^{\circ}\text{C}$, то материал всех конструкций (фасонки и стержни) - сталь С345-3 по ГОСТ27772-88, электроды для сварки типа Э50А по ГОСТ 9467-75*

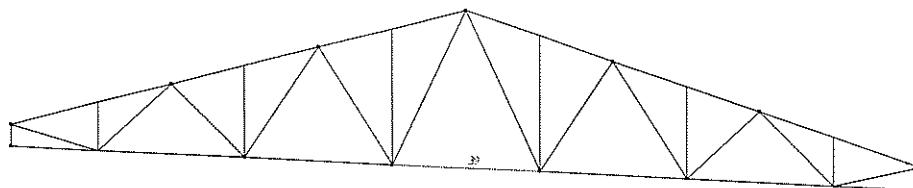
ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ РАСЧЕТ

Опорные раскосы

Максимальное усилие – в левом опорном раскосе $N=33.97\text{т}$. Исходя из этого назначаем все фасонки фермы толщиной $t=10\text{мм}$, материал – сталь С345-3.



Нижний пояс



Элемент N, Tс



Z
Y
X

Мнж29.045

Мнж29.045

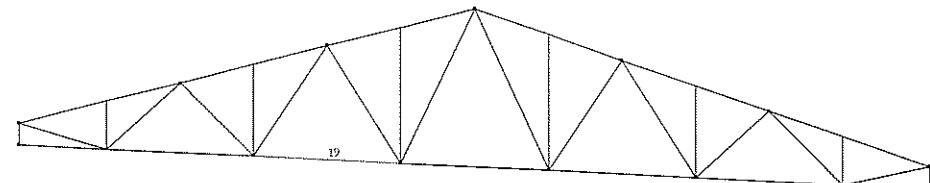
ШифрՃառ: սեմա
Элемент39

ограницы наимен

Упах	Zmax	Ymin	Zmin	twmin
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10
расчетные давления				
от Y1	от Z1	октый пояс исчи наружный рисун	по прочи по уст.	коэффи циенты
3.00	3.00		0.95	0.95

Результаты проверки

Секция	1. Двутавра GxGx5; сплошка 1 см				
Профиль	G3xG3x5; ГОСТ 8599-86				
Сталь	С345; ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Уголок равноканавой Сортаментный сортамент				
проверка исполнения по НК					
по норм	уст от Y1	уст от Z1	Н Накл	уст стенд	уст износ
80.3	0.0	0.0	0.19	0.0	0.0
проверка исполнения по НК		коэф-к%/коэф-к%		коэф-к%/коэф-к%	
табл от Y1	табл от Z1	ННС	2НК	2НК	неступ.стенд
38.7	25.3	80.3	38.7	0.0	1.553



Элемент N, Тс



Z
Y
X

Мнж29.028

Мнж29.028

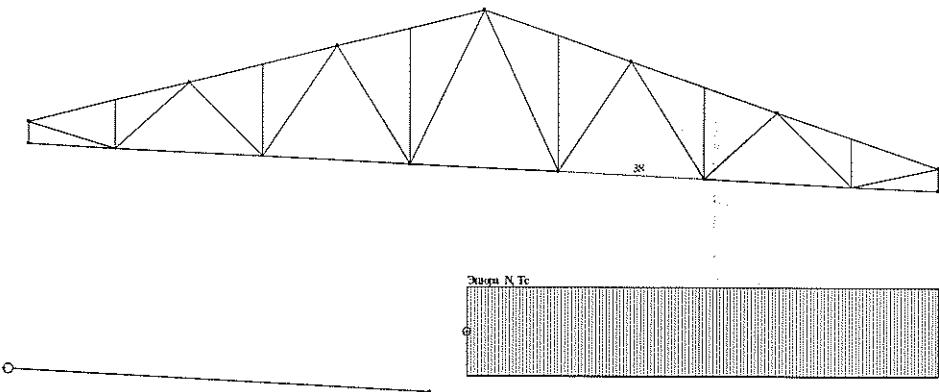
ШифрՃառ: սեմա
Элемент19

ограницы наимен

Упах	Zmax	Ymin	Zmin	twmin
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10
расчетные давления				
от Y1	от Z1	нагрузка	нагрузка	издобр.
3.00	3.00	стальной профили стальной профиль	по прочи по уст.	издобр. издобр.

Результаты проверки

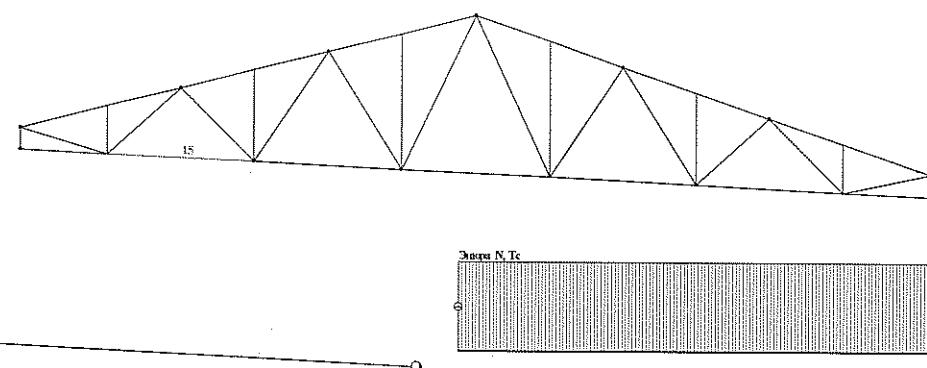
Сечение	1. Двутавра GxGx5; сплошка 1 см				
Профиль	G3xG3x5; ГОСТ 8599-86				
Сталь	С345; ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Уголок равноканавой Сортаментный сортамент				
проверка исполнения по НК					
по норм	уст от Y1	уст от Z1	Н Накл	уст стенд	уст износ
99.6	0.0	0.0	0.19	0.0	0.0
проверка исполнения по НК		коэф-к%/коэф-к%		коэф-к%/коэф-к%	
табл от Y1	табл от Z1	ННС	2НК	2НК	неступ.стенд
38.7	25.3	80.3	38.7	0.0	1.553



Max=36.028
Min=36.028
ШифрՃчи: ներս
Значені 38

ограницы листа

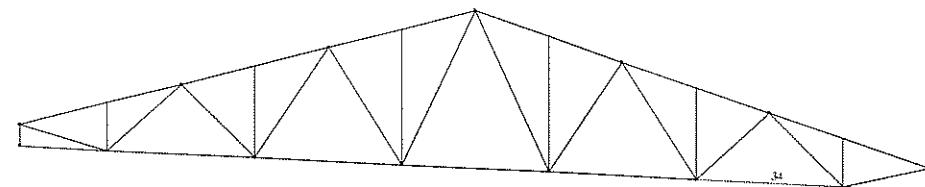
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin
30100	30000	100	100	0.10
расстояние от листа		толщина		коффициент
от Y1	от Z1	сталь покрытие	до проч.	надежности
3.00	3.00	сталь покрытие	0.95	0.95
Результаты выбора				
Сечение:	1. Два угла 63x63x5; стыковка 1 сч			
Профиль:	63x63x5; ГОСТ 8599-86			
Сталь:	С345; ГОСТ 27772-88			
Сортамент:	Уголок равносторонний Сортаментный прокат			
применены материалы из ПС				
изогиб:	устойчив.	устойчив.	Изогиб	устойчив.
92.6	0.0	0.0	0.19	0.0
применены материалы из ПС				
раб. от Y1	раб. от Z1	ПС	2ПС	местоупор
38.7	25.3	99.6	38.7	0.0
погреб'				
стакан				



Max=38.085
Min=38.085
ШифрՃчи: ներս
Значені 15

ограницы листа

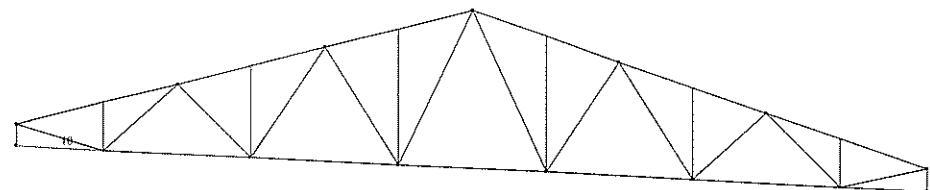
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin
30100	30000	100	100	0.10
расстояние от листа		толщина		коффициент
от Y1	от Z1	сталь покрытие	до проч.	надежности
3.00	4.79	сталь покрытие	0.95	0.95
Результаты выбора				
Сечение:	1. Два угла 70x70x5; стыковка 1 сч			
Профиль:	70x70x5; ГОСТ 8599-86			
Сталь:	С345; ГОСТ 27772-88			
Сортамент:	Уголок равносторонний Сортаментный прокат			
применены материалы из ПС				
изогиб:	устойчив.	устойчив.	Изогиб	устойчив.
94.1	0.0	0.0	0.21	0.0
применены материалы из ПС				
раб. от Y1	раб. от Z1	ПС	2ПС	местоупор
34.8	37.1	94.1	37.1	0.0
погреб'				
стакан				



ограничениям					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	Ymax	Zmin
300.00	300.00	100	100	0.10	
расчетная длина	типа элемента		коэффициент		
от Y1	от Z1		проект.	по уст.	изделия
3.00	4.79		0.95	0.95	1.10

Результаты выбора

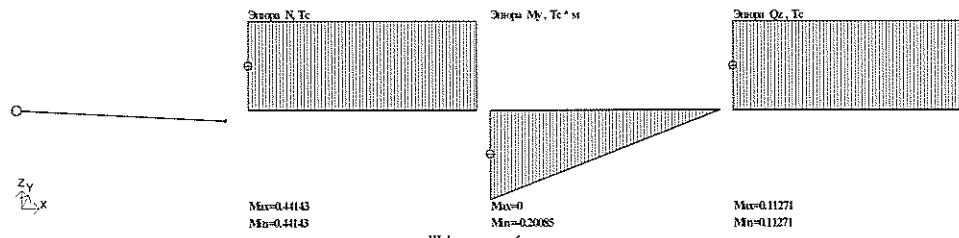
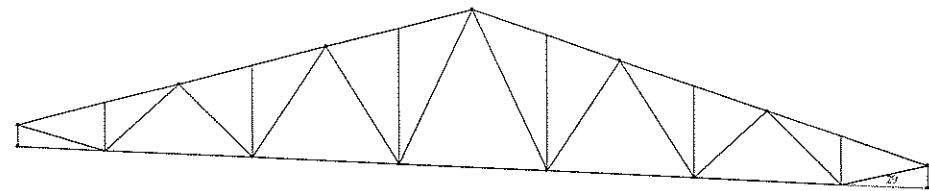
Сечение	1. Двутяга 70x70x5; стыковка 1 см				
Профиль	70x70x5 ГОСТ 8509-86				
Сталь	С345; ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Узелок разнотолщинный Сварочный сортамент				
проектные использования по ПС					
по норм	уст от Y1	уст от Z1	РН №1	уст.стенки	уст.боков.
94.1	0.0	0.0	0.21	0.0	0.0
показатель использования ПС		коэффиц. использования		нагрев	
показ. от Y1	показ. от Z1	ПС	2ПС	местнускоб.	плакок
34.8	37.1	94.1	37.1	0.0	1.726



ограничениям					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	Ymax	Zmin
300.00	300.00	100	100	0.10	
расчетная длина	типа элемента		коэффициент		
от Y1	от Z1		проект.	по уст.	изделия
3.00	4.79		0.95	0.95	1.10

Результаты выбора

Сечение	1. Двутяга 63x63x5; стыковка 1 см				
Профиль	63x63x5 ГОСТ 8509-86				
Сталь	С345; ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Узелок разнотолщинный Сварочный сортамент				
проектные использования по ПС					
по норм	уст от Y1	уст от Z1	РН №1	уст.стенки	уст.боков.
14	0.0	0.0	0.18	0.0	0.0
показатель использования ПС		коэффиц. использования		нагрев	
показ. от Y1	показ. от Z1	ПС	2ПС	местнускоб.	плакок
38.6	40.4	14	40.4	0.0	1.533

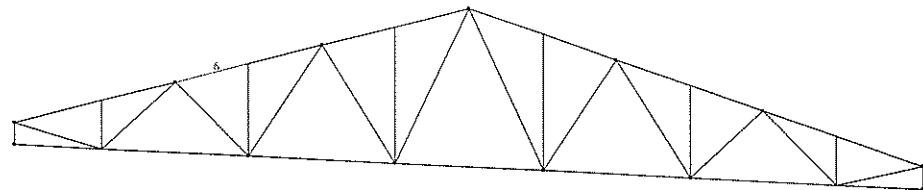


Границы элементов					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin	tmax
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расстояния между	типовыми элементами		коэффициентом		
от Y1	от Z1	секущий поперечный	по длине	по выс.	коэффициентом
3.00	4.79	поперечной	0.95	0.95	1.10

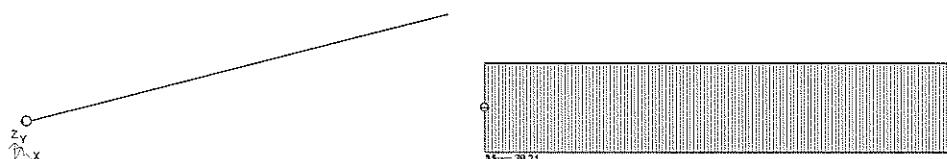
Результаты проверки

Сечение	L Двутавра 63x63x5; с翼缘ка 1 см				
Профиль	G3xG3x5 ГОСТ 8299-86				
Сталь	С345, ГОСТ 27772-89				
Сортамент	Уголок равноканальный Сварочный сортамент				
Проверены исполнения по ПС					
по норме	установка Y1	установка Z1	В мм	установка	установка
1.2	0.0	0.0	0.18	0.0	0.0
проверены исполнения по 2НС			допуск 5/24 НКМДМ		на ребра
раб. от Y1	раб. от Z1	НС	2НС	местоустрой	стяжка
38.6	-40.4	1.2	-40.4	0.0	1.553

Верхний пояс



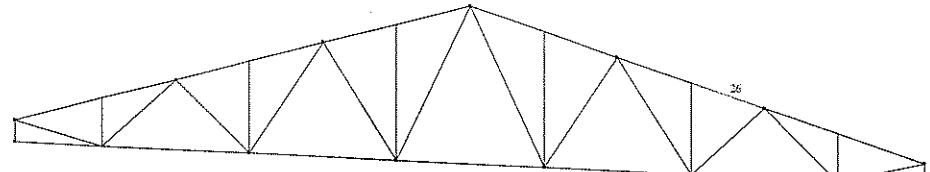
Этапа N_Tc



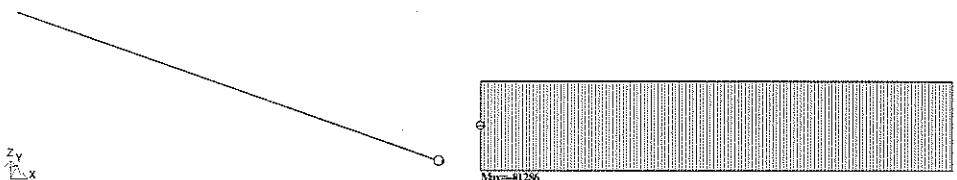
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10
расчетная длина				
от Y1	от Z1	пункт элемента	коффиц. ребр	коффиц. индексов
1.59	3.09	секущий	по трои	до кон.
		секущий	0.95	0.95
		секущий	0.95	1.19

Результаты набора

Сечение	1. Две утол. 90 x 90 x 7; стыковка I см				
Профиль	90 x 90 x 7; ГОСТ 8509 - 86				
Сталь	С345; ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Утол. равнокосой Сокращенный сортамент				
предметы изъятия из ПС					
по норм.	уст.отк.Y1	уст.отк.Z1	Е макс.	уст.стрижки	уст.бокс
54.2	62.1	37.3	0.02	0.0	62.3
предметы изъятия из ПС					
поб. отк.Y1	поб. отk.Z1	ПС	стяжка %2/неконс.поб.	погребр'	
-43.7	59.6	37.3	59.6	62.3	63.4
					1.108



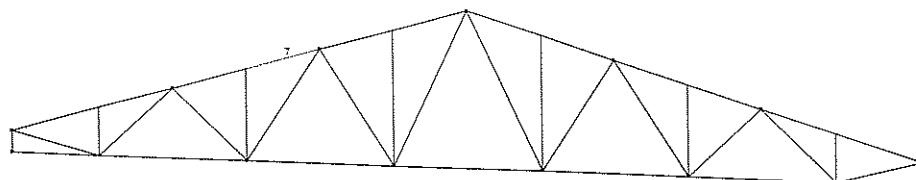
Этапа N_Tc



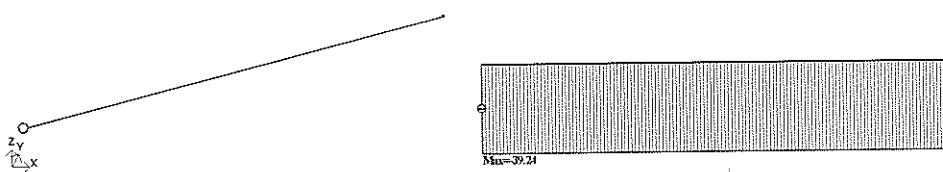
ограничения				
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10
расчетная длина	тип элемента		коффиц.усл.раб	
от Y1	от Z1	секущий	из проф.	из крт.
1.59	3.17	секущий	0.95	0.95
		секущий		1.10

Сечение	1. Две утол. 90 x 90 x 7; стыковка I см
Профиль	90 x 90 x 7; ГОСТ 8509 - 86
Сталь	С345; ГОСТ 27772-88
Сортамент	Утол. равнокосой Сокращенный сортамент

предметы изъятия из ПС				
по норм.	уст.отк.Y1	уст.отк.Z1	Е макс.	уст.стрижки
55.6	71.7	92.2	0.0	63.4
предметы изъятия из ПС			основа %2/аконс.поб.	
поб. отк.Y1	поб. отk.Z1	ПС	ПС	местносты
-45.9	62.7	92.2	62.7	63.4
				1.108



Энди N, Тс

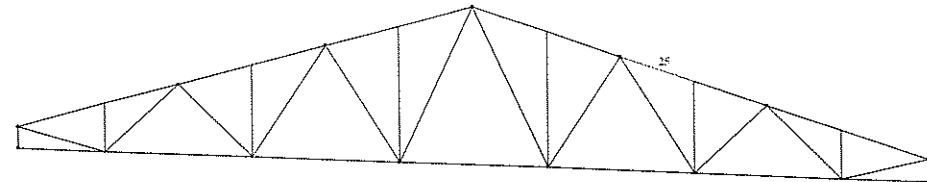


Шифрэлемент: чётная
Элемент 7

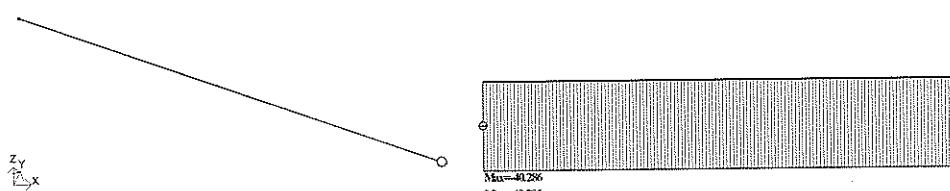
ограничения					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin	
300.00	300.00	100	100	0.10	
расчетная длина		тип элемента	коффиц. раб.	коффиц.	
от Y1	от Z1	стальной пакет	до проч.	по выс.	надежности
1.59	3.09	стальной пакет	0.95	0.95	1.10

Результаты выбора

Сечение	1. Двутавра 90x50x7; сталька 1 см				
Профиль	90x50x7; ГОСТ 8599-86				
Сталь	С355, ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Узлык разнопрофильный Сортамент				
проектные показатели по ПС					
по норм.	устойчив	устойчив	Н нак.	устойчив	устойчив
S42	69.1	87.3	0.62	0.0	62.3
проектные показатели по ГКС			давление % от проект.		шаг ребер'
раб. от Y1	раб. от Z1	ГКС	2ГК	аксиально	плиток
43.7	59.6	87.3	59.6	62.3	1.108



Энди N, Тс

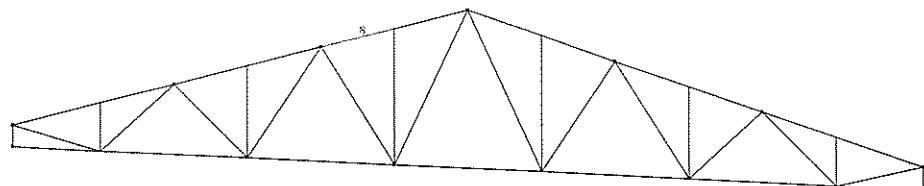


Шифрэлемент: чётная
Элемент 25

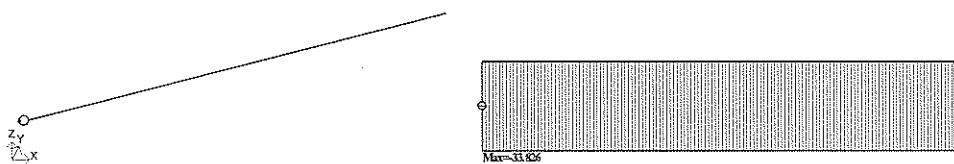
ограничения					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin	
300.00	300.00	100	100	0.10	
расчетная длина		тип элемента	коффиц. раб.	коффиц.	
от Y1	от Z1	стальной пакет	до проч.	по выс.	надежности
1.59	3.17	стальной пакет	0.95	0.95	1.10

Результаты выбора

Сечение	1. Двутавра 90x50x7; сталька 1 см				
Профиль	90x50x7; ГОСТ 8599-86				
Сталь	С355, ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Узлык разнопрофильный Сортамент				
проектные показатели по ПС					
по норм.	устойчив	устойчив	Н нак.	устойчив	устойчив
55.6	71.7	92.2	0.60	0.0	63.4
проектные показатели по ГКС			давление % от проект.		шаг ребер'
раб. от Y1	раб. от Z1	ГКС	2ГК	аксиально	плиток
45.9	62.7	92.2	62.7	63.4	1.108



Этап N. Тс

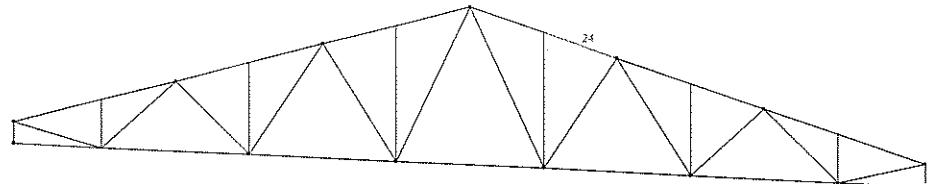


Шифрэлемент: чистка
Элемент 8

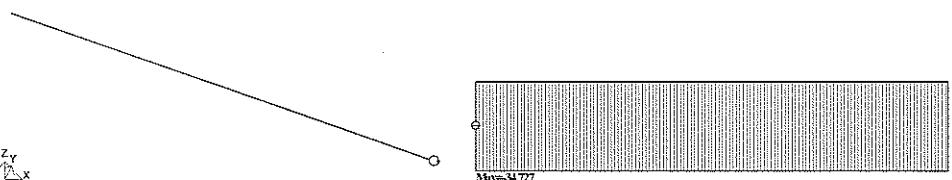
ограничениям					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin	tmax
30.00	30.00	1.00	1.00	0.10	
расстояние от оси	расстояние от оси	типа элемента	крайний угол		
от Y1	от Z1	самый пакеты	по проф.	по угл.	коэффициенты
1.55	3.09	открытый пакет	0.95	0.95	1.10

Результаты проекта:

Сечение	Л.Дв.плита 90x90x7; стыковка 1 см				
Профиль	90x90x7; ГОСТ 8509-86				
Сталь	С345; ГОСТ 2777-88				
Сортамент	Уголок равнополочный Сортаментный сортамент				
	проектная испытательная нагрузка по НС				
по норм.	уст.от Y1	уст.от Z1	Н. макс	уст.стенки	уст.ребер
467	59.5	75.2	0.62	80°	57.8
проектная испытательная нагрузка по НС		допуск 7% к критическ.		угл. ребер	
раб. от Y1	раб. от Z1	НС	2НС	местн.устойк.	плиток
41.4	56.4	75.2	56.4	57.8	1.108

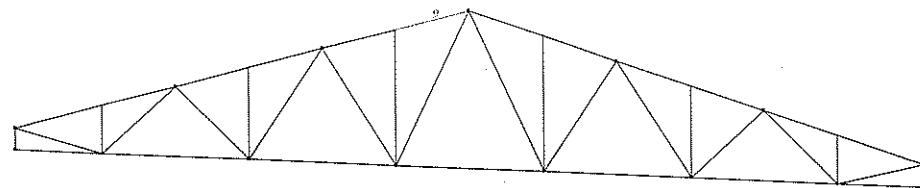


Этап N. Тс

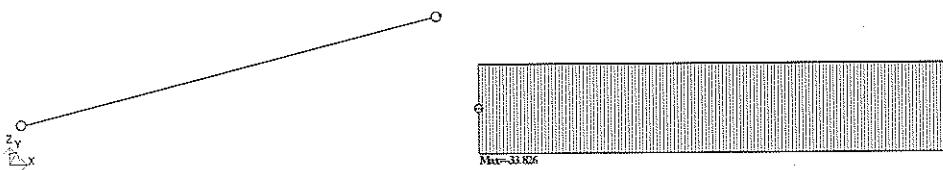


Шифрэлемент: чистка
Элемент 24

ограничениями		Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin	tmax
расстояние от оси		30.00	30.00	1.00	1.00	0.10	0.10
от Y1	от Z1	типа элемента	коэффициенты	коэффициенты	коэффициенты	коэффициенты	коэффициенты
1.59	3.17	самый пакеты	0.95	0.95	0.95	0.95	1.10
		открытый пакет					
Результаты проверки							
Сечение	1.Дв.плита 90x90x7; стыковка 1 см						
Профиль	90x90x7; ГОСТ 8509-86						
Сталь	С345; ГОСТ 2777-88						
Сортамент	Уголок равнополочный Сортаментный сортамент						
	проектная испытательная нагрузка по НС						
по норм.	уст.от Y1	уст.от Z1	Н. макс	уст.стенки	уст.ребер	уст.ребер	уст.ребер
47.9	61.8	79.4	0.60	0.0	58.9		
проектная испытательная нагрузка по НС			срок службы/запас прочности				
раб. от Y1	раб. от Z1	НС	2НС	местн.устойк.	плиток		
43.3	59.1	79.4	59.1	58.9	1.108		



Экспр. N. Тс

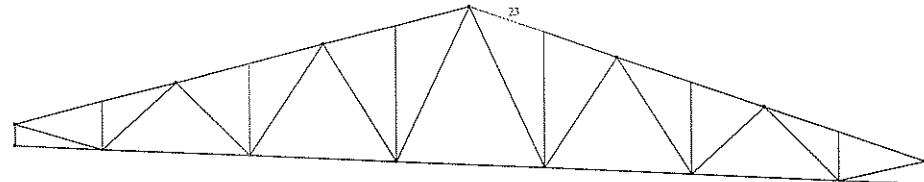


Шифрзаказ: чётная
Элемент 9

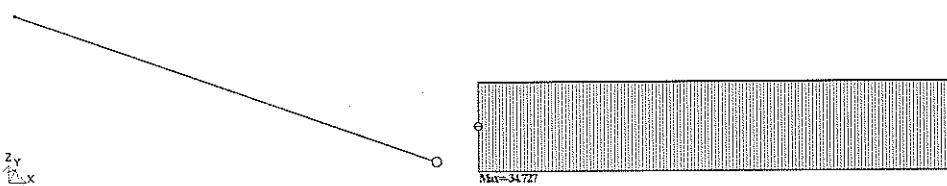
ограничениям					
Униж	Zmax	Унив	Zниж	tmin	
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расстояния листов		ширина элемента	толщина листа		нагрузка
от Y1	от Z1	самый плюсив	по норме	по УСК	нагрузки
1.55	3.09	окончайка	0.95	0.95	1.10

Результаты проверки

Сечение	1. Два листа 90x90x7; стыковка 1 см.				
Профиль	90x90x7 ГОСТ 8209-86				
Сталь	С345 ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Уголок равносторонний Сортаментный сортамент				
	предельно используемое по ИСК				
по норм.	устойчиY1	устойчиZ1	Н низ	устойчивыI	устойчивыZ
45.7	59.5	75.2	0.62	8.0	57.8
пределы использования ИСК		самые плюсивы		нагр ребр'	
раб. от Y1	раб. от Z1	ИСК	ИСК	нагр ребр'	плоск
41.4	55.4	75.2	56.4	57.8	1.08

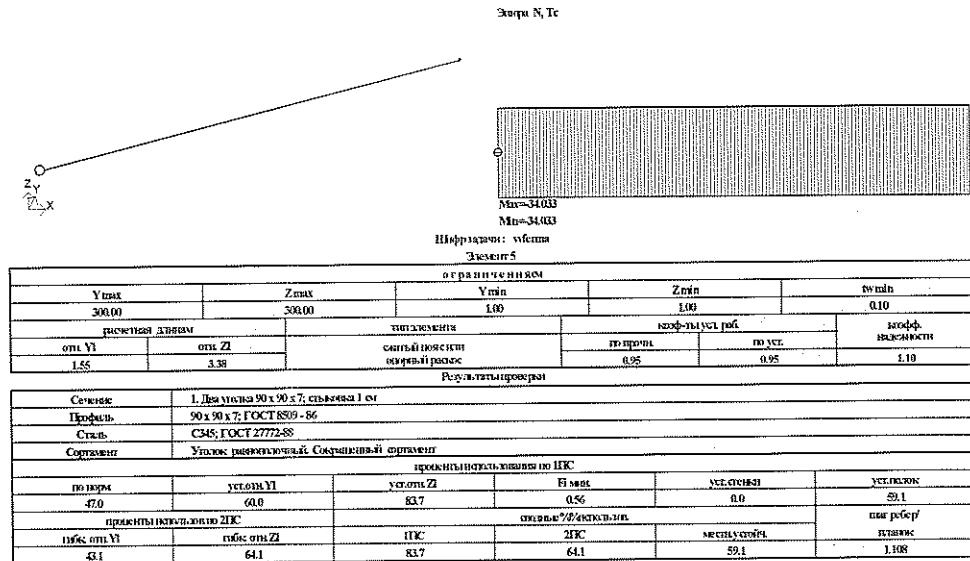
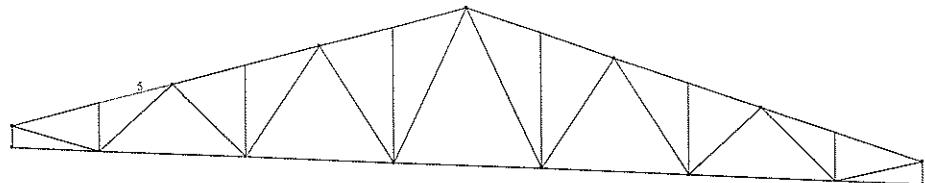
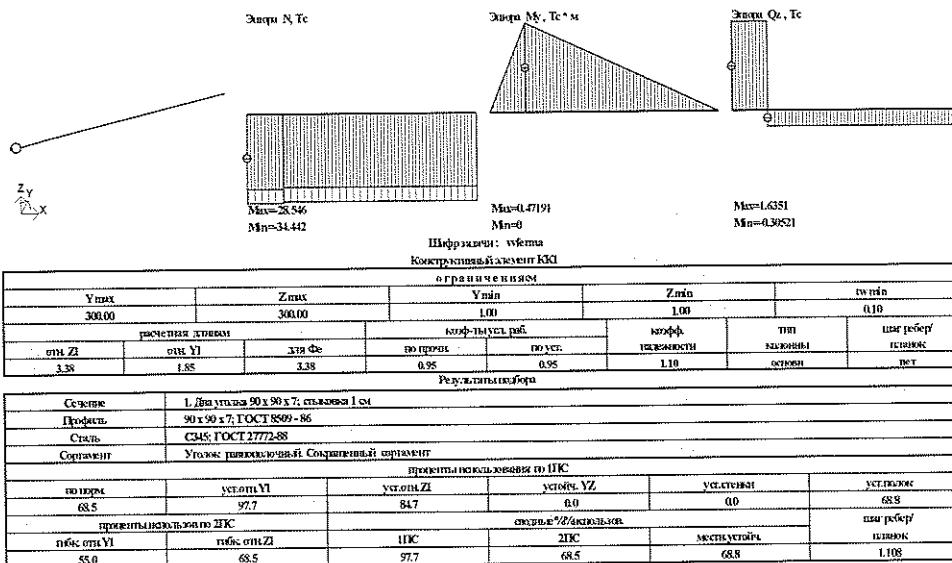
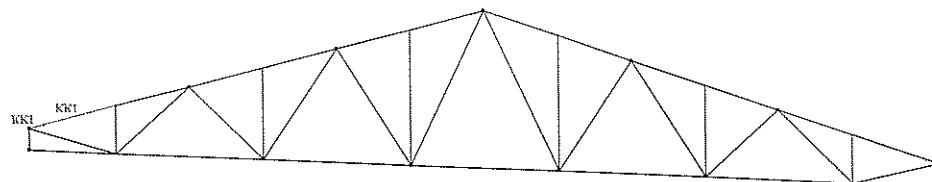


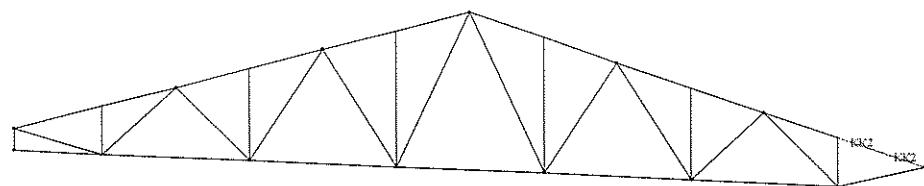
Экспр. N. Тс



Шифрзаказ: чётная
Элемент 23

ограничениям					
Униж	Zmax	Унив	Zmin	тmin	
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расстояния листов		ширина элемента	толщина листа		нагр ребр'
от Y1	от Z1	самый плюсив	по норме	по УСК	плоскости
1.59	3.17	окончайка	0.95	0.95	1.10
					Результаты проверки
Сечение	1. Два листа 90x90x7; стыковка 1 см.				
Профиль	90x90x7 ГОСТ 8209 - 86				
Сталь	С345 ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Уголок равносторонний Сортаментный сортамент				
	предельно используемое по ИСК				
по норм.	устойчиY1	устойчиZ1	Н низ	устойчивыI	устойчивыZ
47.9	61.8	79.4	0.60	8.0	58.9
пределы использования ИСК		самые плюсивы		нагр ребр'	
раб. от Y1	раб. от Z1	ИСК	ИСК	нагр ребр'	плоск
-0.3	59.1	79.4	59.1	58.9	1.08

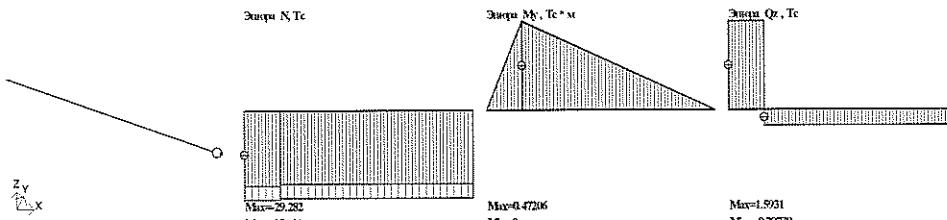




Элемент N, Тс

Элемент Mx, Тс * м

Элемент Qx, Тс



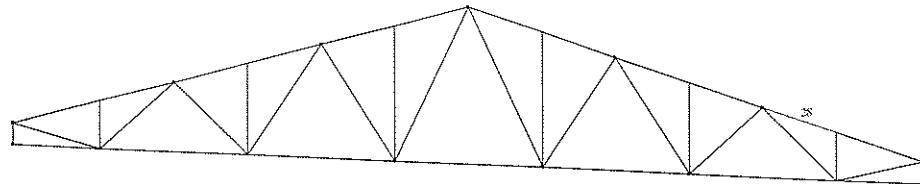
Max=29.82
Min=35.41

Max=0.47206
Min=0

Max=1.5931
Min=0.29739

Шарнирный элемент:
Элемент 28

Элемент N, Тс



Элемент N, Тс

Элемент 28

Шарнирный элемент:
Элемент 28

ограничения на

Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tw min
300.00	300.00	100	100	0.10
расчетная длина:				
от Y1	от Z1		коэффициенты:	
1.89	3.47		основные:	
			опорный разрез:	
			по проч.	по уст.
			0.95	0.95
				1.10

Результаты выбора

швеллер

Элемент 28

ограничения на

Сечение	1. Двутавра 90 x 90 x 7; стыковка 1 см				
Профиль	90 x 90 x 7; ГОСТ 8509 - 86				
Сталь	С345; ГОСТ 2777-88				
Сортамент	Уголок геометрический Сортаментный сортамент				
предметы использования по НК					
из ножки	уголок Y1	уголок Z1	F нож.	уголок Y1	уголок Z1
48.2	68.6	67.9	0.54	0.0	60.2
предметы использования по НК					
из ножки Y1	уголок Z1	F нож.	уголок Y1	уголок Z1	F нож.
53.8	67.4	88.7	67.4	88.7	60.2
основные характеристики					
шаблон:					
нет					
шаблон:					
нет					

Результаты выбора

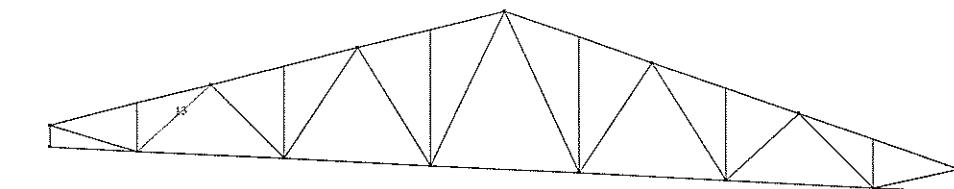
швеллер

Элемент 28

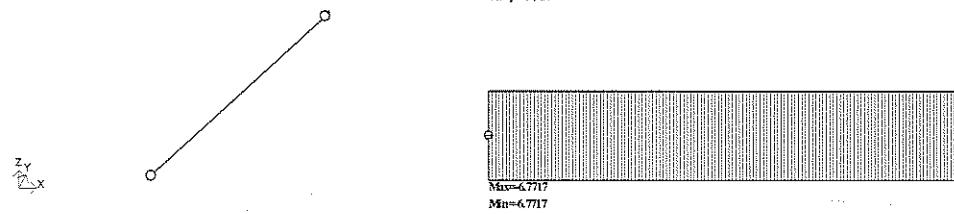
ограничения на

предметы использования по НК					
из ножки	уголок Y1	уголок Z1	F нож.	уголок Y1	уголок Z1
64.5	86.6	77.9	0.0	0.0	90.1
применение к ножке по 2НС	одинаковы	одинаковы		одинаковы	
из ножки Y1	уголок Z1	НК	2НС	одинаковы	одинаковы
47.8	61.2	86.6	61.2	80.1	1234

Приопорные раскосы



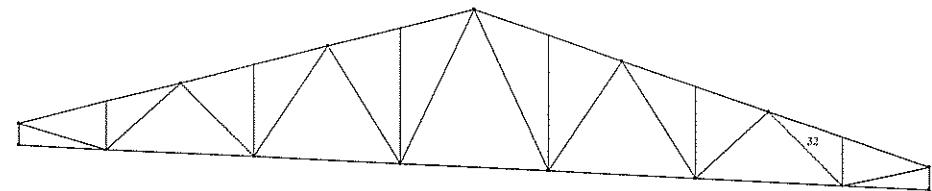
Этапа N, Tс



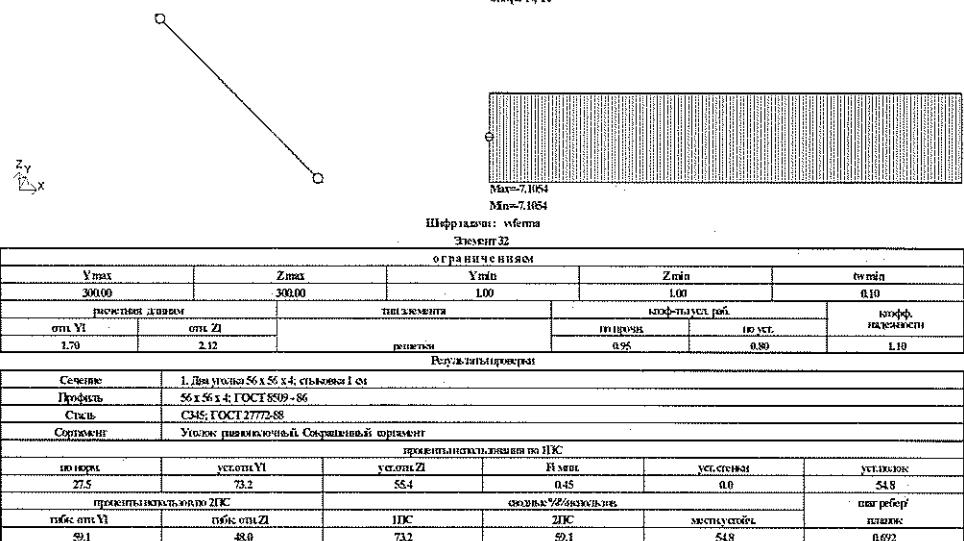
Y _{max}	Z _{max}	Y _{min}	Z _{min}	t _{min}
300.00	300.00	100	100	0.10
от Y1	от Z1			
1.62	2.02			

Результаты проверки

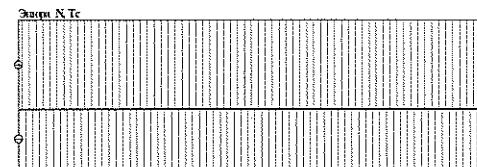
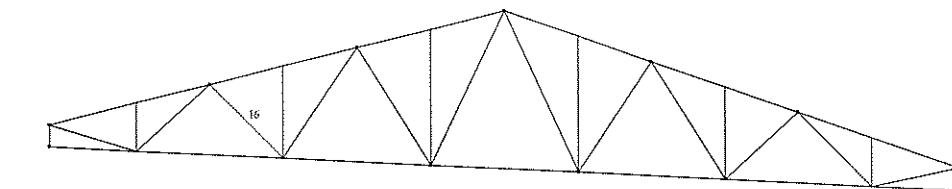
Сечение	1.Диалупса 3х35х5; стыковка 1 сд.				
Профиль	63x63x5; ГОСТ 8509 - 86				
Сталь	С355 ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Уголок равносторонний Сварочный сортамент				
проверка исполнения по ПС					
по норме	уголок Y1	уголок Z1	Н нерв.	уголок сд.	уголок
18.7	39.7	32.2	0.56	0.0	51.8
проверка исполнения по ПС		степень% от расчетн.		ПИР табл'	
раб. от Y1	раб. от Z1			ПИР	
46.3	37.9	39.7	46.3	51.8	0.76



Этапа N, Tс



Промежуточные раскосы



Ма=1.4381
Ми=0.99209

Шифрэлемент: wкма

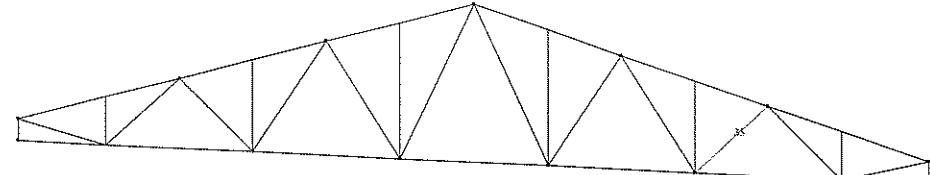
Элемент 16

ограничения

У max	Z max	У min	Z min	по таб.
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10
расчетная диаграмма				
от Y1	от Z1	тип элемента	нагрузка на ребро	коффиц. надежности
1.70	2.12	гипотенз.	по проч.	0.80
			по уст.	1.10
				0.95

Результаты расчета

Сечение	L.Диагональ 45x45x4; стыковка 1 см				
Профиль	45x45x4; ГОСТ 8599-86				
Сталь	С355; ГОСТ 2777-88				
Сегмент	Узелок промежуточный. Симметричный сортамент				
применимость к условиям по ПКС					
по норм.	устойчи. Y1	устойчи. Z1	В.мод.	устойчи. Z3	устойчи. Z5
7.0	19.6	12.2	0.29	8.0	42.7
применимость по ПКС					
стяжка/% отставл. от			шаг ребер		
раб. от Y1	раб. от Z1	ПКС	2ПК	местн.устойч.	гипот.
68.3	52.7	19.6	68.3	42.7	0.552



Элемент N. Тс



Ма=1.3705
Ми=0.94534

Шифрэлемент: wбета

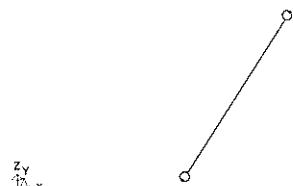
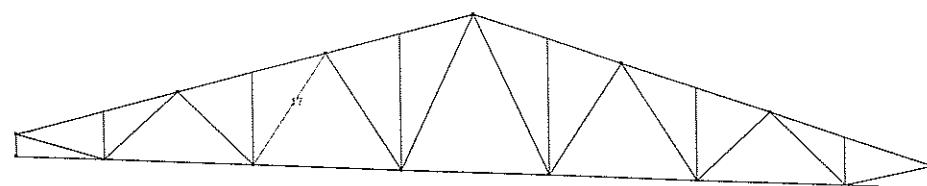
Элемент 35

ограничения

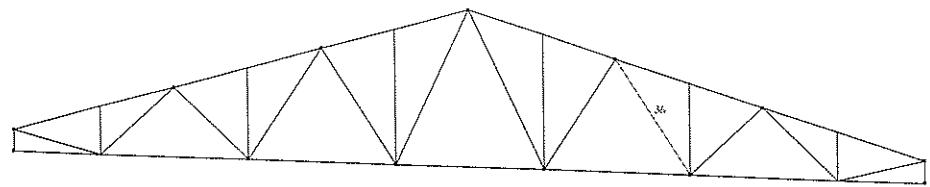
У max	Z max	У min	Z min	tw min
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10
расчетная диаграмма				
от Y1	от Z1	тип элемента	нагрузка на ребро	коффиц. надежности
1.62	2.02	гипотенз.	по проч.	0.80
			по уст.	1.10

Результаты расчета

Сечение	L.Диагональ 45x45x4; стыковка 1 см				
Профиль	45x45x4; ГОСТ 8599-86				
Сталь	С355; ГОСТ 2777-88				
Сортамент	Узелок промежуточный. Симметричный сортамент				
применимость к условиям по ПКС					
по норм.	устойчи. Y1	устойчи. Z1	Н.мод.	устойчи. Z5	устойчи. Z6
6.7	17.0	10.8	0.32	0.0	42.7
применимость по 2ПКС					
раб. от Y1	раб. от Z1	ПКС	2ПК	местн.устойч.	раб. ребер
65.1	50.2	17.0	65.1	42.7	0.552



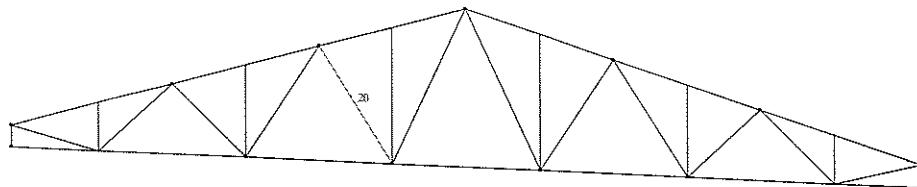
Макс=45621 Мин=45621 Шифрэдкин: вхима Элемент 17						
ограничениям:						
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin		
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10		
расчетные давления	типы элементов		изоф-пакеты реб.	изоф-пакеты		
от Y1	от Z1		по проч.	по уст.		
2.16	2.79		0.95	0.89	1.00	
результаты проверки						
Сечение:	1. Два уголка 45x45x4; стыковка 1 см					
Профиль:	45x45x4; ГОСТ 8509-86					
Сталь:	С345; ГОСТ 27772-88					
Сортамент:	Уголок равносторонний Сортаментный сортамент					
проверка на изгиб и изгибающие моменты по ПДС						
по норме	устойчив Y1	устойчив Z1	Всегда	устойчивы	устойчив	
212	0.0	0.0	0.19	0.0	0.0	
проверка на изгиб и изгибающие моменты по ПДС						
коэффициент ПДС	коэффициенты				шаги ребер	
раб. от Y1	раб. от Z1	ПДС	ПДС	меньший	шагов:	
39.2	39.2	31.2	39.2	0.0	1104	



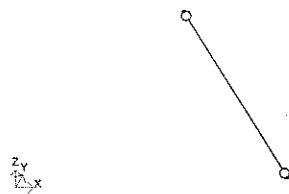
Элемент N_Tc



Макс=47667 Мин=47667 Шифрэдкин: вхима Элемент 36						
ограничениям:						
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin		
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10		
расчетные давления	типы элементов					
от Y1	от Z1					
2.26	2.83					
результаты проверки						
Сечение:	1. Два уголка 45x45x4; стыковка 1 см					
Профиль:	45x45x4; ГОСТ 8509-86					
Сталь:	С345; ГОСТ 27772-88					
Сортамент:	Уголок равносторонний Сортаментный сортамент					
проверка на изгиб и изгибающие моменты по ПДС						
по норме	устойчив Y1	устойчив Z1	Всегда	устойчивы	устойчив	
21.1	0.0	0.0	0.17	0.0	0.0	
проверка на изгиб и изгибающие моменты по ПДС						
раб. от Y1	раб. от Z1	ПДС	ПДС	меньший	шаг ребер	
49	31.6	21.1	49	0.0	1104	



Этап N₁ T₀

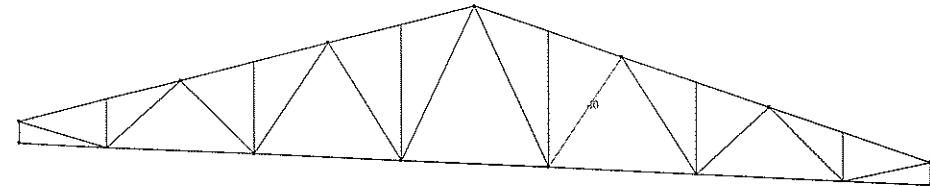


Шифрэлемента: **шбетон**
Элемент 20

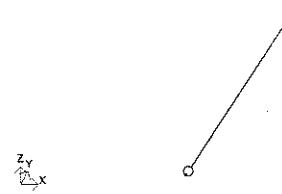
ограничениям					
Y _{max}	Z _{max}	Y _{min}	Z _{min}	t _{w min}	
300.00	300.00	100	100	0.10	
расчетная длина			тип элемента		изд-в полусгл. ребр
от Y1	от Z1			по ширн.	изд-в нахлыст
2.26	2.83			0.98	0.80
		режимы			1.00

Результаты проектирования

Сечение	I.Дв.уплотн.63x63x5; съёмка 1 см				
Профиль	63x63x5; ГОСТ 8509-86				
Сталь	С345 ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Уголок двутавровый Сортаментный сортамент				
предметы испытаний по ПС					
по норм.	усточк Y1	усточк Z1	Внеш.	уст.стенки	уст.плоск.
16.4	60.1	41.8	0.33	0.0	48.4
целесообразность ПС			средн. % от испыт.		наг.ребер/
рабк.от Y1	рабк.от Z1	ПС	2ПС	местн.устойк.	пл.плоск.
66.9	54.8	60.1	66.9	48.4	0.776



Этап N₁ T₀

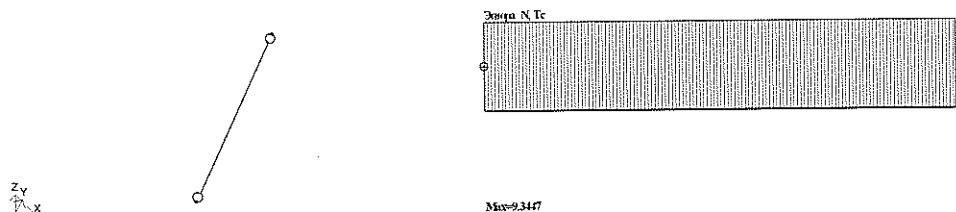
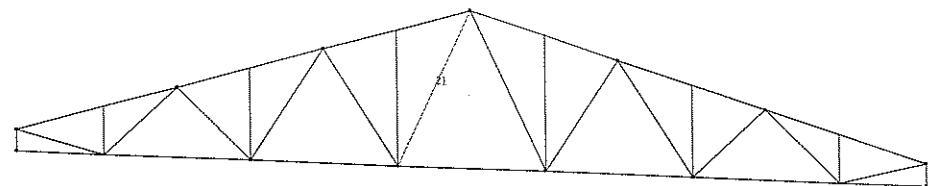


Шифрэлемента: **шбетон**
Элемент 40

ограничениям					
Y _{max}	Z _{max}	Y _{min}	Z _{min}	t _{w min}	
300.00	300.00	100	100	0.10	
расчетная длина		тип элемента		изд-в полусгл. ребр	изд-в нахлыст
от Y1	от Z1			по ширн.	по уст.
2.16	2.70			0.98	0.80
		режимы			1.00

Результаты проектирования

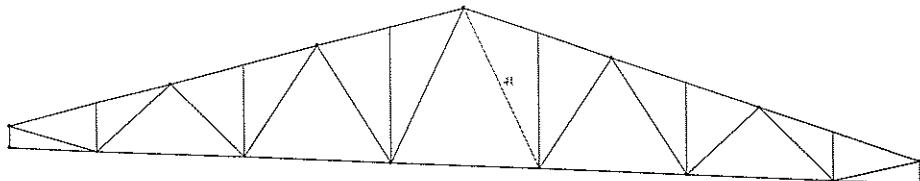
Сечение	I.Дв.уплотн.63x63x5; съёмка 1 см				
Профиль	63x63x5; ГОСТ 8509-86				
Сталь	С345 ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Уголок двутавровый Сортаментный сортамент				
предметы испытаний по ПС					
по норм.	усточк Y1	усточк Z1	Внеш.	уст.стенки	уст.плоск.
15.7	52.7	37.5	0.35	0.0	48.4
целесообразность ПС			средн. % от испыт.		наг.ребер/
рабк.от Y1	рабк.от Z1	ПС	2ПС	местн.устойк.	пл.плоск.
62.5	51.1	52.7	62.5	48.4	0.776



ограничение					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin	tmax
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расстояние от линии	от линии	до линии	до линии	коэффициент	
от Y1	от Z1	треугольник	треугольник	высоты	
2.79	3.48		0.95	0.80	1.00

Результаты проверки

Сечение:	I-Два уголка 45x45x4, стык 1 см				
Профиль:	45x45x4; ГОСТ 8509-86				
Сталь:	С355; ГОСТ 27772-88				
Сортамент:	Уголок равнокорытный. Сварочный сортамент				
проверка исполнения по ПС					
по норм.	уст ом Y1	уст ом Z1	Е1 макс.	уст ом Ymin	уст ом Zmax
41.4	0.0	0.0	0.12	0.0	0.0
проверка исполнения по ПС		стопроцентное			шаг ребер
поб: от Y1	поб: от Z1	ПС	2ПС	место уст ом	ПС
50.5	38.9	4L4	50.5	0.0	L104



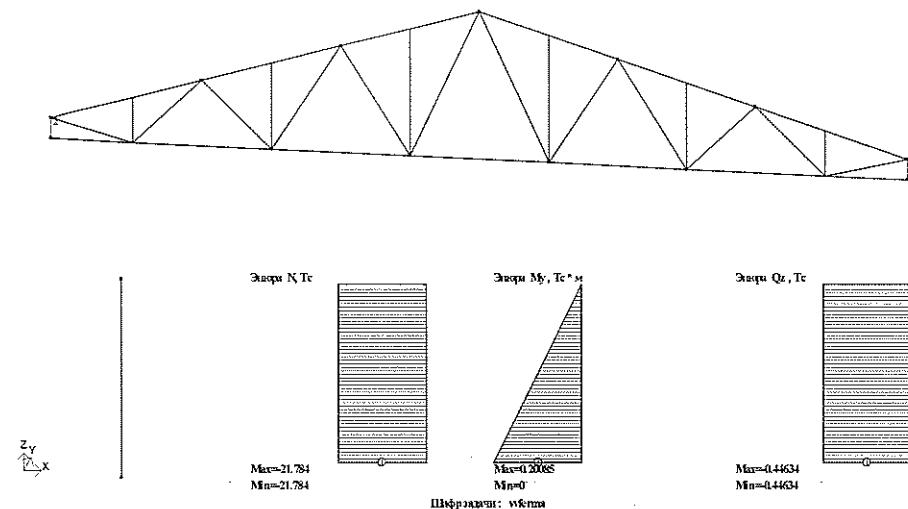
Max=9.6955
Min=-9.6955
Шифрэлемент: чистка
Элемент 41

ограничение					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin	tmax
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расстояние от линии	от линии	до линии	до линии	коэффициент	
от Y1	от Z1	треугольник	треугольник	высоты	
2.89	3.61		0.95	0.80	1.00

Результаты проверки

Сечение:	I-Два уголка 45x45x4; стык 0.5 см				
Профиль:	45x45x4; ГОСТ 8509-86				
Сталь:	С355; ГОСТ 27772-88				
Сортамент:	Уголок равнокорытный. Сварочный сортамент				
проверка исполнения по ПС					
по норм.	уст ом Y1	уст ом Z1	E1 макс.	уст ом Ymin	уст ом Zmax
-2.9	0.0	0.0	0.11	0.0	0.0
проверка исполнения по ПС		стопроцентное			шаг ребер
поб: от Y1	поб: от Z1	ПС	2ПС	место уст ом	ПС
S2.4	40.4	42.9	S2.4	0.0	L104

Опорные стойки



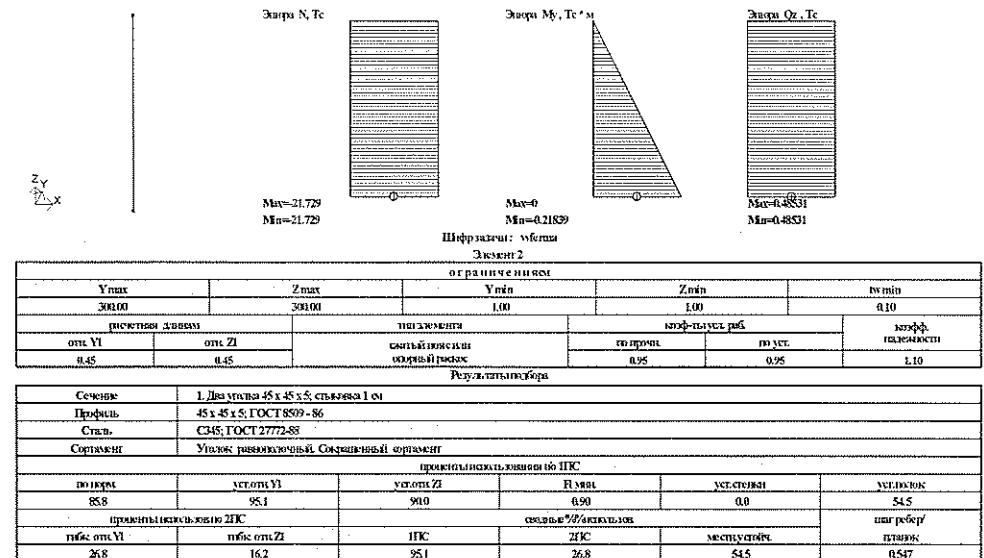
ограничения					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin	
300.00	300.00	100	100	0.10	
расчетная длина		пог.элемента		изоф-плоск. раб	
от Y1	от Z1	сент. погонки стенки/растяг.	изоф-плоск.	изоф- напряж.	
0.45	0.45	0.95	0.95	1.10	

Результаты набора

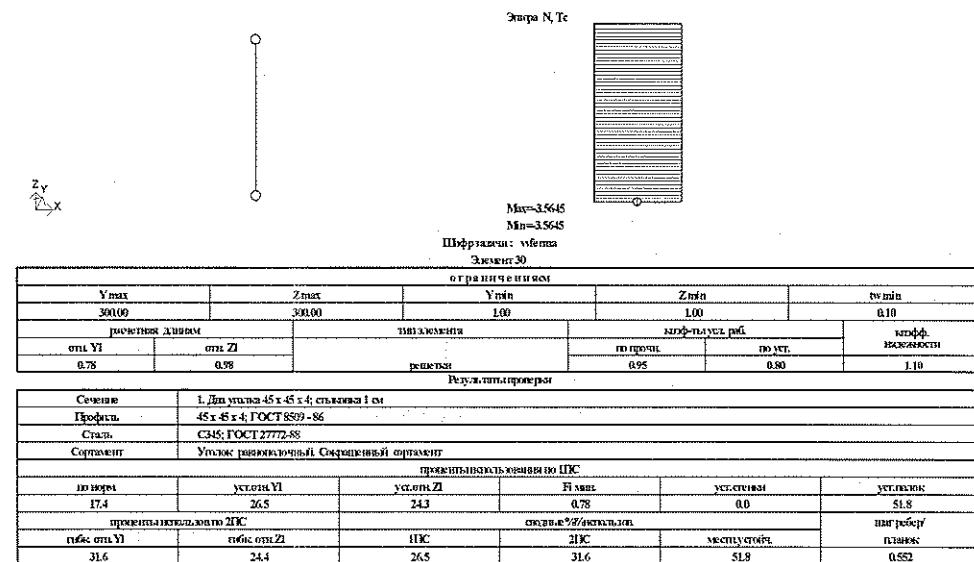
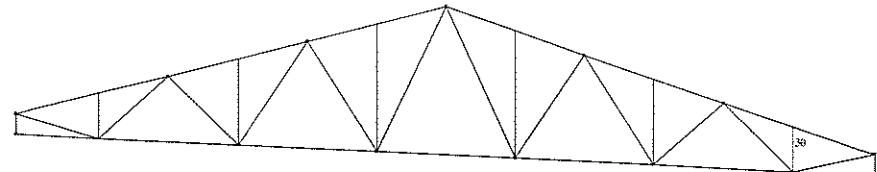
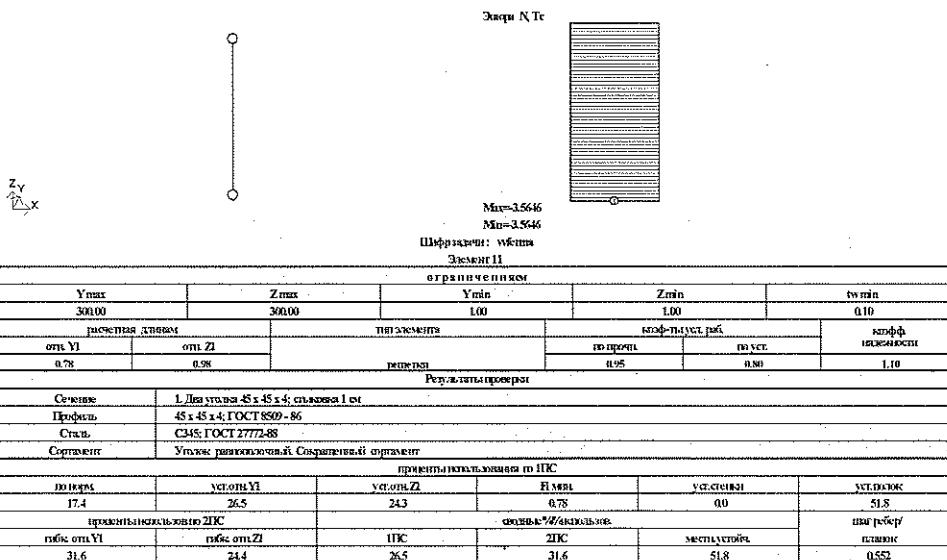
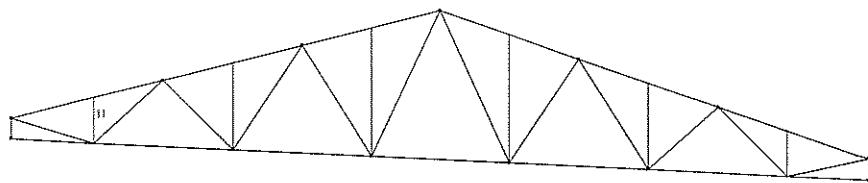
Сечение	L Два уголка 45x45x5; сталька 1 см
Профиль	45x45x5 ГОСТ 8599 - 86
Сталь	С345 ГОСТ 27722-88
Сортамент	Уголок равносторонний Сокращенный сортамент

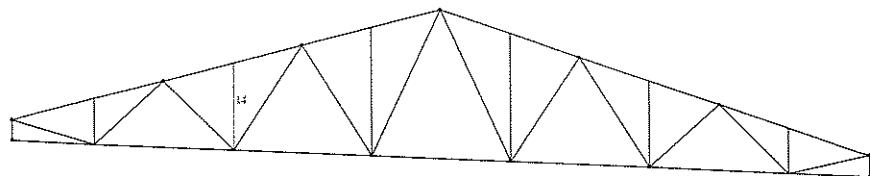
применимы к наружному по ПС:

по норм	уст от Y1	уст от Z1	ПМН	уст.стенки	уст.стенки
85.8	95.4	91.0	0.90	0.0	0.45
применимы к наружному по ПС			сечение 7/0/стенки/растяг.		
раб. от Y1	раб. от Z1	ПС	2ПС	местн.стенки	раб.стенки
26.8	16.2	95.4	26.8	54.5	0.547

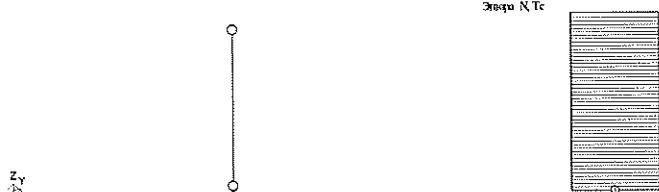


Прочие стойки





Этап N Te



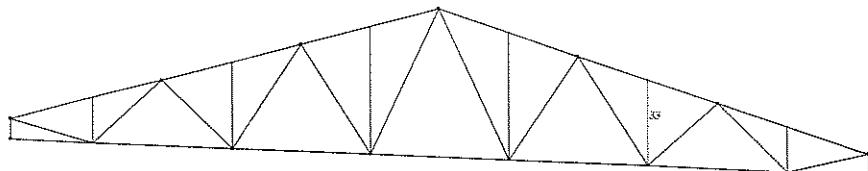
Элемент 14

Мин=3.25
Макс=3.25
Шифрэлемент: шестна
Элемент 14

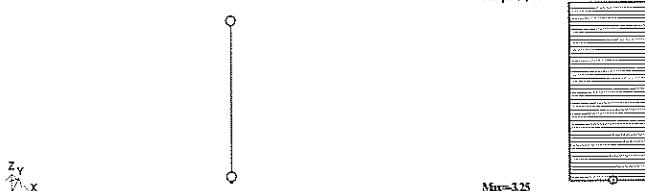
ограничениям					
Уmax	Zmax	Уmin	Zmin	tmin	
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расчетная длина		типа элемента		коэффициент раб.	
от У1	от Z1			по прош.	до У1.
1.50	1.87	рекомен.		0.95	0.80
					1.10

Результаты проверки

Сечение	1. Два уголка 45x45x4; стыковка 1 см				
Профиль	45x45x4; ГОСТ 8599-86				
Сталь	С345; ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Уголок равноканальный Сварочный оправлен				
	проверяется исполнение по ПС				
по норм.	уголок У1	уголок Z1	Н.макс	угловик	Угловой болк
15.8	50.4	33.8	0.37	0.0	42.7
проверено исполнение по ПС					
уголок У1	уголок Z1		стенка % от высоты		уголок
табл. от У1	табл. от Z1		2/3		из ребер
61.5	46.6	50.4	60.5	42.7	0.552



Этап N Te



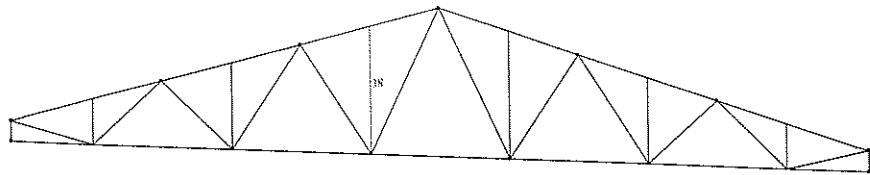
Элемент 33

Мин=3.25
Макс=3.25
Шифрэлемент: шестна
Элемент 33

ограничениям					
Уmax	Zmax	Уmin	Zmin	tmin	
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расчетная длина		типа элемента		коэффициент раб.	
от У1	от Z1			по прош.	до У1.
1.50	1.87	рекомен.		0.95	0.80
					1.10

Результаты проверки

Сечение	1. Два уголка 45x45x4; стыковка 1 см				
Профиль	45x45x4; ГОСТ 8599-86				
Сталь	С345; ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Уголок равноканальный Оправленный оправлен				
	проверяется исполнение по ПС				
по норм.	уголок У1	уголок Z1	Н.макс	угловик	угловик
15.8	50.4	33.8	0.37	0.0	42.7
проверено исполнение по ПС			стенка % от высоты		уголок
уголок У1	уголок Z1		2/3		из ребер
табл. от У1	табл. от Z1		ПС		угловик
61.5	46.6	50.4	60.5	42.7	0.552



Этап N, Тс



Z
Y
X

Мин=1.25

Макс=3.25

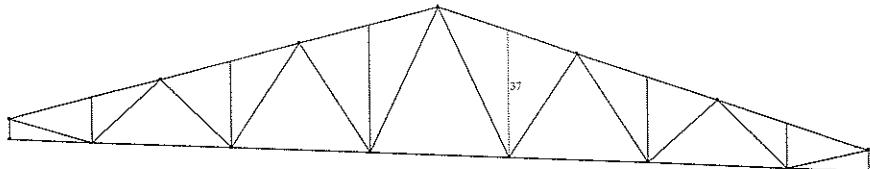
Шифрэдин: №1010

Элемент 18

ограничения					
Унив	Zmax	Унив	Zmin	тврдн	
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расчетные длины		типа элемента		коффиц. расчет	
от Y1	от Z1		по гориз	по выс	коффиц. вязкости
2.22	2.77		0.95	0.80	1.10

результаты проекта

Сечение	1. Двутавра 63 x 63 x 5; сталька 1 см				
Профиль	63 x 63 x 5; ГОСТ 859-86				
Сталь	С345 ГОСТ 2777-88				
Сортамент	Углеродистая конструкционная сталь				
проектные сечения по ПС					
по норм	услуги Y1	услуги Z1	Весн	вес стержня	устойчив
9.0	31.6	22.2	0.34	0.0	48.4
проектные сечения по 2ПС					
показ от Y1	показ от Z1	ПС	2ПС	вес стержня	показ
63.4	51.9	31.6	63.4	48.4	0.776



Этап N, Тс



Z
Y
X

Мин=3.2498

Макс=3.2498

Шифрэдин: №1010

Элемент 37

ограничения					
Унив	Zmax	Унив	Zmin	тврдн	
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расчетные длины		типа элемента		коффиц. расчет	
от Y1	от Z1		по гориз	по выс	коффиц. вязкости
2.22	2.77		0.95	0.80	1.10

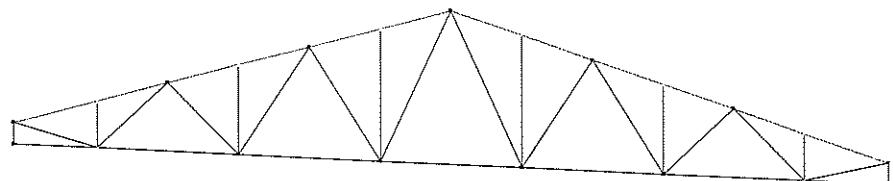
результаты проекта

Сечение	1. Двутавра 63 x 63 x 5; сталька 1 см				
Профиль	63 x 63 x 5; ГОСТ 859-86				
Сталь	С345 ГОСТ 2777-88				
Сортамент	Углеродистая конструкционная сталь				
проектные сечения по ПС					
по норм	услуги Y1	услуги Z1	Весн	вес стержня	устойчив
9.0	31.6	22.2	0.34	0.0	48.4
проектные сечения по 2ПС					
показ от Y1	показ от Z1	ПС	2ПС	вес стержня	показ
63.4	51.9	31.6	63.4	48.4	0.776

НАЗНАЧАЕМ ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ ЭЛЕМЕНТАМ

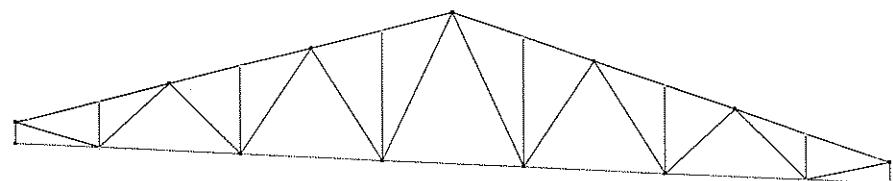
Все фасонки и сухари из стали С345-3, толщина листового проката $t=10\text{мм}$

Верхние пояса ферм



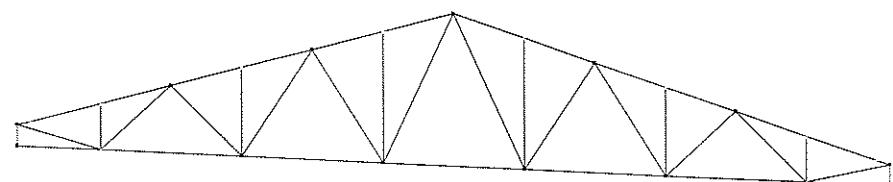
Г 2Л 100x7, сталь С345-3

Нижние пояса ферм



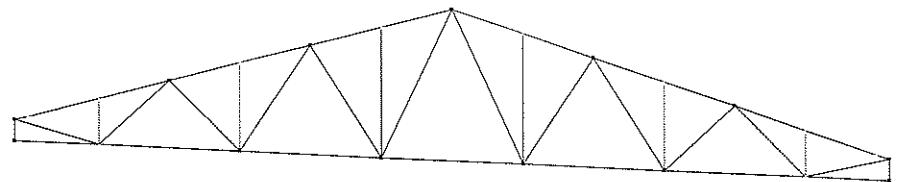
Л 2Л 75x6, сталь С345-3

Опорные стойки ферм



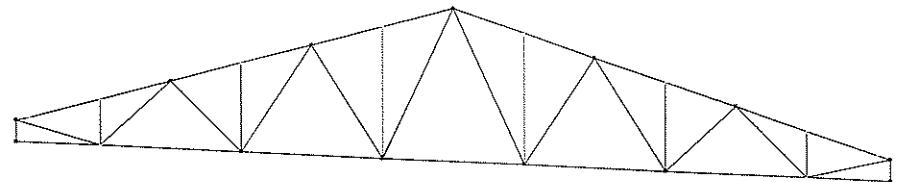
Г 2Л 50x5, сталь С345-3

Прочие стойки ферм



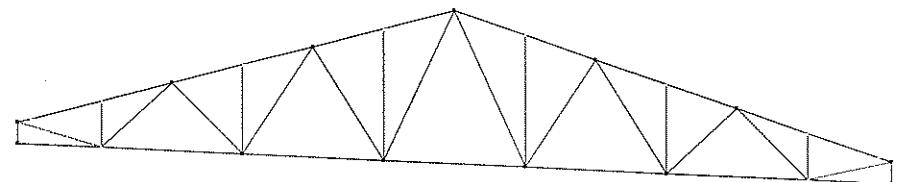
Г 2Л 50x5, сталь С345-3

Центральные стойки ферм



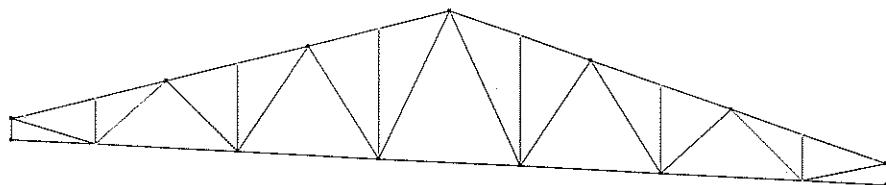
Г 2Л 63x5, сталь С345-3

Опорные раскосы ферм



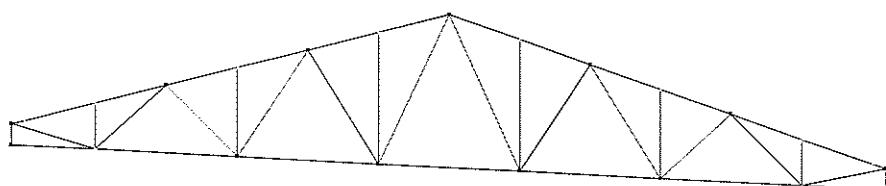
Г 2Л 75x6, сталь С345-3

Приопорные раскосы

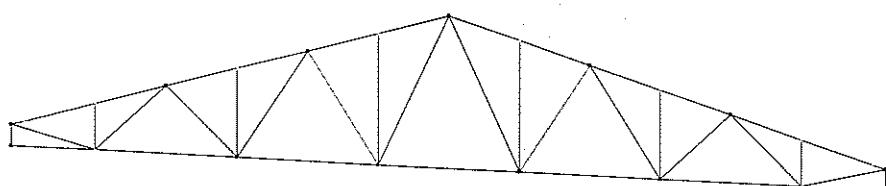


γ γ 2L 63x5, сталь С345-3

Прочие раскосы

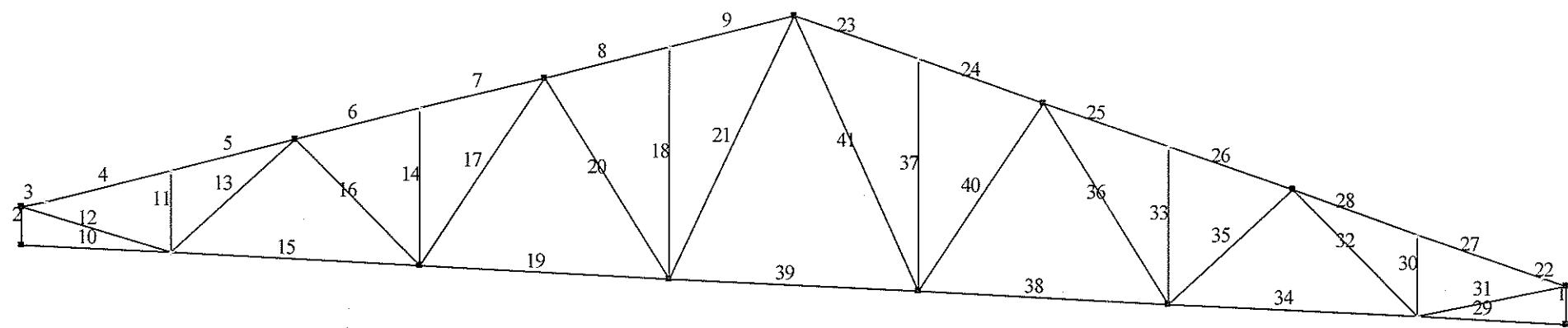


γ γ 2L 50x5, сталь С345-3



γ γ 2L 63x5, сталь С345-3

Номера элементов



Усилия в элементах

Единицы измерения усилий: т
Единицы измерения моментов: т*м

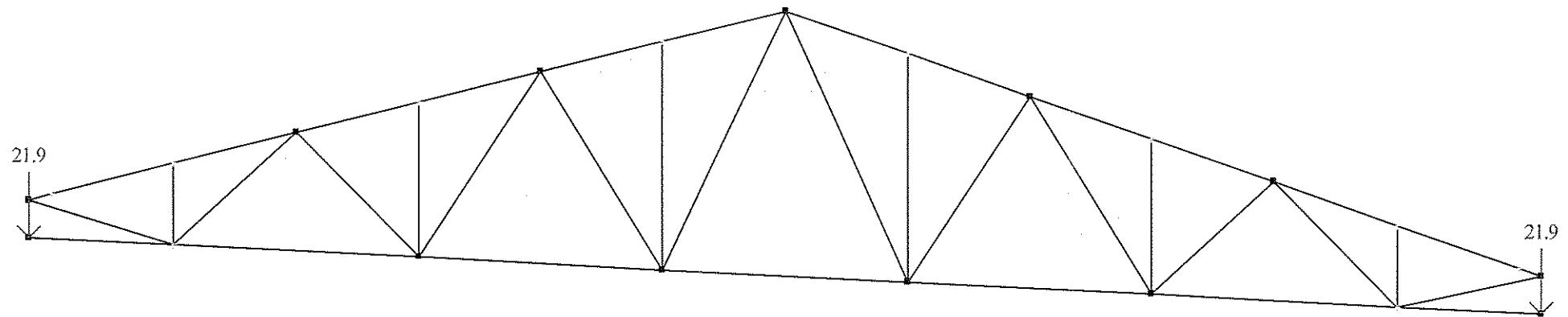
VVFERMA ОСНОВНАЯ СХЕМА										1
УСИЛИЯ /НАПРЯЖЕНИЯ/ В ЭЛЕМЕНТАХ.										
10_	1-1	1-2	2-1	2-2	3-1	3-2	4-1	4-2	5-1	
1	1	3	3	4	4	6	6	7		
2	2	4	4	6	6	7	7	8		
1 - 1										
N	-21.846	-21.846	-21.828	-21.828	-34.441	-34.441	-33.956	-33.956	-34.032	
MY	.06356		-.06944		.47191	.47191				
QZ	-.14125	-.14125	.15431	.15431	1.6350	1.6350	-.30521	-.30521		
10_	5-2	6-1	6-2	7-1	7-2	8-1	8-2	9-1	9-2	
7	8	8	9	9	10	10	10	5	5	
8	9	9	10	10	5	5	20	20		
1 - 1										
N	-34.032	-39.239	-39.239	-39.239	-39.239	-33.825	-33.825	-33.825	-33.825	
10_	10-1	10-2	11-1	11-2	12-1	12-2	13-1	13-2	14-1	
11	11	11	11	11	11	11	11	11	12	
3	3	7	7	4	4	8	8	8	9	
1 - 1										
N	.15636	.15636	-3.5646	-3.5646	34.318	34.318	-6.7716	-6.7716	-3.2500	
MY		-.06944								
QZ	-.03896	-.03896								
10_	14-2	15-1	15-2	16-1	16-2	17-1	17-2	18-1	18-2	
12	12	12	12	12	12	12	12	13	13	
9	11	11	8	8	10	10	10	5	5	
1 - 1										
N	-3.2500	38.084	38.084	.03897	.03897	3.7539	3.7539	-3.2500	-3.2500	
10_	19-1	19-2	20-1	20-2	21-1	21-2	22-1	22-2	23-1	
13	13	13	13	13	13	2	2	2	15	
12	12	10	10	20	20	14	14	14	20	
1 - 1										
N	36.027	36.027	-5.9713	-5.9713	8.8357	8.8357	-35.490	-35.490	-34.726	
MY						.47205				
QZ					1.5931	1.5931				
10_	23-2	24-1	24-2	25-1	25-2	26-1	26-2	27-1	27-2	
15	16	16	17	17	18	18	18	14	14	
20	15	15	16	16	17	17	19	19	19	
1 - 1										
N	-34.726	-34.726	-34.726	-40.285	-40.285	-40.285	-40.285	-34.836	-34.836	
MY					.47205					
QZ					-.29738	-.29738				

УСИЛИЯ /НАПРЯЖЕНИЯ/ В ЭЛЕМЕНТАХ.										
10_	28-1	28-2	29-1	29-2	30-1	30-2	31-1	31-2	32-1	
19	19	1	1	1	21	21	21	21	21	
18	18	21	21	19	19	2	2	2	18	
1 - 1										
N	-34.939	-34.939	.13969	.13969	-3.5644	-3.5644	33.556	33.556	-7.1053	
MY		-.06356								
QZ		.03566	.03566							
10_	32-2	33-1	33-2	34-1	34-2	35-1	35-2	36-1	36-2	
21	22	22	21	21	22	22	22	22	22	
18	17	17	22	22	18	18	16	16	16	
1 - 1										
N	-7.1053	-3.2500	-3.2500	38.084	38.084	.03742	.03742	3.9223	3.9223	
10_	32-2	33-1	33-2	34-1	34-2	35-1	35-2	36-1	36-2	
21	22	22	21	21	22	22	22	22	22	
18	17	17	22	22	18	18	16	16	16	
10_	37-1	37-2	38-1	38-2	39-1	39-2	40-1	40-2	41-1	
23	23	22	22	23	23	23	23	23	23	
15	15	23	23	13	13	16	16	16	20	
1 - 1										
N	-3.2497	-3.2497	36.027	36.027	29.044	29.044	-5.7153	-5.7153	9.1674	
10_	41-2									
23										
20										
1 - 1										
N	9.1674									

Номера элементов показаны на расчетной схеме, см. выше

Усилия в таблице даны от сочетания (вес + снег на всем пролете)

Опорные реакции фермы

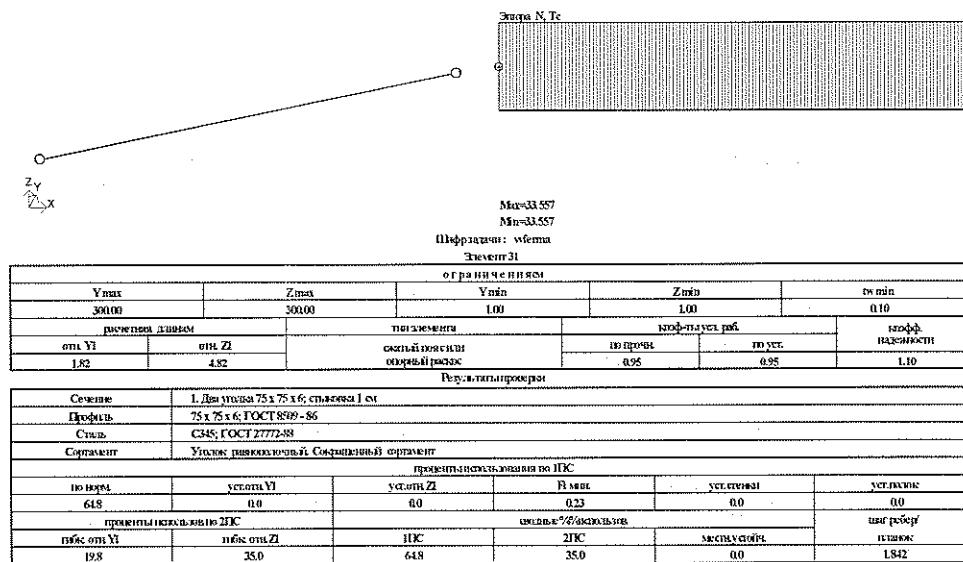
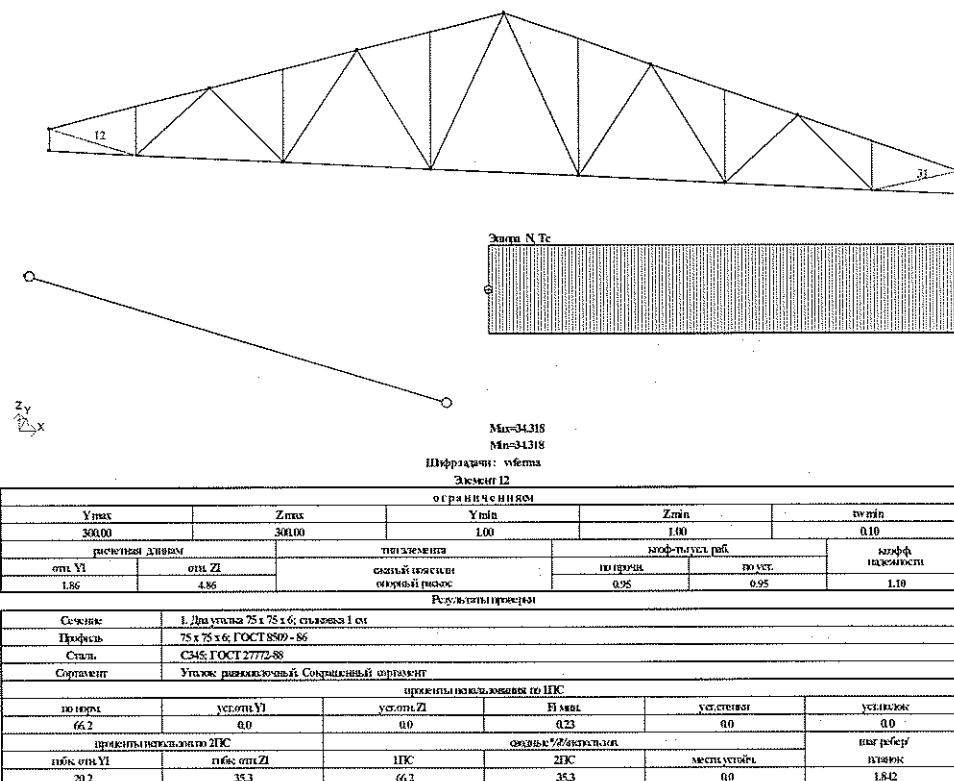


$$R_A = R_B = 21.9 \text{t}$$

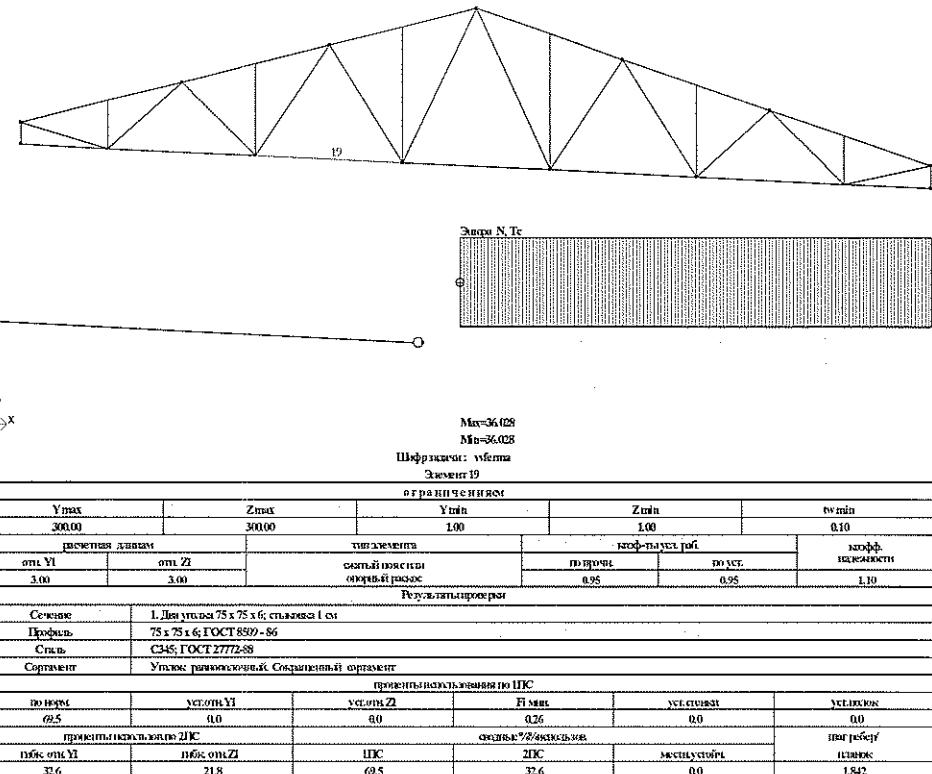
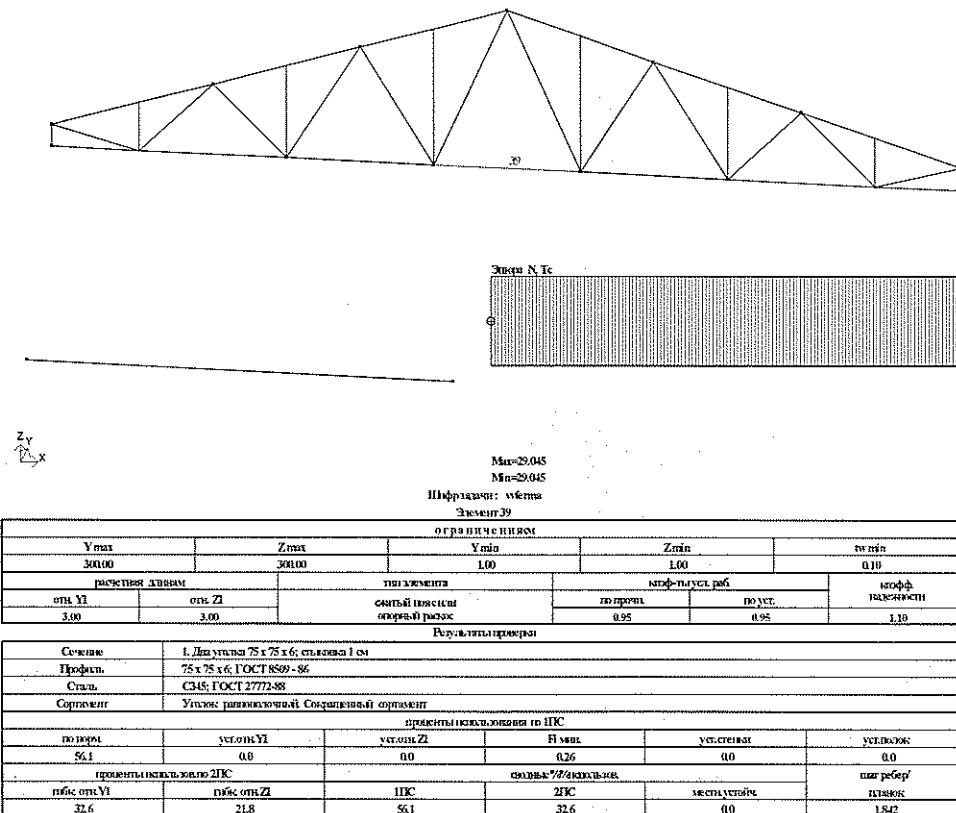
Программа показывает опорную реакцию вниз, т.к. воспринимает ее как нагрузку на опоры. На чертеже опорная реакция изображается вверх, как положено в строительной механике.

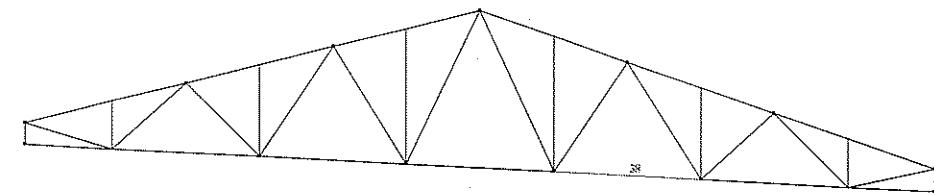
ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА СЕЧЕНИЙ ПО НАИБОЛЕЕ НЕВЫГОДНЫМ СОЧЕТАНИЯМ В СТЕРЖНЯХ

Опорные раскосы



Нижний пояс





Эндо N, Tc



Z
Y
X

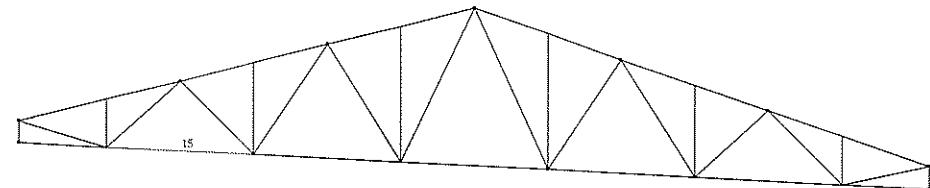
Max=36.028
Min=36.028

Шифрэлемент: штамп
Элемент 38

ограничения					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin	tmax
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расчетные давления		тип элемента	изоф-плакета таб		
от Y1	от Z1	сжатый текстиль	по проч.	изоф-	
3.00	3.00	упругий расек	0.95	плакеты	1.10

Результаты проверки

Сечение	1.Два уголка 75x75x6, стыковка 1 см				
Профиль	75x75x6; ГОСТ 8597-86				
Сталь	СМ5; ГОСТ 2777-88				
Сортамент	Уголок равносторонний Сокращенный оправлен				
	принципиальное изображение по ГОСТ				
по норм.	услугиY1	услугиZ1	Внеш	усл.стенки	уст.ребер
69.5	0.0	0.0	0.26	0.0	0.0
принципиальное изображение по ГОСТ			стенка%2Fребра		
рабк от Y1	рабк от Z1	ГОСТ	2ГОСТ	местн стенки	
32.6	21.8	69.5	32.6	0.0	1.842



Эндо N, Tc



Z
Y
X

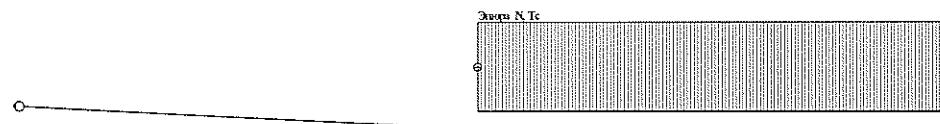
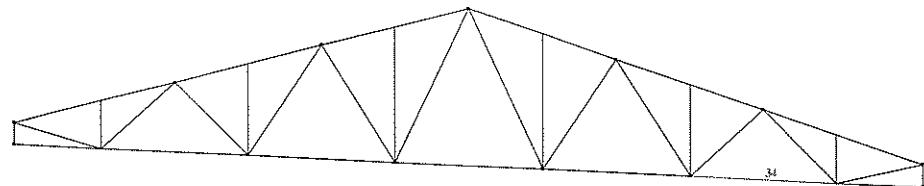
Max=38.085
Min=38.085

Шифрэлемент: штамп
Элемент 15

ограничения					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin	tmax
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расчетные давления		тип элемента	изоф-плакета таб		
от Y1	от Z1	сжатый текстиль	по проч.	изоф-	
3.00	4.79	упругий расек	0.95	плакеты	1.10

Результаты проверки

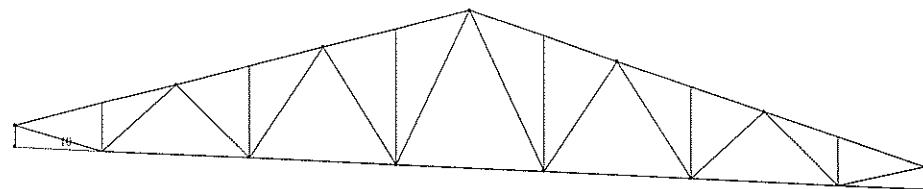
Сечение	1.Два уголка 75x75x6, стыковка 1 см				
Профиль	75x75x6; ГОСТ 8597-86				
Сталь	СМ5; ГОСТ 2777-88				
Сортамент	Уголок равносторонний Сокращенный оправлен				
	принципиальное изображение по ГОСТ				
по норм.	уст.от Y1	уст.от Z1	Внеш	уст.стенки	уст.ребер
73.5	0.0	0.0	0.23	0.0	0.0
принципиальное изображение по ГОСТ			стенка%2Fребра		
рабк от Y1	рабк от Z1	ГОСТ	2ГОСТ	местн стенки	
32.6	34.8	73.5	34.8	0.0	1.842



ограничения					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin	
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расстояние до верх		тип элемента		коэффициент раб.	
от Y1	от Z1	стальной профиль	по проф.	по угл.	коэффициент
3.00	4.79	стальной профиль	0.95	0.95	1.10

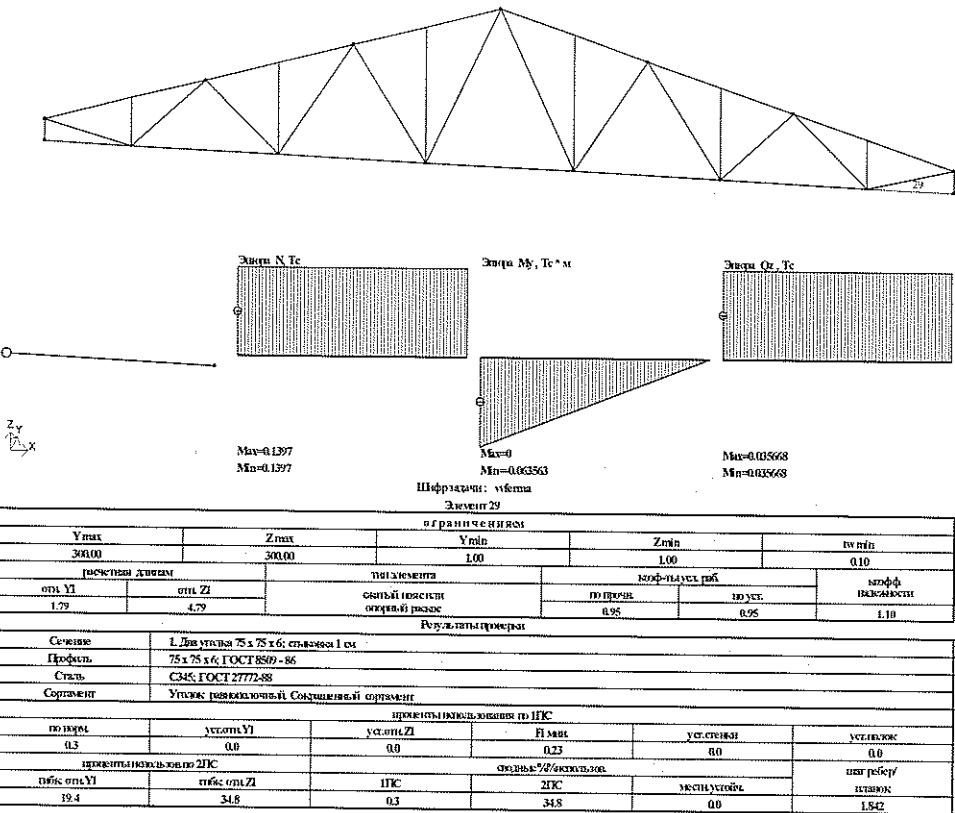
Результаты проверки

Сеченик:	1. Двутавра 75x75x6; сталька 1 см				
Профиль:	75x75x6 ГОСТ 8299-86				
Сталь:	С345 ГОСТ 27772-88				
Сортамент:	Узелок равнополочный Сварочный фрагмент				
проектные использования по ПС					
по норм.	устоин Y1	устоин Z1	Внеш	уст.стенки	уст.полос
73.5	0.0	0.0	0.23	0.0	0.0
проектные использования ПС	состав: %/включая:			шаг ребер/панелей	
раб. от Y1	раб. от Z1	ПС	2НС	местн.стенки	панели
32.6	34.8	73.5	34.8	0.0	1.842

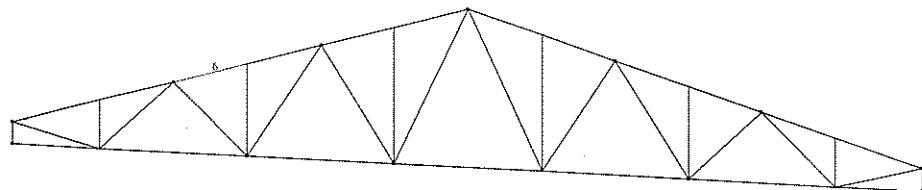


ограничения					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin	
200.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расстояние до верх		тип элемента		коэффициент раб.	
от Y1	от Z1	стальной профиль	по проф.	по угл.	коэффициент
1.79	4.79	стальной профиль	0.95	0.95	1.10

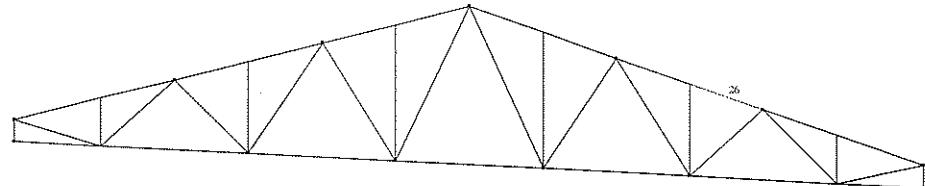
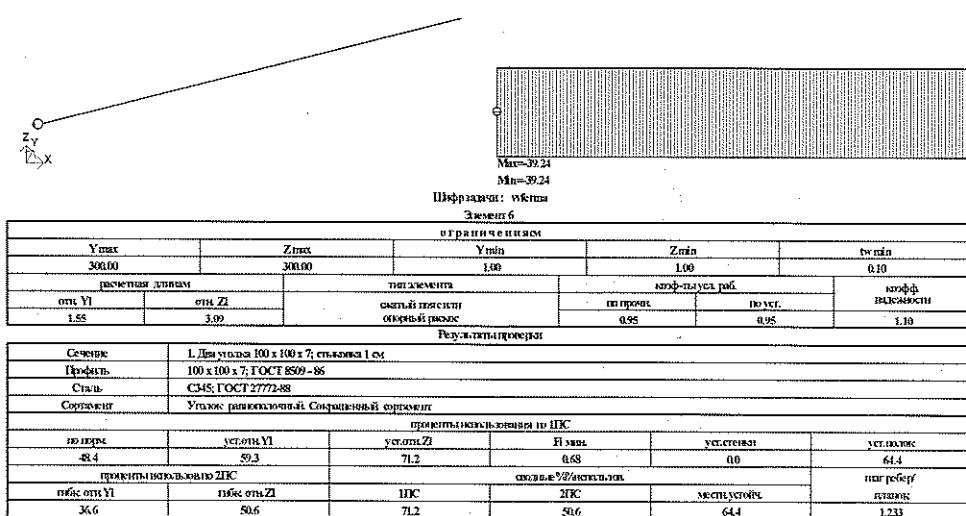
Сеченик:	1. Двутавра 75x75x6; сталька 1 см				
Профиль:	75x75x6 ГОСТ 8299-86				
Сталь:	С345 ГОСТ 27772-88				
Сортамент:	Узелок равнополочный Сварочный фрагмент				
проектные использования по ПС					
по норм.	устоин Y1	устоин Z1	Внеш	уст.стенки	уст.полос
0.3	0.0	0.0	0.23	0.0	0.0
проектные использования ПС	состав: %/включая:			шаг ребер/панелей	
раб. от Y1	раб. от Z1	ПС	2НС	местн.стенки	панели
19.4	34.8	0.3	34.8	0.0	1.842



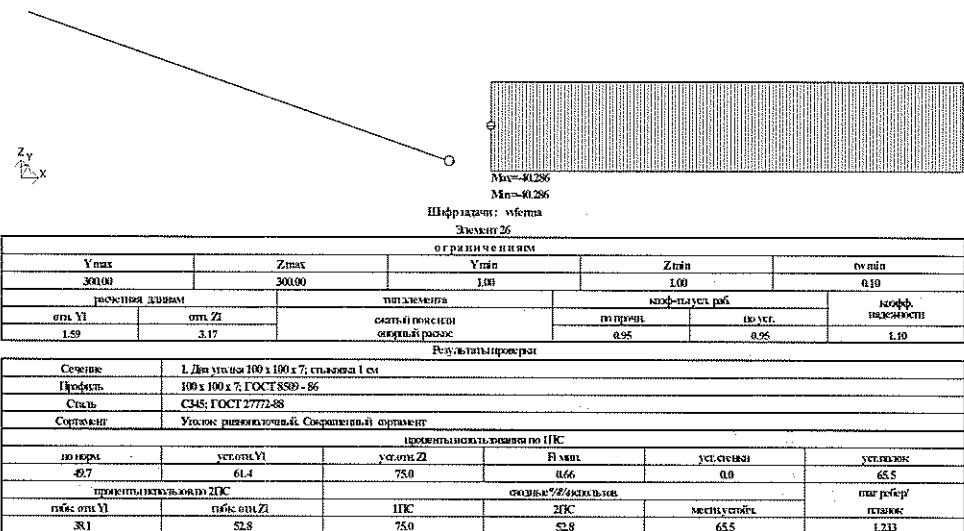
Верхний пояс

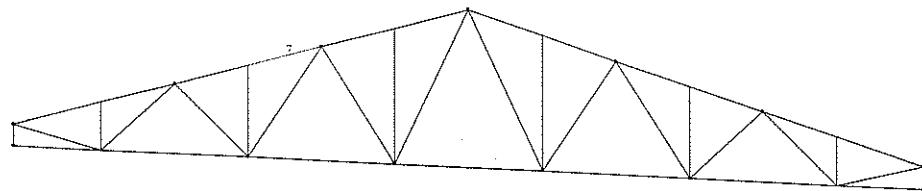


Энтра N, Тс

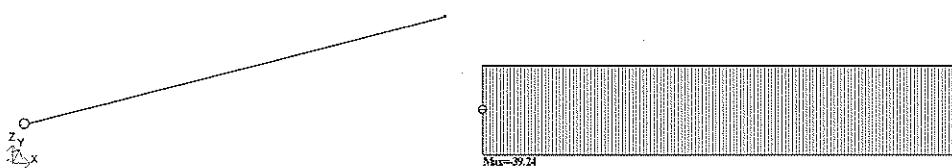


Энтра N, Тс





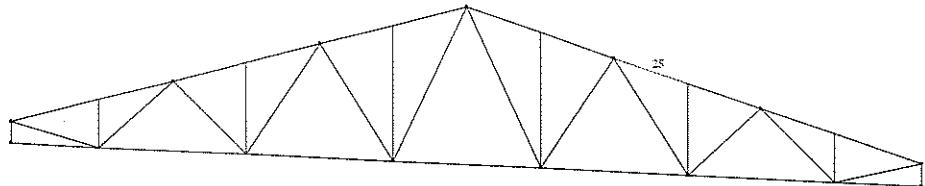
Этапа N, Тс



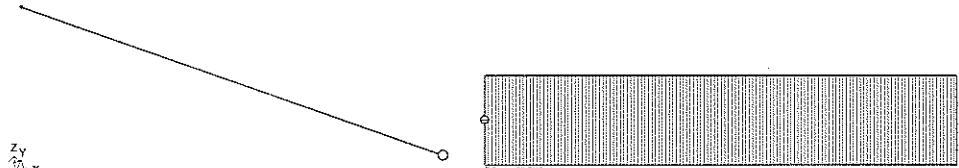
ограничения					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin	
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расчетная длина	высота элемента		коэффициент раб.		коэффициенты
от Y1	от Z1	сжатой плюсости	по проек.	по выс.	
1.55	3.09	сжатой плоскости	0.95	0.95	1.10

Результаты проверки

Сечение	1. Две трубы 100 x 100 x 7; стыковка 1 см				
Профиль	100 x 100 x 7; ГОСТ 859-86				
Сталь	С355; ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Установка пневматической Сварочный агрегат				
проектная использование по НС					
по норм.	уст.от Y1	уст.от Z1	Норм	уст.стенки	уст.шовок
38.4	59.3	71.2	0.68	110	64.4
проверка использование по НС					
рабк.устY1	рабк.устZ1	НС	2НС	уст.стенки	шовов
36.6	50.6	71.2	50.6	64.4	1233



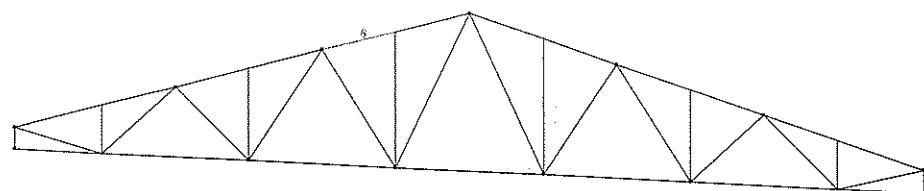
Этапа N, Тс



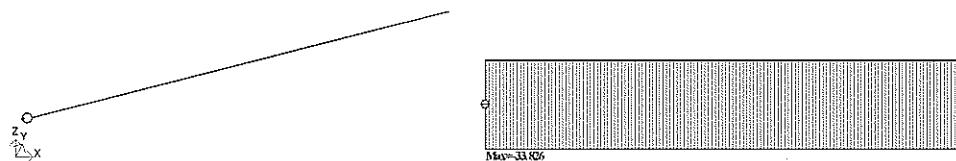
ограничения					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin	
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расчетная длина	высота элемента		коэффициент раб.		коэффициенты
от Y1	от Z1	сжатой плюсости	по проек.	по выс.	
1.59	3.17	сжатой плюсости	0.95	0.95	1.10

Результаты проверки

Сечение	1. Две трубы 100 x 100 x 7; стыковка 1 см				
Профиль	100 x 100 x 7; ГОСТ 859-86				
Сталь	С355; ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Установка пневматической Сварочный агрегат				
проектная использование по НС					
по норм.	уст.от Y1	уст.от Z1	Норм	уст.стенки	уст.шовок
39.7	61.4	75.0	0.66	0.0	65.5
проверка использование по НС					
рабк.устY1	рабк.устZ1	НС	2НС	уст.стенки	шовов
38.1	52.8	75.0	52.8	65.5	1.233

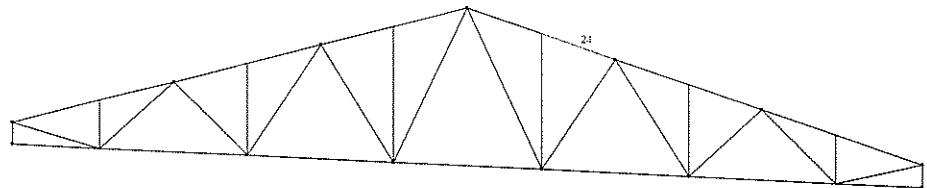


Этап N₁ Тс

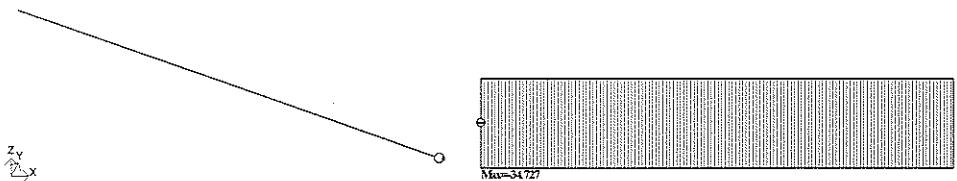


ограничения					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin	tmax
200.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расстояние до центра	тип элемента	коэффициент раб		коэффициент	
от Y1	от Z1	сплошной	по проф.	по выс.	
1.55	3.09	стальной	0.95	0.95	1.10
материалы проекции					

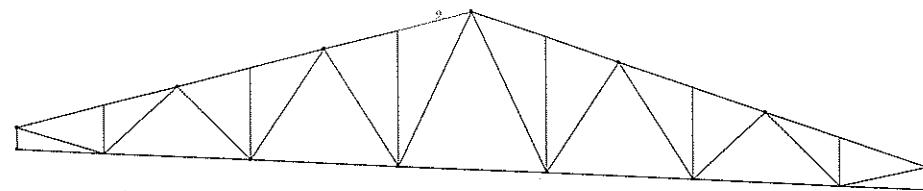
Сечение:	1. Двутавра 100x100x7; стыковка 1 см				
Профиль:	100x100x7; ГОСТ 8509 - 86				
Сталь:	С345; ГОСТ 2777-88				
Сортамент:	Уголок равноканальный Сортаментный сортамент				
прочеты использования по ПС					
по норм.	устойк.Y1	устойк.Z1	Нис	уст.стенки	уст.скоб
41.7	51.1	61.4	0.68	0.0	62.6
прочеты использования по ПС	сечение 76x40x8				ши.ребер
диск от Y1	диск от Z1	НДС	2НС	жест.стык	швов
35.0	49.5	61.4	49.5	62.6	1.233



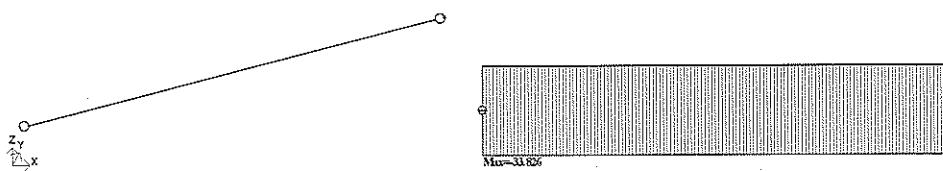
Этап N₁ Тс



ограничения					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin	tmax
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расстояние до центра	тип элемента	коэффициент раб		коэффициент	
от Y1	от Z1	сплошной	по проф.	по выс.	
1.59	3.17	стальной	0.95	0.95	1.10
Результаты проекций					
Сечение:	1. Двутавра 100x100x7; стыковка 1 см				
Профиль:	100x100x7; ГОСТ 8509 - 86				
Сталь:	С345; ГОСТ 2777-88				
Сортамент:	Уголок равноканальный Сортаментный сортамент				
прочеты использования по ПС					
по норм.	устойк.Y1	устойк.Z1	Нис	уст.стенки	уст.скоб
41.8	52.9	64.6	0.66	0.0	62.1
прочеты использования по ПС	сечение 76x40x8				ши.ребер
диск от Y1	диск от Z1	Нис	2НС	жест.стык	швов
36.5	50.5	64.6	50.5	62.1	1.233



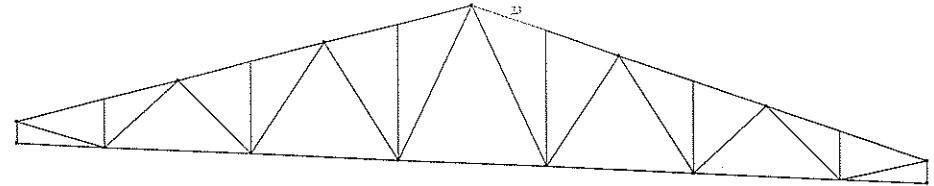
Элемент N₁ Tc



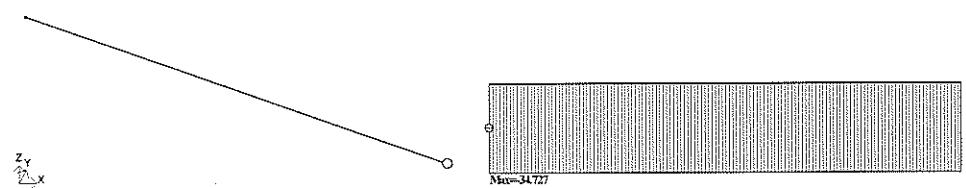
ограничения					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	тест min	
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расстояние листов		ширина элемента	коффиц. раб		изоф.
от Y1	от Z1	самый низкий	по прям.	1.045	наиболее
1.65	3.69	сторонний	0.95	0.95	1.10

Результаты проверки

Сечение	1. Двутолка 100 x 100 x 7; сталь класс 1 сн				
Профиль	100 x 100 x 7; ГОСТ 8509-86				
Сталь	С345; ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Уголок равносторонний Сортаментный профиль				
	проектные исполнения по ПСК				
по норм.	устолк Y1	устолк Z1	ПС КМП	устолк	устолк
41.7	51.1	61.4	0.69	60	62.6
проектные исполнения по ПСК			состав 7/6/аккумул.		
раб. от Y1	раб. от Z1	ПСК	2ПС	местоустр.	плоск
35.0	48.5	61.4	48.5	62.6	1.233



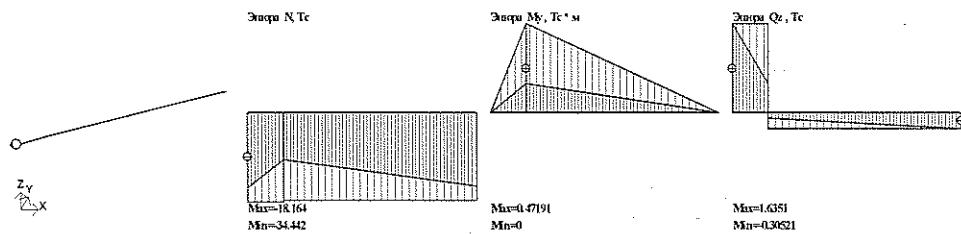
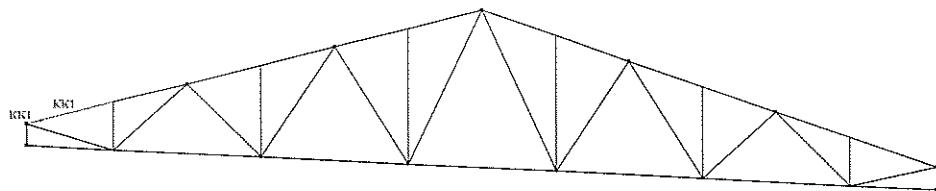
Элемент N₂ Tc



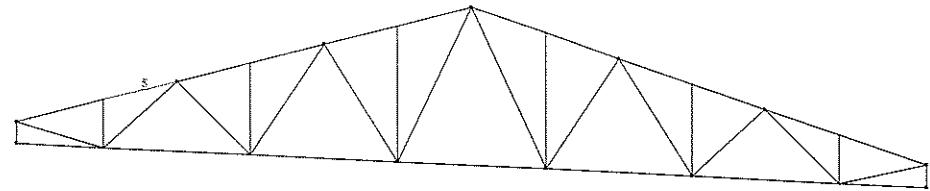
ограничения					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin	
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расстояние листов		ширина элемента		изоф.	
от Y1	от Z1	самый низкий	по прям.	1.05	изоф. толщ.
1.59	3.17	сторонний	0.95	0.95	1.10

Результаты проверки

Сечение	L Двутолка 100 x 100 x 7; сталь класс 1 сн				
Профиль	100 x 100 x 7; ГОСТ 8509-86				
Сталь	С345; ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Уголок равносторонний Сортаментный профиль				
	проектные исполнения по ПСК				
по норм.	устолк Y1	устолк Z1	ПС КМП	устолк	устолк
42.8	52.9	64.6	0.66	60	62.1
проектные исполнения по ПСК			состав 7/6/аккумул.		изоф.
раб. от Y1	раб. от Z1	ПСК	2ПС	местоустр.	плоск
36.5	50.5	64.6	50.5	62.1	1.233



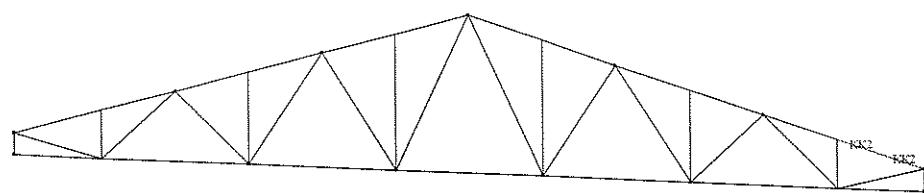
ограничения					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin	
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расстояния линий					
от Z1	от Y1	для фр.	по проф.	по уст.	коэффицент
3.67	1.83	3.67	0.95	0.95	1.10
Результаты проверки					
Сечение	1. Два уголка 100 x 100 x 7; сталька 1 см				
Профиль	100 x 100 x 7; ГОСТ 8502-86				
Сталь	С345; ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Уголок равносторонний. Сортаментный отважен				
проверка исполнения по ПС					
по норм	устойка Y1	устойка Z1	устойка YZ	устойка ZS	устойка ZK
59.0	78.4	74.8	8.0	0.0	70.9
проверка исполнения по ПС					
раб. от Y1	раб. от Z1	ПС	2ПС	местоимость	шанс
44.8	62.0	78.4	62.0	70.9	1.233



Энера N, Tс

Шифрэлемент: **акита**
Элемент 5

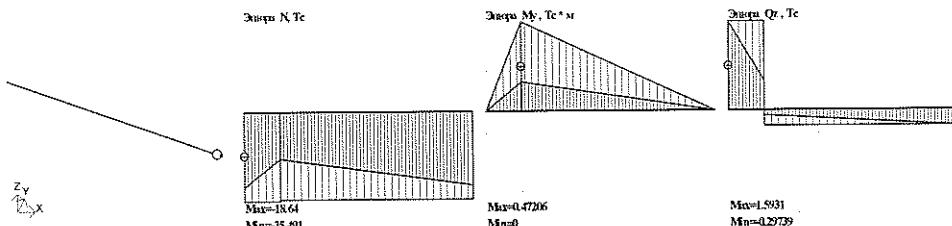
ограничения					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	tmin	
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расстояния линий					
от Y1	от Z1		ширина элемента		коэффициент раб.
1.55	3.38		самый погнутый		по проф.
			конечный разкос		по вер.
				0.95	0.95
					1.10
Результаты проверки					
Сечение	1. Два уголка 100 x 100 x 7; сталька 1 см				
Профиль	100 x 100 x 7; ГОСТ 8502-86				
Сталь	С345; ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Уголок равносторонний. Сортаментный отважен				
проверка исполнения по ПС					
по норм	столб Y1	устойка Z1	Балка	устойка ZS	устойка ZK
41.9	51.5	67.4	0.62	0.0	60.8
проверка исполнения по ПС					
раб. от Y1	раб. от Z1	ПС	2ПС	местоимость	шанс
36.0	54.4	67.4	54.4	60.8	1.233



Элемент N, Te

Элемент My, Te * m

Элемент Qx, Te



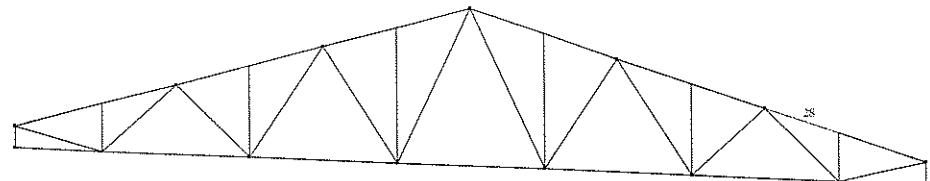
Шифрэлемент: элемент
Конструктивный элемент K32

ограничения

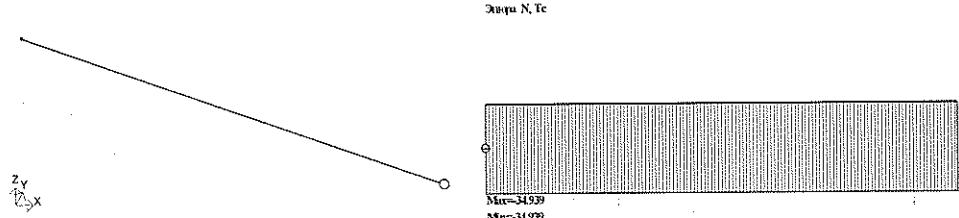
Уmax	Zmax	Уmin	Zmin	твmin
300.00	300.00	100	1.00	0.10
расчетные данные		коэффициент раб.		
от Z1	от Y1	для Fe	по греч.	по уст.
3.47	1.88	3.47	0.95	0.95

Результаты проекта

Сечение	1. Два уголка 100 x 100 x 7; сталька 1 см				
Продиль	100 x 100 x 7; ГОСТ 8509-86				
Сталь	С345; ГОСТ 27772-88				
Соединение	Углок равносторонний Сварочный оправлен				
проектные исчисления по ПКС					
по норм	устойк Y1	устойк Z1	устойк YZ	устойк ZY	устойк Z
61.3	81.2	72.3	0.0	0.0	71.6
исчисление по ПКС					
поиск от Y1	норм от Z1	ПКС	2ПКС	местоустойк	шаг ребер
46.6	59.4	81.2	59.4	71.6	1233



Элемент N, Te



Шифрэлемент: элемент
Элемент 28

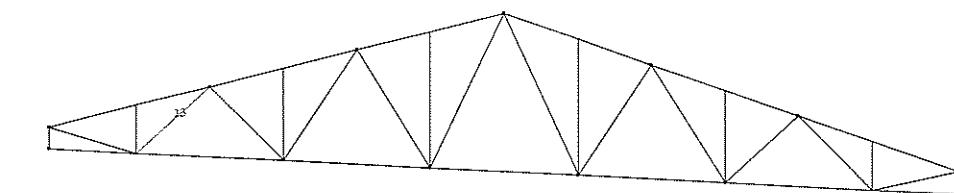
ограничения

Уmax	Zmax	Уmin	Zmin	твmin
300.00	300.00	100	1.00	0.10
расчетные данные		коэффициент раб.		
от Z1	от Y1	для Fe	по греч.	по уст.
3.47	1.88	3.47	0.95	0.95

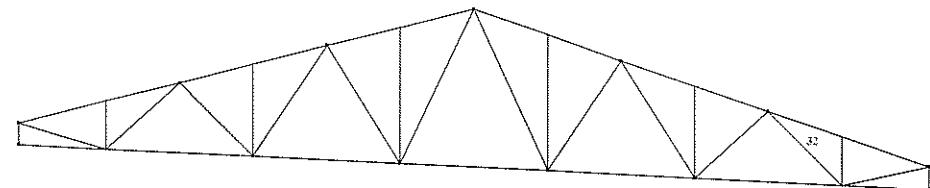
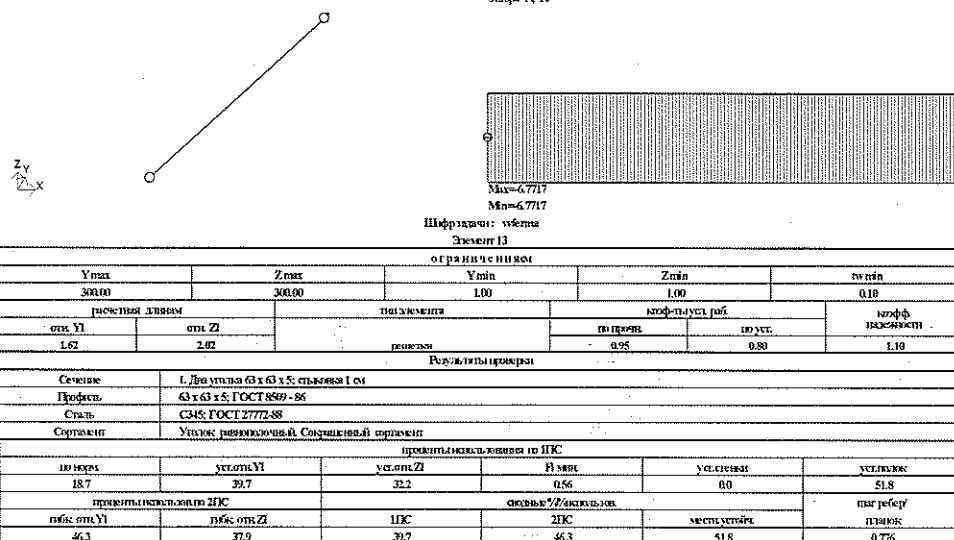
Результаты проекта

Сечение	1. Два уголка 100 x 100 x 7; сталька 1 см				
Продиль	100 x 100 x 7; ГОСТ 8509-86				
Сталь	С345; ГОСТ 27772-88				
Соединение	Углок равносторонний Сварочный оправлен				
проектные исчисления по ПКС					
по норм	устойк Y1	устойк Z1	устойк YZ	устойк ZY	устойк Z
44.1	57.2	71.2	0.0	0.0	61.9
исчисление по ПКС					
поиск от Y1	норм от Z1	ПКС	2ПКС	местоустойк	шаг ребер
44.5	56.8	71.2	56.8	61.9	L233

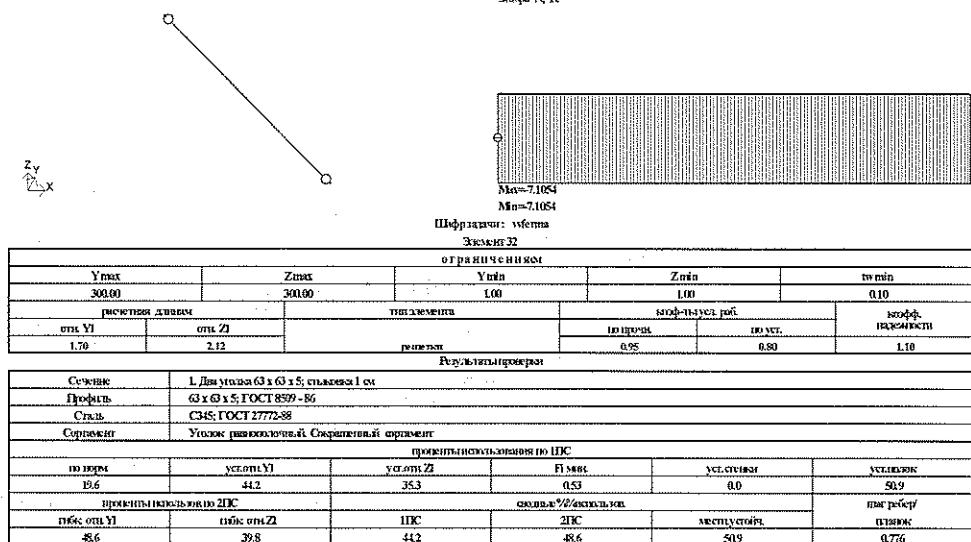
При опорные раскосы



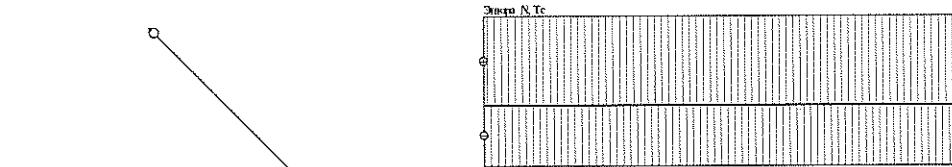
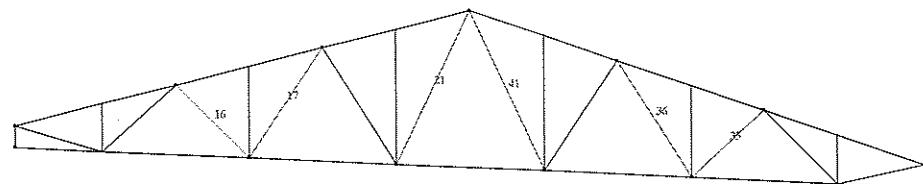
Этап N, Тс



Этап N, Тс



Промежуточные раскосы



ограничения					
Уmax	Zmax	Уmin	Zmin	tmin	
300.00	300.00	100	100	0.10	
расчетная длина		тип элемента		изд-ва/раб.	
от Y1	от Z1			по проек.	изд-ва/раб.
170	2.12			0.95	0.80
		решетка			1.00

Результаты проверки

ограничения					
Уmax	Zmax	Уmin	Zmin	tmin	
300.00	300.00	100	100	0.10	
расчетная длина		тип элемента		изд-ва/раб.	
от Y1	от Z1			по проек.	изд-ва/раб.
170	2.12			0.95	0.80
		решетка			1.00

Сечение: 1.Двутяга 50x50x5; стыкоза 1 см
Профиль: 50x50x5; ГОСТ 8599-86
Сталь: С35; ГОСТ 27772-88
Сортамент: Узлы: равнокосые Сокращенный ортамент
проверка исполнения по ПС
по норме уголок Y1 уголок Z1 Б лист уголок 100 уголок 37.5
4.6 10.6 7.1 0.36 80 37.5
проверка исполнение ПС уголок 37.5 уголок 100
раб. от Y1 раб. от Z1 ПС 2ПС лист 100
61.7 48.0 10.6 61.7 37.5 0.611

Результаты проверки



ограничения					
Уmax	Zmax	Уmin	Zmin	tmin	
300.00	300.00	100	100	0.10	
расчетная длина		тип элемента		изд-ва/раб.	
от Y1	от Z1			по проек.	изд-ва/раб.
2.16	2.70			0.95	0.80
		решетка			1.00

Макс=45621
Мин=45621
Шифрэлемент: шестиг
Элемент 17

ограничения					
Уmax	Zmax	Уmin	Zmin	tmin	
300.00	300.00	100	100	0.10	
расчетная длина		тип элемента		изд-ва/раб.	
от Y1	от Z1			по проек.	изд-ва/раб.
2.16	2.70			0.95	0.80
		решетка			1.00

Результаты проверки

Сечение: 1.Двутяга 50x50x5; стыкоза 1 см
Профиль: 50x50x5; ГОСТ 8599-86
Сталь: С35; ГОСТ 27772-88
Сортамент: Узлы: равнокосые Сокращенный ортамент
проверка исполнения по ПС
по норме уголок Y1 уголок Z1 Б лист уголок 100 уголок 37.5
14.6 40 80 0.22 0.0
проверка исполнение ПС уголок 37.5 уголок 100
раб. от Y1 раб. от Z1 ПС 2ПС лист 100
35.4 27.6 14.6 35.4 0.0
местность 1.222

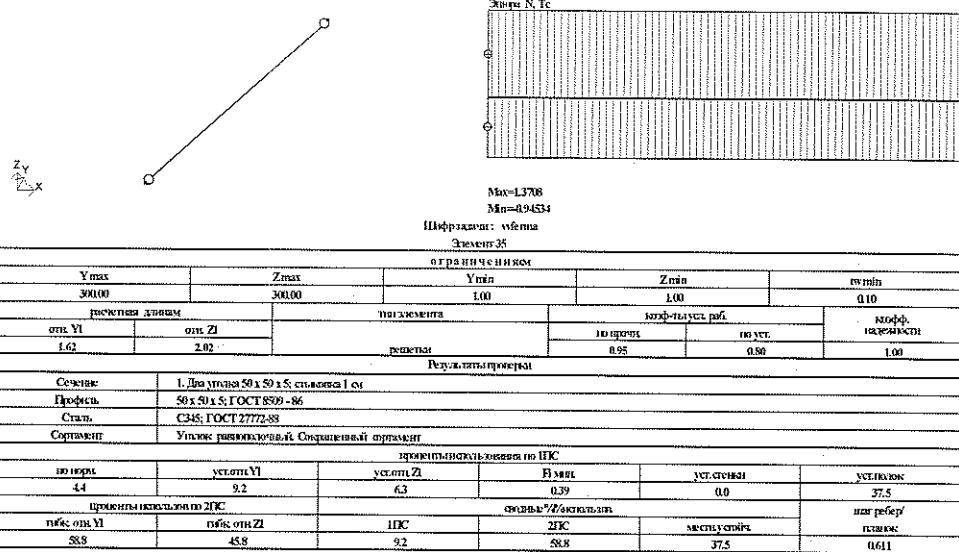
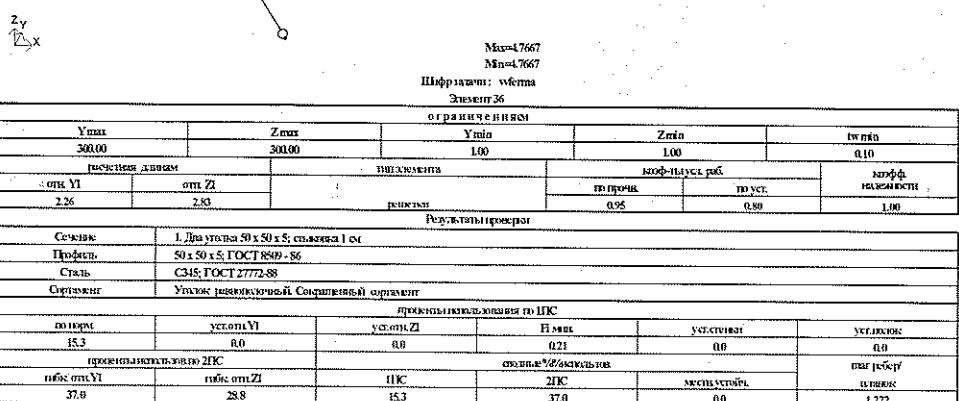
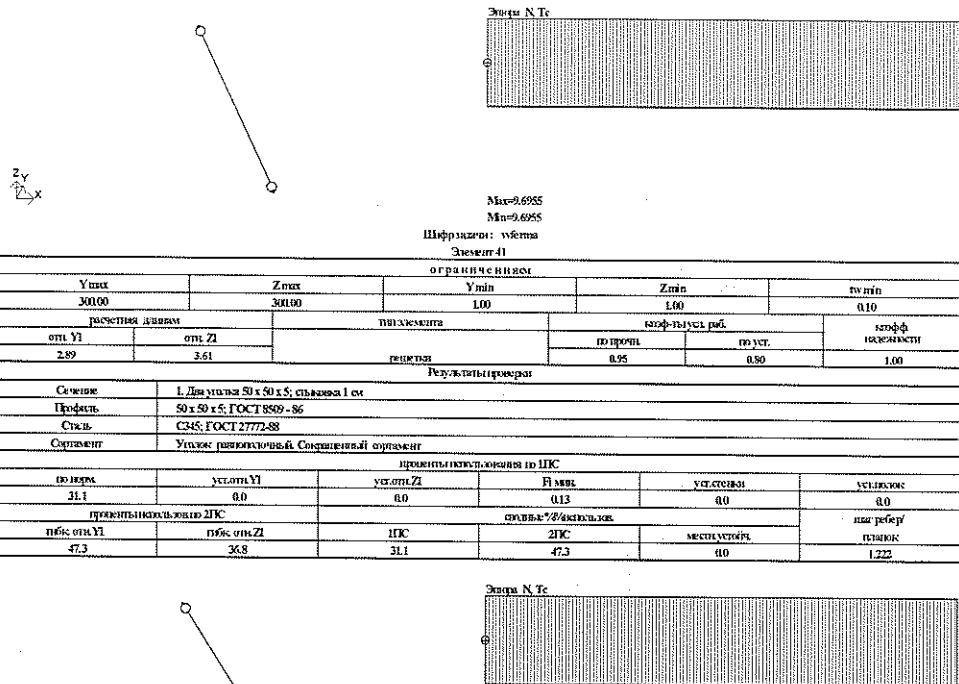


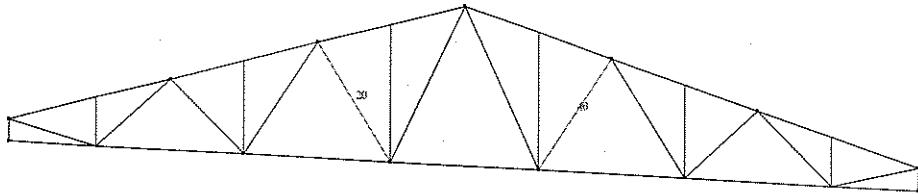
ограничения					
Уmax	Zmax	Уmin	Zmin	tmin	
300.00	300.00	100	100	0.10	
расчетная длина		тип элемента		изд-ва/раб.	
от Y1	от Z1			по проек.	изд-ва/раб.
2.79	3.48			0.95	0.80
		решетка			1.00

Макс=93447
Мин=93447
Шифрэлемент: шестиг
Элемент 21

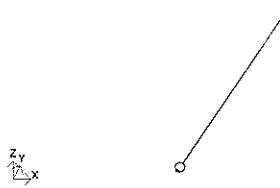
ограничения					
Уmax	Zmax	Уmin	Zmin	tmin	
300.00	300.00	100	100	0.10	
расчетная длина		тип элемента		изд-ва/раб.	
от Y1	от Z1			по проек.	изд-ва/раб.
2.79	3.48			0.95	0.80
		решетка			1.00

Сечение: 1.Двутяга 50x50x5; стыкоза 1 см
Профиль: 50x50x5; ГОСТ 8599-86
Сталь: С35; ГОСТ 27772-88
Сортамент: Узлы: равнокосые Сокращенный ортамент
проверка исполнения по ПС
по норме уголок Y1 уголок Z1 Б лист уголок 100 уголок 37.5
30.0 40 80 0.14 0.0
проверка исполнение ПС уголок 37.5 уголок 100
раб. от Y1 раб. от Z1 ПС 2ПС лист 100
45.6 35.5 30.0 45.6 0.0
местность 1.222





Этап N, Тс



Шероховатка: гладкая

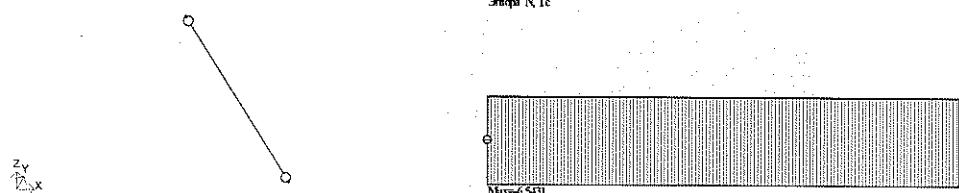
Элемент 40

ограничениям		Ymin	Zmax	Ymin	Zmin	Ymin
300.00		300.00		100	100	0.10
расчетная длина:				параметра		
от Y1	от Z1				коффиц. раб.	
0.80	1.00			режеты		
					по прош.	по кр.
					0.95	0.80
						1.10

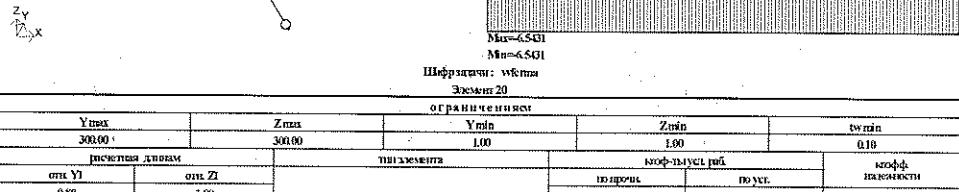
Результат проверки

Сечение	1. Два уголка 63 x 63 x 5; стыковка 1 см					
Профиль	63 x 63 x 5 ГОСТ 8599-86					
Сталь	С345 ГОСТ 27772-88					
Сортамент	Уголок равноканальный Сварочный сортамент					
применяется норма по ПС						
по норм.	устон. Y1	устон. Z1	И. макс	уст.стенки	устон. пок.	
17.3	23.8	22.9	0.86	0.0	63.7	
приемлемость по ПС						
раб от Y1	раб от Z1	ПС	2ПС	местопуск	раб ребр/	
22.9	18.7	23.8	22.9	63.7	плоск	0.776

7..



Этап N, Тс



Шероховатка: гладкая

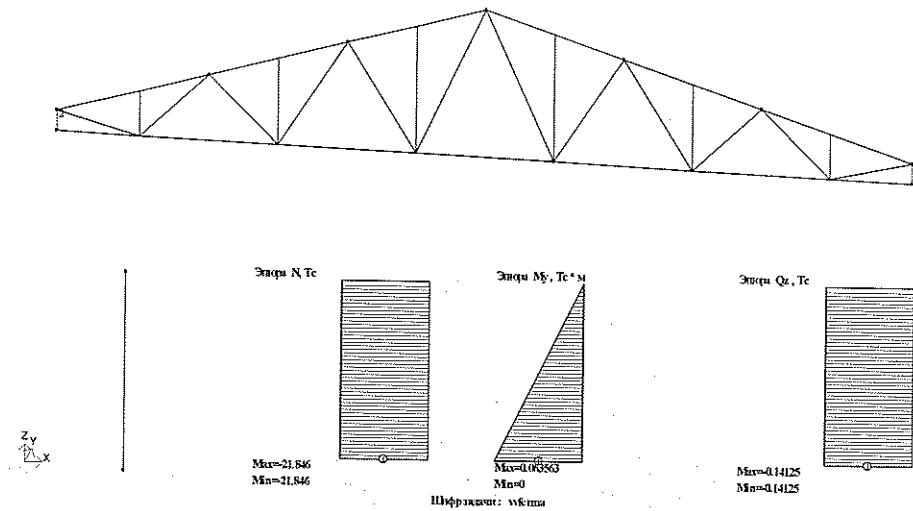
Элемент 20

ограничениям					
Ymax	Zmax	Ymin	Zmax	Ymin	Zmin
300.00	300.00	100	100	0.10	
расчетная длина:		параметра		коффиц. раб.	
от Y1	от Z1			по прош.	
0.80	1.00			по кр.	
		режеты		0.95	0.80
					1.10

Результат проверки

Сечение	1. Два уголка 63 x 63 x 5; стыковка 1 см				
Профиль	63 x 63 x 5 ГОСТ 8599-86				
Сталь	С345 ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Уголок равноканальный Сварочный сортамент				
применяется норма по ПС					
по норм.	устон. Y1	устон. Z1	И. макс	уст.стенки	устон. пок.
18.1	24.9	23.9	0.86	60	63.7
приемлемость по ПС					
раб от Y1	раб от Z1	ПС	2ПС	местопуск	раб ребр/
22.9	18.7	24.9	22.9	63.7	плоск
					0.776

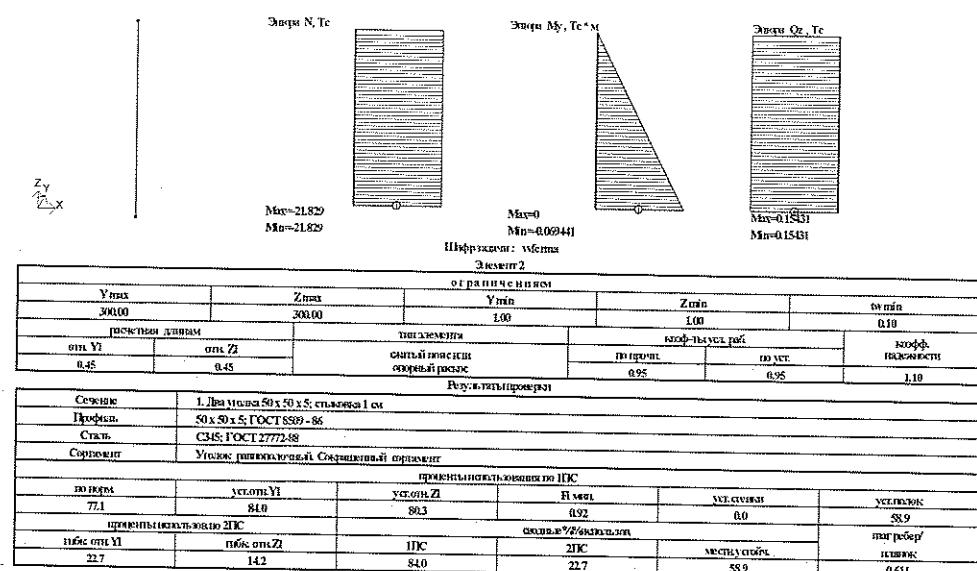
Опорные стойки



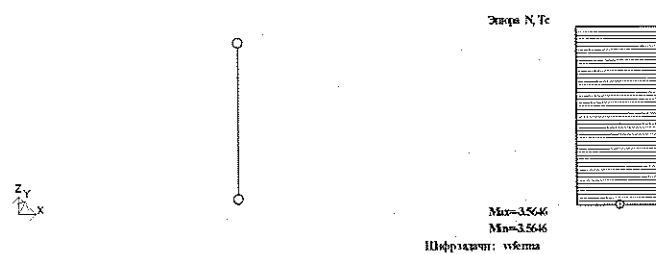
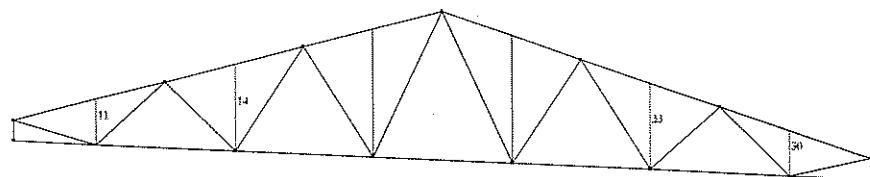
ограничения					
Уmax	Zmax	Уmin	Zmin	тчнп	
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расчетная длина	типа элемента		изоф-плоск. раб		
от У1	от Z1	секущий поперечн.	по гориз.	по выс.	изоф-нахлыстки
0.45	0.45		0.95	0.95	1.10

Результаты проверки

Сечение	1. Двухтавра 50 x 50 x 5; стыковка 1 см				
Профиль	50x50x5; ГОСТ 8509 - 86				
Сталь	С345; ГОСТ 2777-88				
Соединение	Уголок равнополочный Сварочный сплавленный				
проценты использования ПКС					
по норм	устол.У1	устол. Z1	Н.нж	уст. сечн.3	уст. листок
77.1	84.0	80.3	0.92	0.0	58.9
проценты использования 2ПК					
пбс от У1	пбс от Z1	ПКС	2ПК	местн.упоры	шарнир
22.7	14.2	84.0	22.7	58.9	0.611



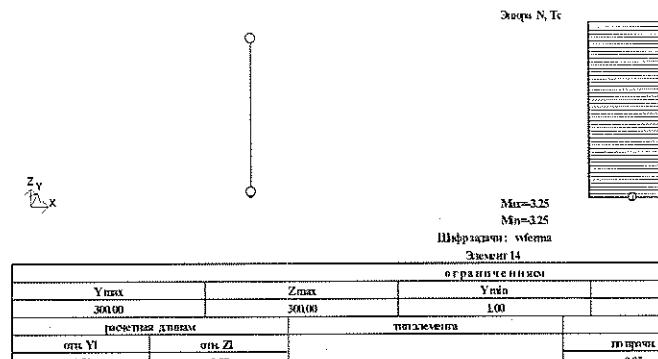
Прочие стойки



ограничениям					
Уmax	Zmax	Уmin	Zmin	tmin	
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расчетные давления		тип элемента	коффиц. раб.	коффиц. наездности	
от Y1	от Z1		по норм.	по зел.	
0.78	0.98		0.95	0.80	1.10

Результаты проверки

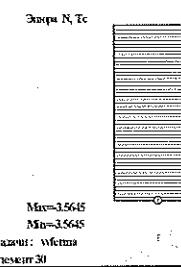
Сечение	1. Дв. чугун 50x50x5; стыковка 1 см				
Профиль	50x50x5; ГОСТ 8509-86				
Сталь	С345 ГОСТ 2777-88				
Сортамент	Уголок равносторонний Сварочный ортамент				
принятые исполнения по НС					
по норм.	уст.отн.Y1	уст.отн.Z1	F1 зел.	уст.стенки	уст.шов
12.6	18.5	17.2	0.81	0.0	46.8
проверены исполнение 2НС		составлена % исполнений			наг.ребер'
раб. от Y1	раб. от Z1	НС	2НС	местнускоб.	плакир.
28.5	22.2	18.5	28.5	46.8	0.611



ограничениям					
Уmax	Zmax	Уmin	Zmin	tmin	
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расчетные давления		тип элемента	коффиц. раб.	коффиц. наездности	
от Y1	от Z1		по норм.	по зел.	
1.50	1.87		решетка		
				0.95	0.80
					1.10

Результаты проверки

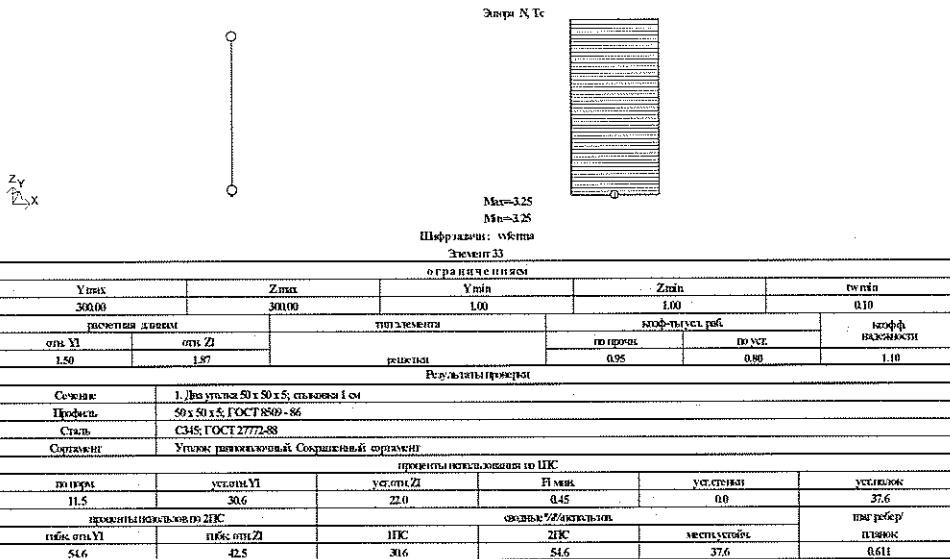
Сечение	1. Дв. чугун 50x50x5; стыковка 1 см				
Профиль	50x50x5; ГОСТ 8509-86				
Сталь	С345 ГОСТ 2777-88				
Сортамент	Уголок равносторонний Сварочный ортамент				
принятые исполнения по НС					
по норм.	уст.отн.Y1	уст.отн.Z1	F1 зел.	уст.стенки	уст.шов
11.5	30.6	22.0	0.45	0.0	37.6
проверены исполнение 2НС		составлена % исполнений			наг. ребер'
раб. от Y1	раб. от Z1	НС	2НС	местнускоб.	плакир.
54.6	42.5	30.6	54.6	37.6	0.611

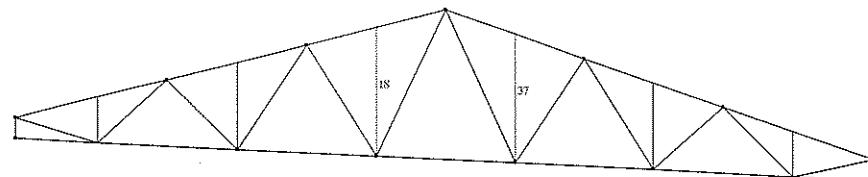


ограничениям					
Уmax	Zmax	Уmin	Zmin	tmin	
300.00	300.00	1.00	1.00	0.10	
расчетные давления		тип элемента	коффиц. раб.	коффиц. наездности	
от Y1	от Z1		по норм.	по зел.	
0.78	0.98		решетка		
				0.95	0.80
					1.10

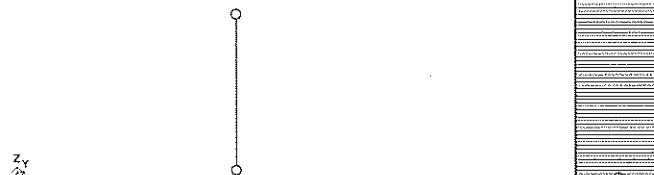
Результаты проверки

Сечение	1. Дв. чугун 50x50x5; стыковка 1 см				
Профиль	50x50x5; ГОСТ 8509-86				
Сталь	С345 ГОСТ 2777-88				
Сортамент	Уголок равносторонний Сварочный ортамент				
принятые исполнения по НС					
по норм.	уст.отн.Y1	уст.отн.Z1	F1 зел.	уст.стенки	уст.шов
12.6	18.5	17.2	0.81	0.0	46.8
проверены исполнение 2НС		составлена % исполнений			наг. ребер'
раб. от Y1	раб. от Z1	НС	2НС	местнускоб.	плакир.
28.5	22.2	18.5	28.5	46.8	0.611





Этапа N, Тс



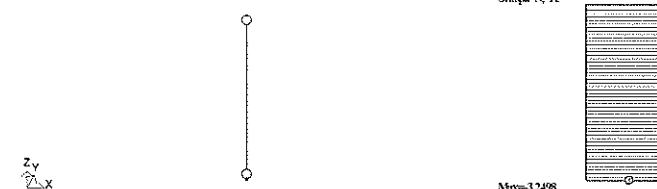
Min=3.25
Max=3.25
ШифрՃան: ակտա
Элемент 18

ограничения				
Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	rw min
300.00	300.00	100	100	0.10
расчетные давления				
от Y1	от Z1		коэф. изучест. реб.	изоф. изгибост.
2.22	2.77		0.95	0.80
рельсовая				

Результаты расчетов

Сечение	1. Двутавра 63 x 63 x 5; стыковка 1 см				
Профиль	63 x 63 x 5; ГОСТ 8509-86				
Сталь	С355; ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Утолож разнотолщиной Сварочный сортамент				
применимы к расчетам по ПКС					
по норме	усточн Y1	усточн Z1	Еп макс	уст.стенок	уст.боков.
8.2	28.7	20.2	0.34	0.0	48.4
применимы к расчетам по ПКС					
макс от Y1	макс от Z1	ПКС	2ПКС	макс изгибост.	изгибоукр.
63.4	51.9	28.7	63.4	48.4	0.776

Этапа N, Тс



Min=32498
Max=32898
ШифрՃան: ակտա
Элемент 37

Ymax	Zmax	Ymin	Zmin	rw min
расчетные давления				
от Y1	от Z1		коэф. изучест. реб.	изоф. изгибост.
2.22	2.77		0.95	0.80

Результаты расчетов

Сечение	1. Двутавра 63 x 63 x 5; стыковка 1 см				
Профиль	63 x 63 x 5; ГОСТ 8509-86				
Сталь	С355; ГОСТ 27772-88				
Сортамент	Утолож разнотолщиной Сварочный сортамент				
применимы к расчетам по ПКС					
по норме	усточн Y1	усточн Z1	Еп макс	уст.стенок	уст.боков.
8.2	28.7	20.2	0.34	0.0	48.4
применимы к расчетам по ПКС					
макс от Y1	макс от Z1	ПКС	2ПКС	макс изгибост.	изгибоукр.
63.4	51.9	28.7	63.4	48.4	0.776