Приложение 1 к извещению об осуществлении аукциона

в электронной форме

**Описание объекта закупки (Техническое задание)**

1. Место поставки товара: Ханты-Мансийский автономный округ - Югра, г. Югорск, ул. Железнодорожная, д. 43/1.

2. Сроки поставки товара: с момента заключения муниципального контракта по 30.09.2023.

3. Требования к гарантии производителя товара: Гарантийный срок Поставщика на оборудование – не менее двенадцати месяцев. Гарантийный срок начинается с момента подписания Заказчиком документа о приёмке, предусмотренного муниципальным контрактом.

4.Вся продукция должна быть новой.

До отгрузки продукции Заказчику Поставщик предоставляет в адрес Заказчика образец оборудования в виде одной секции, для проверки соответствия поставляемой продукции требованиям технического задания.

В случае обнаружения несоответствия образца поставляемой продукции настоящему техническому заданию поставщик обязан заменить продукцию на соответствующую настоящим техническим требованиям в течение 10 (Десяти) календарных дней с момента (даты) получения уведомления от Заказчика.

Цена должна включать в себя все затраты по изготовлению, поставке, подъему и монтажу оборудования в помещениях Заказчика.

**Наименование, перечень, количество поставляемого товара:**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара** | **Количество, штук** | **Наименование характеристики по КТРУ** | **Значение характеристики по КТРУ** | **Единица измерения характеристики по КТРУ** |
| 1. | Стеллаж складской металлический  (позиция КТРУ 31.09.11.120-00000006) | 2 | Вид стеллажа | Полочный | - |
| Тип стеллажа | Двусторонний | - |
| Максимальная нагрузка на полку | ≥ 50 и < 100 | Килограмм |
| Наличие ребер жесткости | Да | - |
| Наличие перфорации на вертикальной стойке (раме) | Да | - |
| Шаг перфорации | ≥ 20мм | Миллиметр |
| Соединение стеллажа | Болтовое | - |
| Количество секций | 4 | Штука |
| Количество полок в секции | ≥ 5 | Штука |
| Высота стеллажа | ≥ 2500 и < 3000 | Миллиметр |
| Длина секции стеллажа | ≥ 1600 и < 1800 | Миллиметр |
| Глубина секции стеллажа | ≥ 600 и < 700 | Миллиметр |
| Максимальная нагрузка на раму стеллажа | ≥ 1500 и < 2000 | Килограмм |
| Тип установки | Мобильный | - |
|  | Дополнительные характеристики:  Конструкция – двухсторонняя, предназначена для хранения.  Представляет собой сборно-разборную конструкцию.  Особенность конструкции позволяет формировать многосекционные секции любой длины. Конструкция состоит из сплошных боковин и из сплошных горизонтальных панелей, (клипс, подпятников и крестовин жесткости). Вся надстройка изготовлена из холоднокатаной листовой стали толщиной не менее 0,7 мм и не более 0,9 мм.  **В состав должны входить:  Стопорный механизм** Механизм фиксации изготовлен из конструктивной стали и представляет собой комплект пластин и направляющих, способных при установке механизма в положение фиксации удерживать передвижной блок общим весом ≥5000 кг от перемещения в обе стороны.  **Декоративные накладки** Для обеспечения безопасности редукторный механизм перемещения закрыт гладкой декоративной накладкой. Декоративная накладка одновременно закрывает как механизм перемещения, так и лицевые боковины по всей высоте. Накладки выполнены из стали толщиной не менее 1 мм.  **Крепеж** Крепление панелей к стойкам осуществляется при помощи клипс, позволяющих перемещать панель без использования инструментов. Во избежание повреждения материалов клипсы не выступают за пределы габаритных размеров панелей.  **Направляющие блока**  Конструкция рельса обеспечивает безболтовое и без заклепок объединение и взаимную фиксацию рельса. Расстояние между рельс определяется длиной панели. Рельсы расположены под каждой стойкой.  Ширина основания – не менее 99 и не более 101 мм, высота не выше 21 мм.  Ширина пазов рельсов под реборду колеса имеет размер не менее 8 и не более 10 мм. Рельс имеет пазы для движения антиопрокидывателя, который исключает наклон или опрокидывание блока. Материал направляющих рельсов - сплав алюминия.  **Каретка**  Материал – сталь, покрытие – полимер.  Высота каретки с направляющими и колесами – не менее 132 и не более 133 мм.  Все ролики имеют центральную реборду.  Конструкции каретки – разборные, для обеспечения возможности модернизации (переноса в другое помещение) с использованием в новых схемах монтажа 100% деталей ранее установленных систем. Конструкция не сварная.  **База** Материал мобильной базы – сталь марки СТ-3, покрытие – химостойкая, полиуретановая, антикоррозионная эмаль.  Под каждой боковой стойкой находятся каретки с колесами и рельс.  Конструкции мобильной базы и каркаса разборные для обеспечения возможности модернизации (переноса в другое помещение) с использованием в новых схемах монтажа 100% деталей ранее установленных систем.  Привод обеспечивает усилие в соотношении 1:3000.  Конструкция подшипниковых опор валов мобильной базы необслуживаемая, во избежание помех в работе.  **Колеса** Реборда колеса имеет форму трапеции, сужающейся кверху. Ширина реборда у основания – ≥6,5 мм, у вершины – не более 5 мм.  Ширина колеса – не менее 28 и не более 32 мм, диаметр – не менее 70 и не более 80 мм. Колесо литое выполнено из материала – полиацеталь.  **Панели** Панели устанавливаются на быстросъемный клип для обеспечения возможности перестановки без использования какого-либо инструмента. Панели вплотную прилегают к стойкам без образования щелей. Панели выдерживают равномерную нагрузку не менее 80 кг без изменения геометрических форм (прогиба, деформации и т.д.). Имеется верхняя нерабочая панель. Материал панели – сталь с покрытием химостойкой, полиуретановой, антикоррозионной эмалью. Толщина – не менее 0,7 мм и не более 0,9 мм. Высота панели с ребром жесткости – не более 32 мм для обеспечения требуемого рабочего пространства между панелями. Покрытие панели гладкое. Панели имеют не менее трех гибов в продольной плоскости и два в поперечной для обеспечения жесткости. Размеры панелей строго 750×300 мм. Количество рабочих панелей: 7+1 (крышка от пыли). Расстояние между панелями не менее 345 мм.  **Стойки** Стойка имеет два продольных ребра жесткости с не менее чем 3-мя гибами без использования сварки. Материал – сталь окрашенная химостойкой, полиуретановой, антикоррозионной эмалью. Толщина стали не менее 0,7 мм.  Стойка сплошная цельнокатаная по всей высоте с перфорационными отверстиями для установки панелей. Шаг перфорации – не более 25 мм. Конструкция стойки препятствует падению документов между соседними секциями и в боковой проход. Стойки и полки образовывают ячейки раскладки, закрытые с боков, сверху и снизу. Сечение стойки в виде двутавра. Стойки с лицевой стороны закрываются декоративными накладками во всю высоту стойки.  **Система вращения и стопор**  Части блока передвигаются при помощи цепного механического привода, обеспечивающего легкость перемещения (имеет редукторы). Для перемещения конструкции с полезной нагрузкой более 5000 кг усилие на рукоятку привода (штурвала) не превышает 1,6 кг.  Механизмы перемещения, штурвалы, стопора, декоративные накладки устанавливаются со стороны главного прохода.  **Жесткость и устойчивость блока**  продольная жесткость оборудования обеспечивается с помощью специальных стяжек толщиной не менее 1,5 и не более 1,6 мм в количестве 2 крестов на секцию.  Конструкция поставляется в разобранном виде.  Конструкция должна быть сертифицирована, иметь сертификат соответствия, отвечать всем требованиям безопасности, предусмотренным для данного вида товара. | | |
| 2. | Стеллаж складской металлический  (позиция КТРУ 31.09.11.120-00000006) | 1 | Вид стеллажа | Полочный | - |
| Тип стеллажа | Односторонний | - |
| Максимальная нагрузка на полку | ≥ 50 и < 100 | Килограмм |
| Наличие ребер жесткости | Да | - |
| Наличие перфорации на вертикальной стойке (раме) | Да | - |
| Шаг перфорации | ≥ 20мм | Миллиметр |
| Соединение стеллажа | Болтовое | - |
| Количество секций | 2 | Штука |
| Количество полок в секции | ≥ 5 | Штука |
| Высота стеллажа | ≥ 2500 и < 3000 | Миллиметр |
| Длина секции стеллажа | ≥ 1600 и < 1800 | Миллиметр |
| Глубина секции стеллажа | ≥ 300 и < 400 | Миллиметр |
| Максимальная нагрузка на раму стеллажа | ≥ 1500 и < 2000 | Килограмм |
| Тип установки | Стационарный | - |
| Дополнительные характеристики:  Конструкция – односторонняя, предназначена для хранения.  Представляет собой сборно-разборную конструкцию. Особенность конструкции позволяет формировать многосекционные секции  любой длины. Конструкция состоит из сплошных боковин и из сплошных горизонтальных панелей, (клипс, подпятников и крестовин жесткости). Вся надстройка изготовлена из холоднокатоной листовой стали толщиной не менее 0,7 мм и не более 0,9 мм.  **В состав входят:  Крепеж** Крепление панелей к стойкам осуществляется при помощи клипс, позволяющих перемещать панель без использования инструментов. Во избежание повреждения материалов клипсы не выступают за пределы габаритных размеров панелей.  **Направляющие блока**  Конструкция рельса обеспечивает безболтовое и без заклепок объединение и взаимную фиксацию рельса. Расстояние междурельс определяется длиной панели. Рельсы расположены под каждой стойкой.  Ширина основания – не менее 99 и не более 101 мм, высота не выше 21 мм.  Ширина пазов рельсов под реборду колеса имеет размер не менее 8 и не более 10 мм. Рельс имеет пазы для движения антиопрокидывателя, который исключает наклон или опрокидывание блока. Материал направляющих рельсов - сплав алюминия.  Конструкции каркаса разборные для обеспечения возможности модернизации (переноса в другое помещение) с использованием в новых схемах монтажа 100% деталей ранее установленных систем.  **Панели** Панели устанавливаются на быстросъемный клип для обеспечения возможности перестановки без использования какого-либо инструмента. Панели вплотную прилегают к стойкам без образования щелей. Панели выдерживают равномерную нагрузку не менее 80 кг без изменения геометрических форм (прогиба, деформации и т.д.). Имеется верхняя нерабочая панель. Материал панели – сталь с покрытием химостойкой, полиуретановой, антикоррозионной эмалью. Толщина – не менее 0,7 мм и не более 0,9 мм. Высота панели с ребром жесткости – не более 32 мм для обеспечения требуемого рабочего пространства между панелями. Покрытие панели гладкое. Панели имеют не менее трех гибов в продольной плоскости и два в поперечной для обеспечения жесткости. Размеры панелей строго 750×300 мм. Количество рабочих панелей: 7+1 (крышка от пыли). Расстояние между панелями не менее 345 мм.  **Стойки** Стойка имеет два продольных ребра жесткости с не менее чем 3-мя гибами без использования сварки. Материал – сталь окрашенная химостойкой, полиуретановой, антикоррозионной эмалью. Толщина стали не менее 0,7 мм.  Стойка сплошная цельнокатаная по всей высоте с перфорационными отверстиями для установки панелей. Шаг перфорации – не более 25 мм. Конструкция стойки препятствует падению документов между соседними секциями и в боковой проход. Стойки и полки образовывают ячейки раскладки, закрытые с боков. Сечение стойки в виде двутавра. Стойки с лицевой стороны закрываются декоративными накладками во всю высоту стойки.  **Жесткость и устойчивость блока**  продольная жесткость оборудования обеспечивается с помощью специальных стяжек толщиной не менее 1,5 мм в количестве 2 крестов на секцию.  Конструкция должна поставляться в разобранном виде.  Конструкция должна быть сертифицирована, иметь сертификат соответствия, отвечать всем требованиям безопасности, предусмотренным для данного вида товара. | | |
|  |

Конструкция предназначена для практичного хранения. Должна представлять собой сборно-разборную конструкцию для обеспечения возможности модернизации архива (переноса в другое помещение) с использованием в новых схемах установки 100% деталей ранее установленных систем.

В соответствии с п.1 ч.1 ст.33 Федерального закона от 5 апреля 2013 года № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» все встречающиеся указания на товарные знаки читать со словами «или эквивалент».

\*Обоснование дополнительных характеристик:

В соответствии с п.6 Правил использования каталога товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 8 февраля 2017 г. № 145, использование дополнительных характеристик обусловлено требованиями Заказчика к производительности, функциональным, качественным и эксплуатационным характеристикам закупаемых товаров.

В соответствии с Приложением 1 (Порядок расходования субвенций, предоставляемых из бюджета ХМАО-Югры бюджетам муниципальных районов и городских округов ХМАО-Югры для осуществления переданных органам местного самоуправления муниципальных образований ХМАО-Югры отдельных государственных полномочий в сфере архивного дела) к постановлению Правительства Ханты-Мансийского автономного округа-Югры от 30.12.2021 года № 640-п для обеспечения сохранности архивных документов.

Главный специалист по делам архивов Л. Е. Дергилева