

Схема расположения несущих конструкций навеса

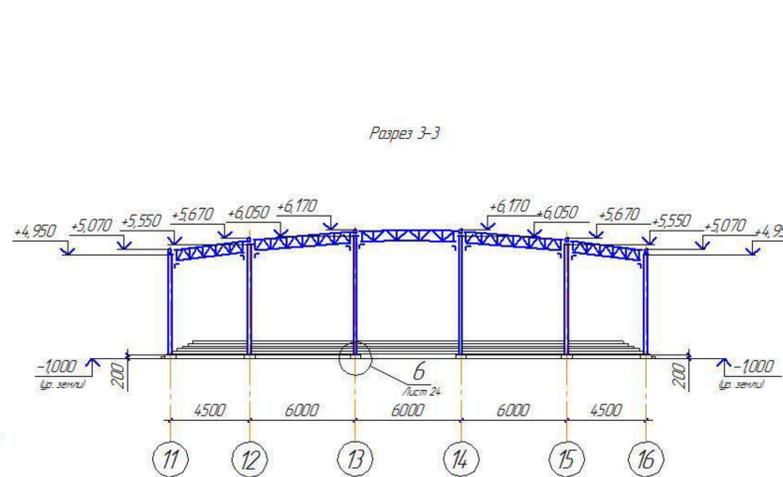
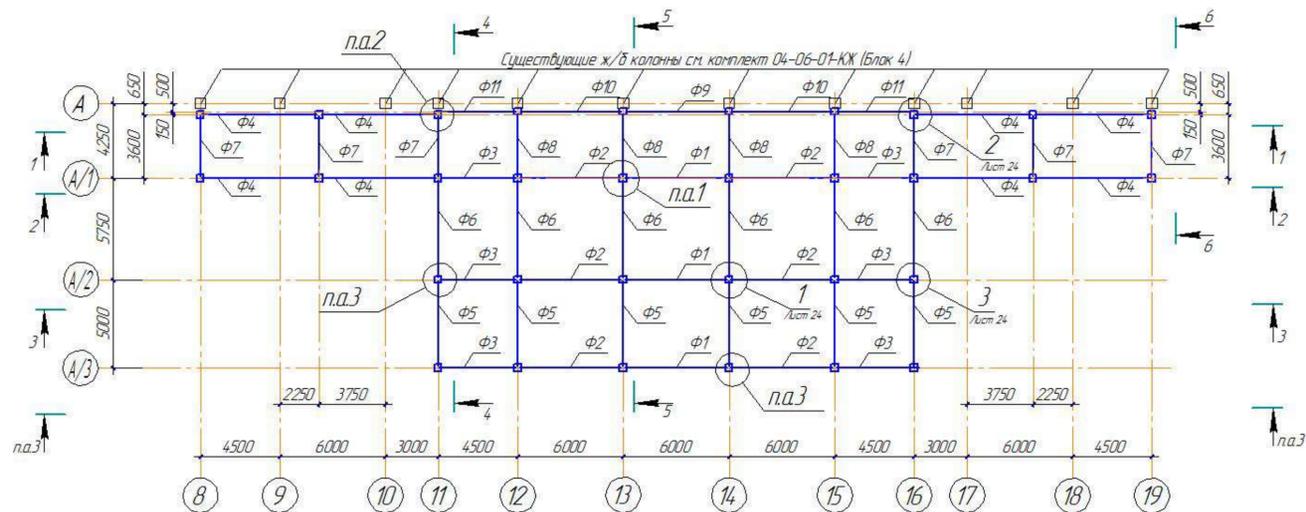
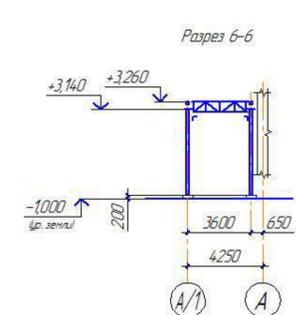
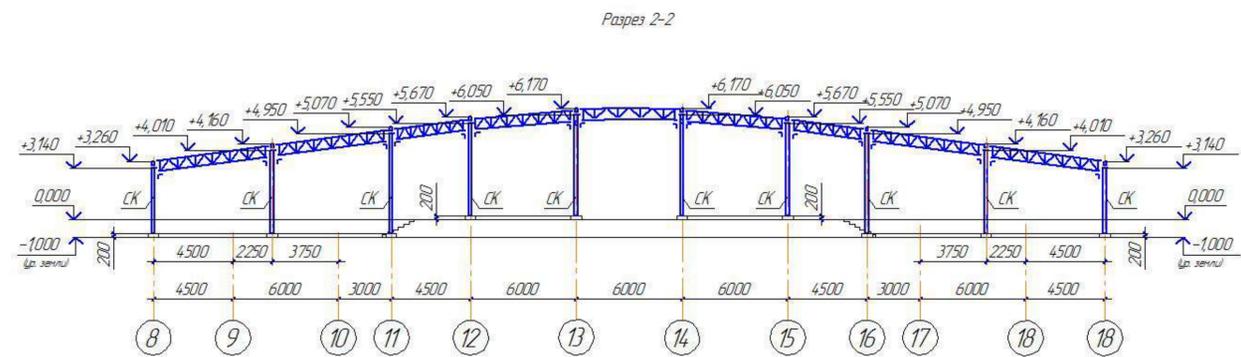
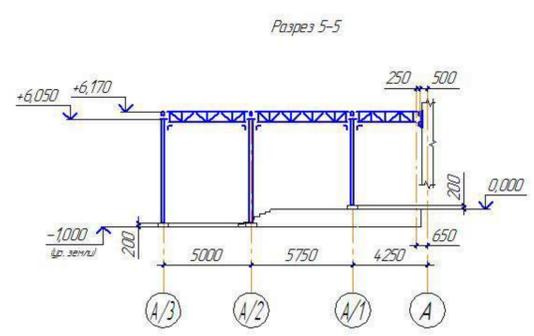
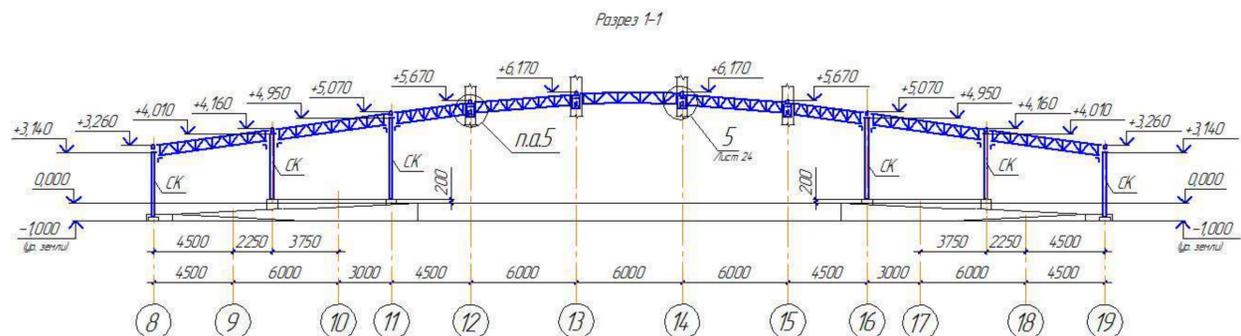
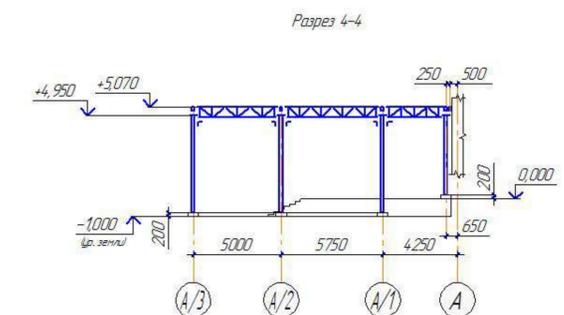
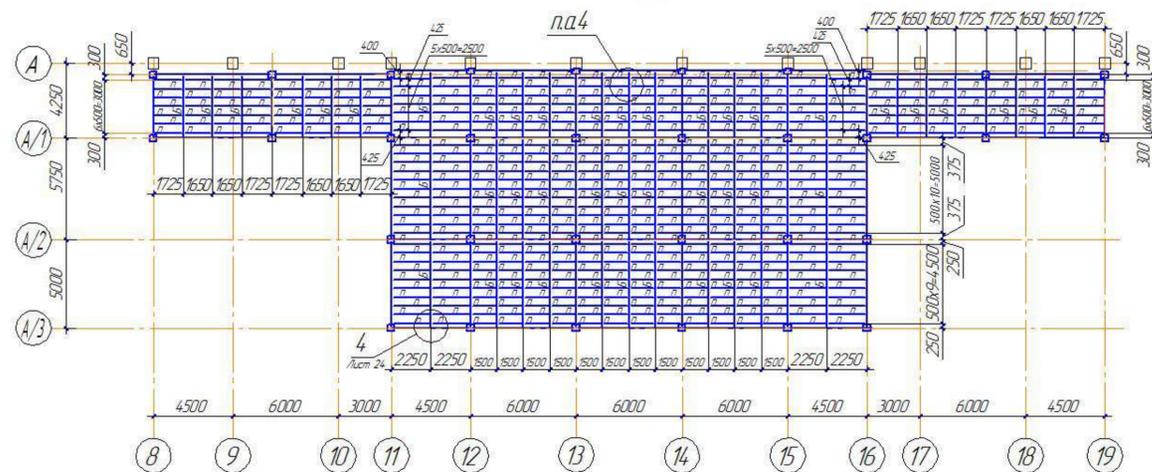


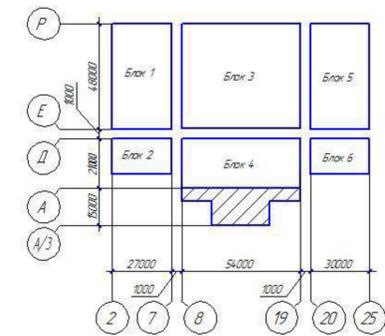
Схема расположения прогонов навеса



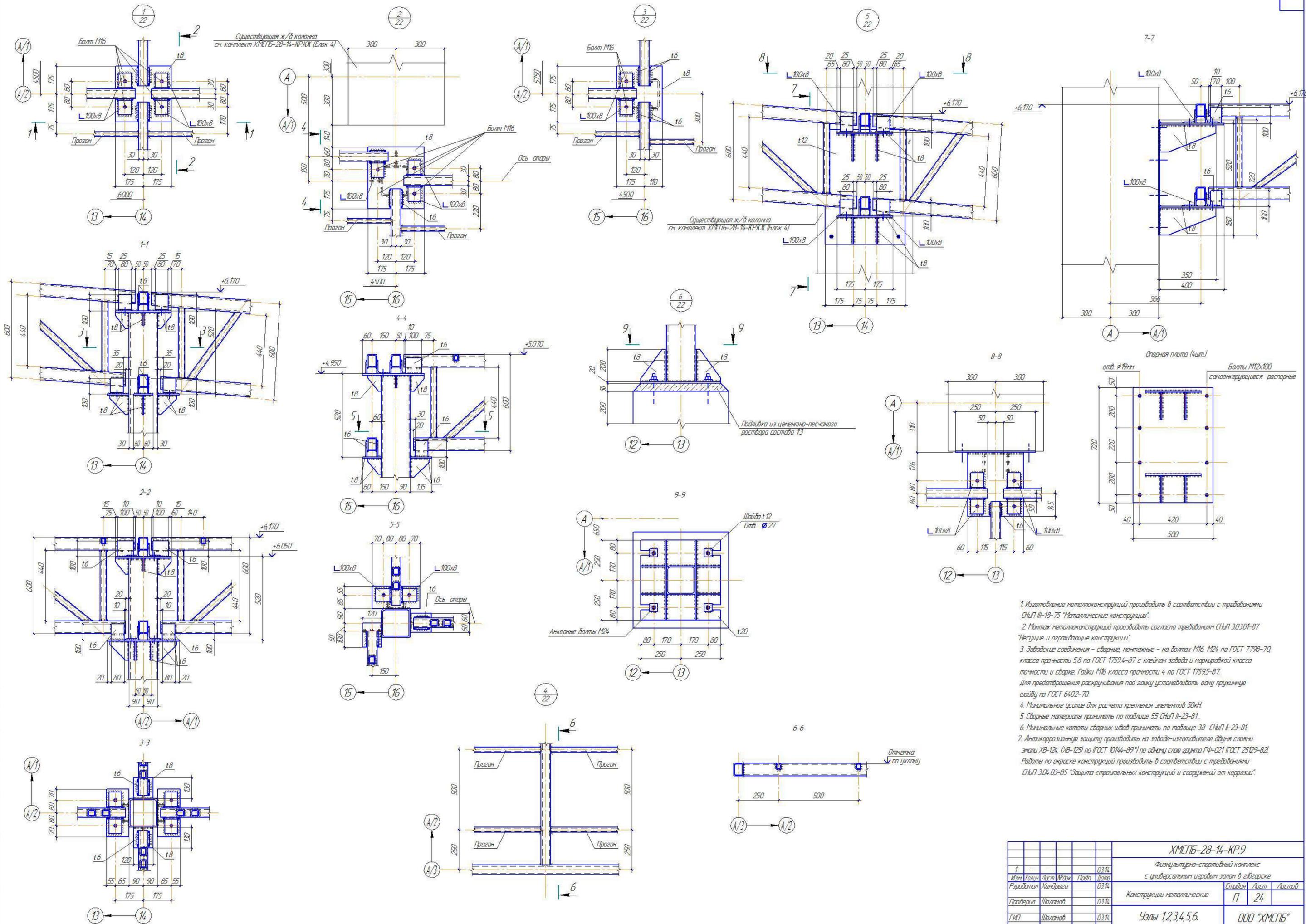
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз	Состав	M кН	N кН		
СК			180x180x8				
Б			80x60x6				
п			40x30x4				
Ф1	См. лист 23						С235
Ф2	См. лист 23						
Ф3	См. лист 23						
Ф4	См. лист 23						
Ф5	См. лист 23						
Ф6	См. лист 23						
Ф7	См. лист 23						
Ф8	См. лист 23						
Ф9	См. лист 23						
Ф10	См. лист 23						
Ф11	См. лист 23						

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Профиль	Масса, т		ГОСТ, ТУ
	ГОСТ 27772-88	ГОСТ, ТУ	
	6,580	ГОСТ П54157-2010	
	8,400	ГОСТ П54157-2010	
	4,380	ГОСТ П54157-2010	
	0,490	ГОСТ 8509-93	
t 20	1,090	ГОСТ 19903-74	
t 12	0,135		
t 8	0,950		
t 6	0,040		
Итого:	22,065		
Всего:	22,065		



ХМСПБ-28-14-КР.9									
Физкультурно-спортивный комплекс с универсальным игровым залом в г.Лугарске									
Изм. №	Кол-во	Лист	№	Подп.	Дата	Страницы			
Разработал	Хандрыга	03/14			03/14	П	22		
Проверил	Шоломов	03/14							
ГИП	Шоломов	03/14	Схема расположения несущих конструкций навеса				000 "ХМСПБ"		
				Схема расположения прогонов навеса				Формат А1	



1. Изготовление металлоконструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 "Металлические конструкции".
2. Монтаж металлоконструкций производить согласно требованиям СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
3. Завадские соединения - сварные, наплавные - на болтах М16, М24 по ГОСТ 7798-70, класса прочности 5.8 по ГОСТ 17594-87 с клеймом завода и маркировкой класса точности и сварке. Гайки М16 класса прочности 4 по ГОСТ 17595-87. Для предотвращения раскручивания под гайку устанавливать одну пружинную шайбу по ГОСТ 6402-70.
4. Минимальное усилие для расчета крепления элементов 50кН.
5. Сварные материалы принимать по таблице 55 СНиП II-23-81.
6. Минимальные катеты сварных швов принимать по таблице 38 СНиП II-23-81.
7. Антикоррозионную защиту производить на заводе-изготовителе двумя слоями эмали ХВ-124, (ХВ-125) по ГОСТ 10144-89\* по одному слою грунта ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Работы по окраске конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии".

ХМСПБ-28-14-КР.9						
Изм.	Кол.	Лист	№рек.	Подп.	Дата	03.14
Разработ.	Хандрыга				03.14	
Проверил	Шоломов				03.14	
ГИП	Шоломов				03.14	
Физкультурно-спортивный комплекс с универсальным игровым залом в г.Вязьме				Стация	Лист	Листов
Конструкции металлические				П	24	
Узлы 1,2,3,4,5,6				ООО "ХМСПБ"		
Формат А1						

Геометрическая схема и сечений Ф1

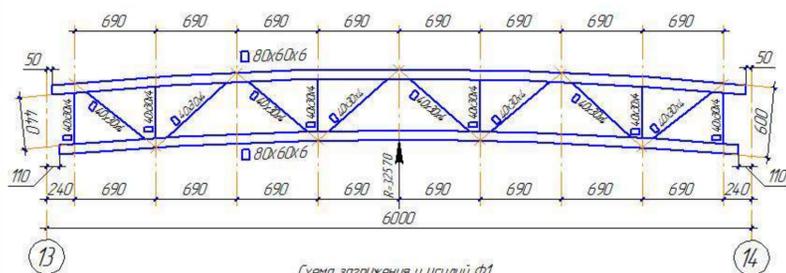
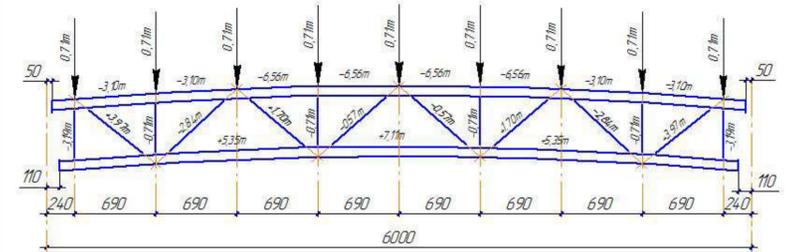


Схема загрузки и усилий Ф1



Геометрическая схема и сечений Ф3

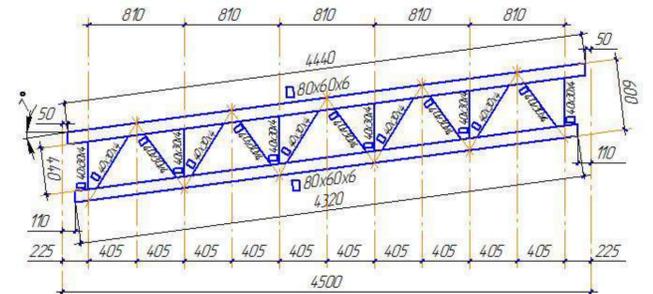
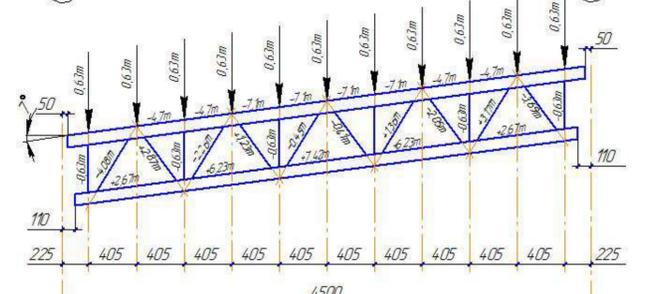


Схема загрузки и усилий Ф3



Геометрическая схема и сечений Ф5

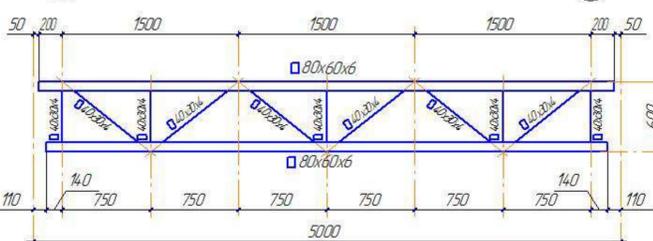
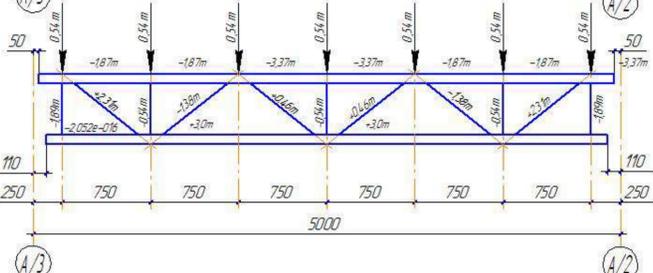


Схема загрузки и усилий Ф5



Геометрическая схема и сечений Ф2

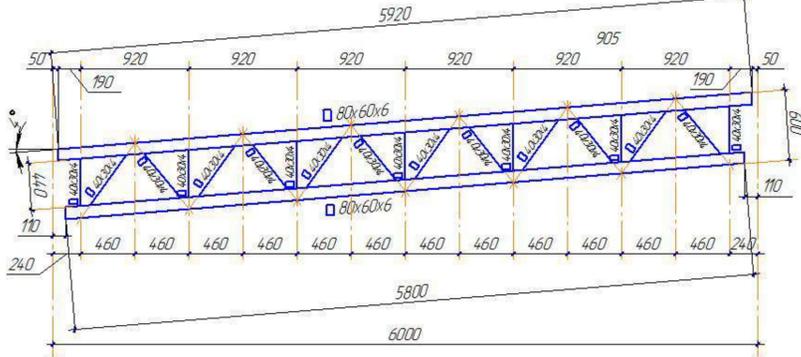
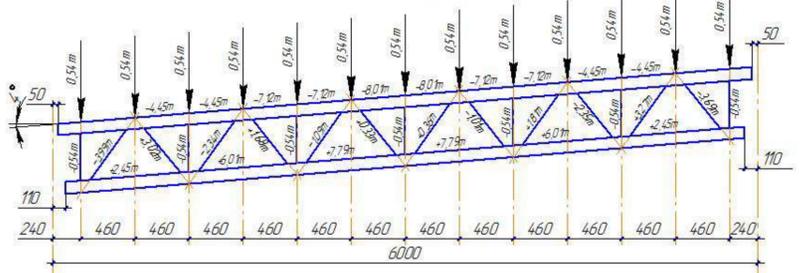


Схема загрузки и усилий Ф2



Геометрическая схема и сечений Ф6

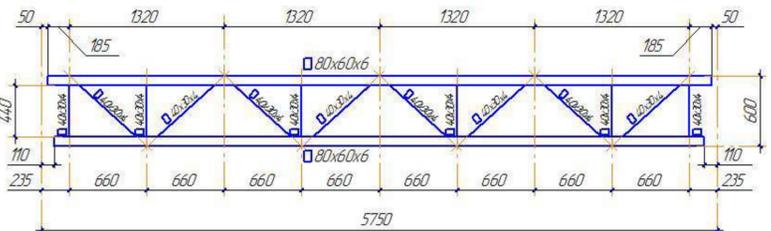
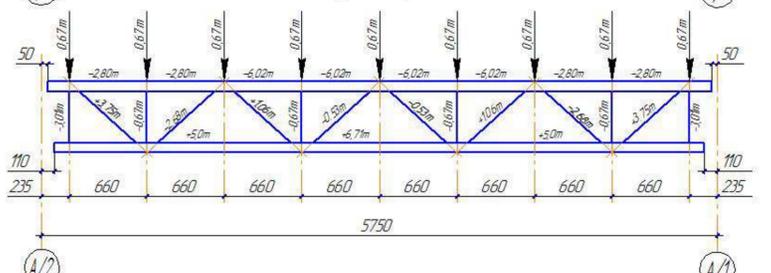
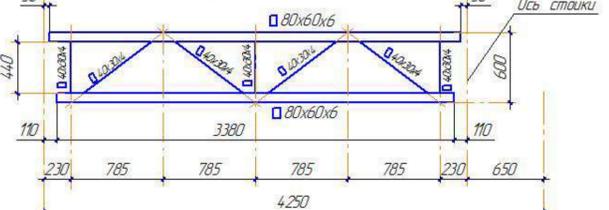


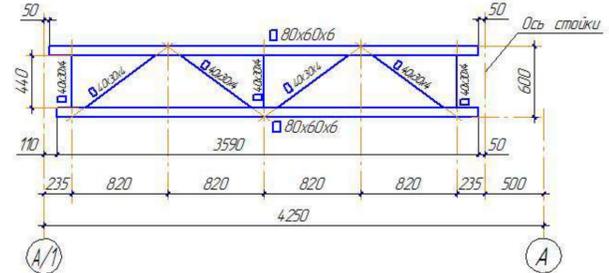
Схема загрузки и усилий Ф6



Геометрическая схема и сечений Ф7



Геометрическая схема и сечений Ф8



Геометрическая схема и сечений Ф4

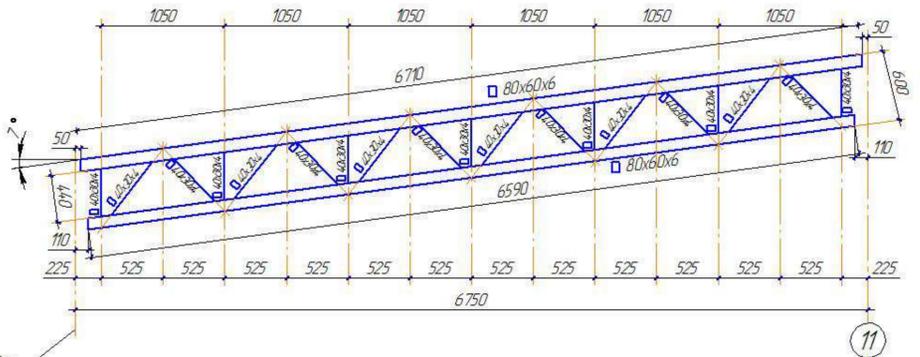
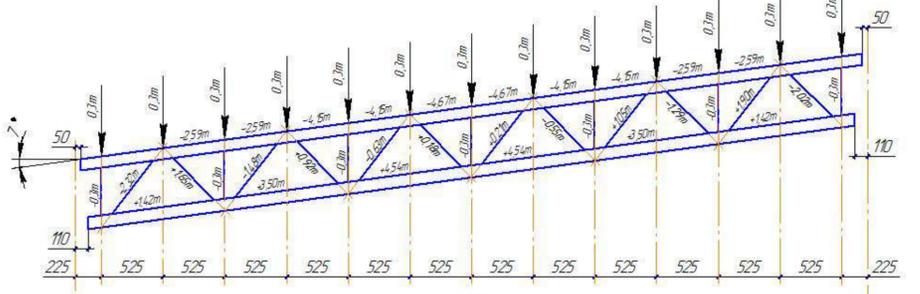
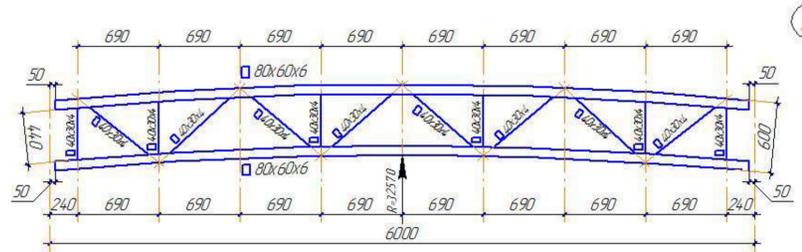


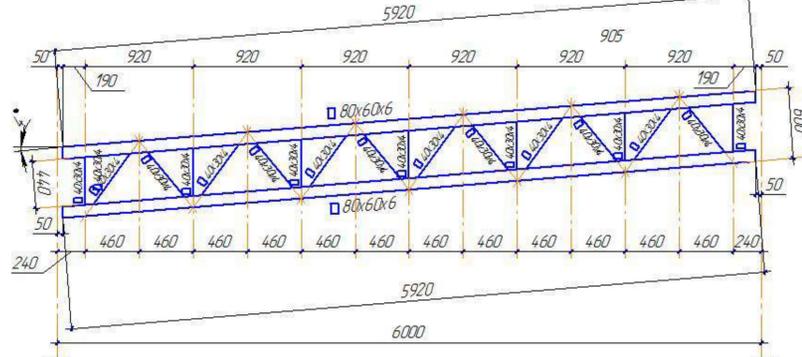
Схема загрузки и усилий Ф4



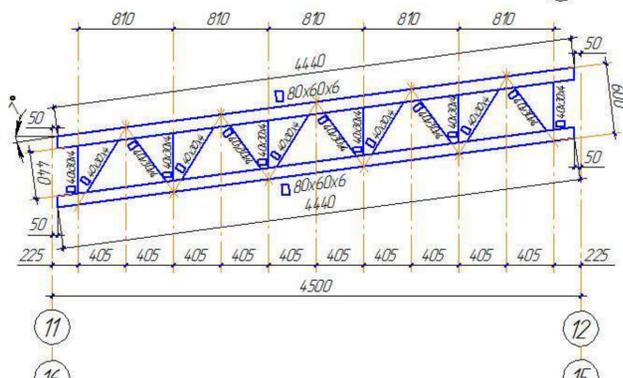
Геометрическая схема и сечений Ф9



Геометрическая схема и сечений Ф10

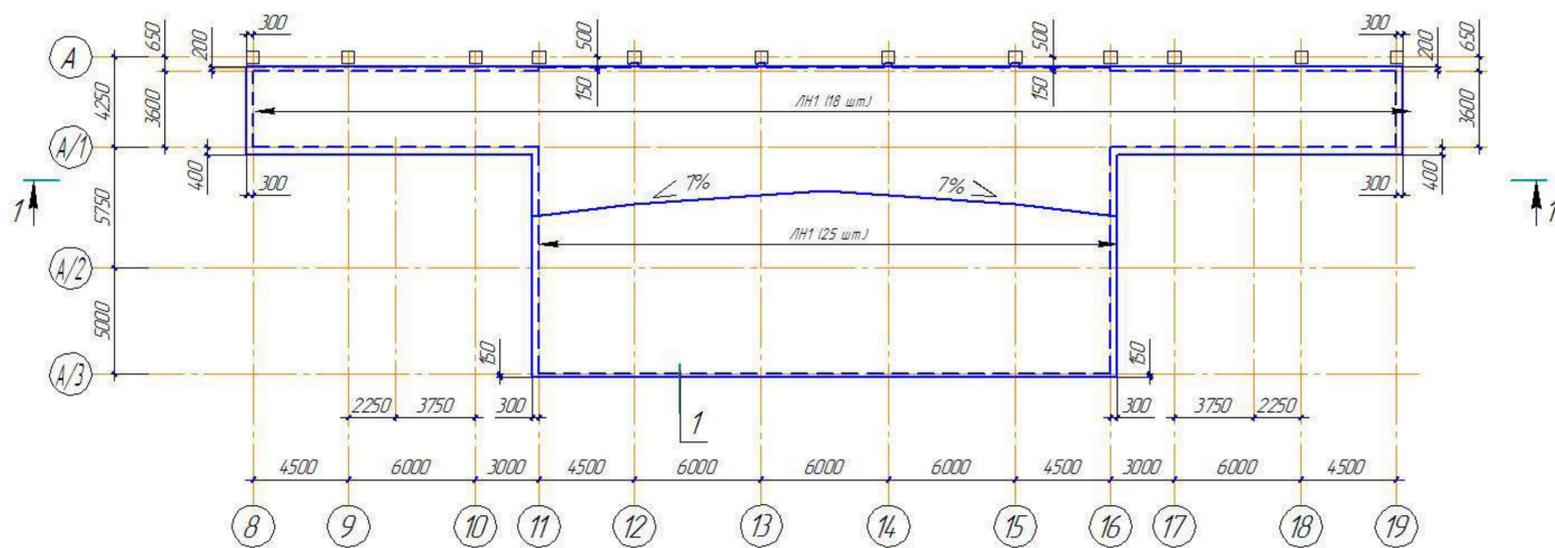


Геометрическая схема и сечений Ф11

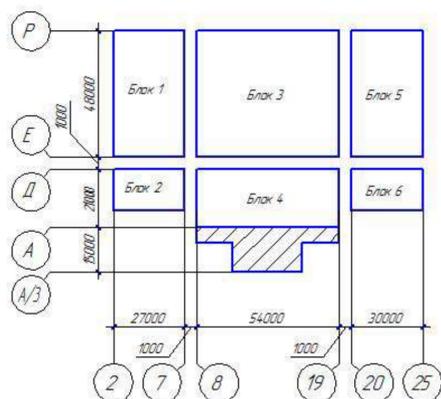
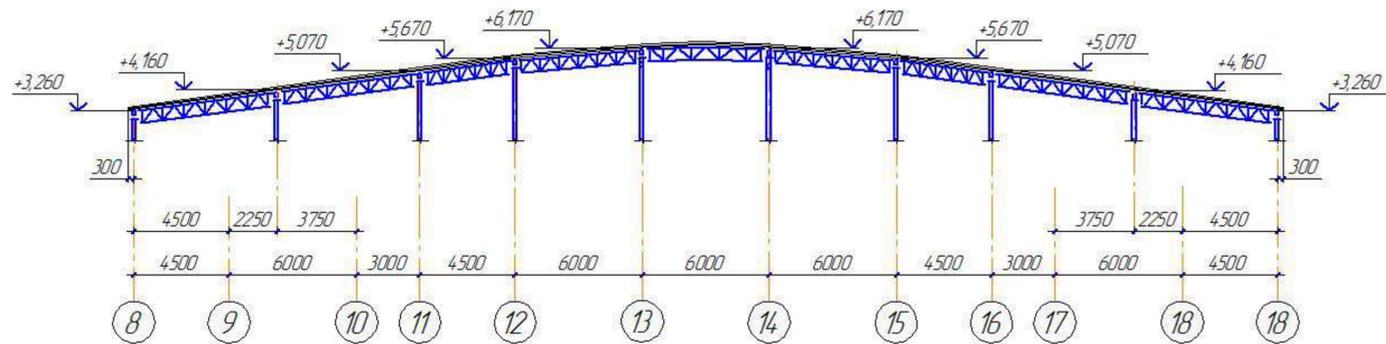


				ХМСПБ-28-14-КР.9		
				Физкультурно-спортивный комплекс с универсальным игровым залом в г.Лугарске		
Изм.	Кол-во	Лист	№рек.	Подп.	Дата	Страниц
Разработал	Хандарьга				03.14	Лист 23
Проверил	Шолонов				03.14	Листов
ГИП	Шолонов				03.14	Листов
				ООО "ХМСПБ"		
				Формат А1		

Схема расположения поликарбонатного покрытия

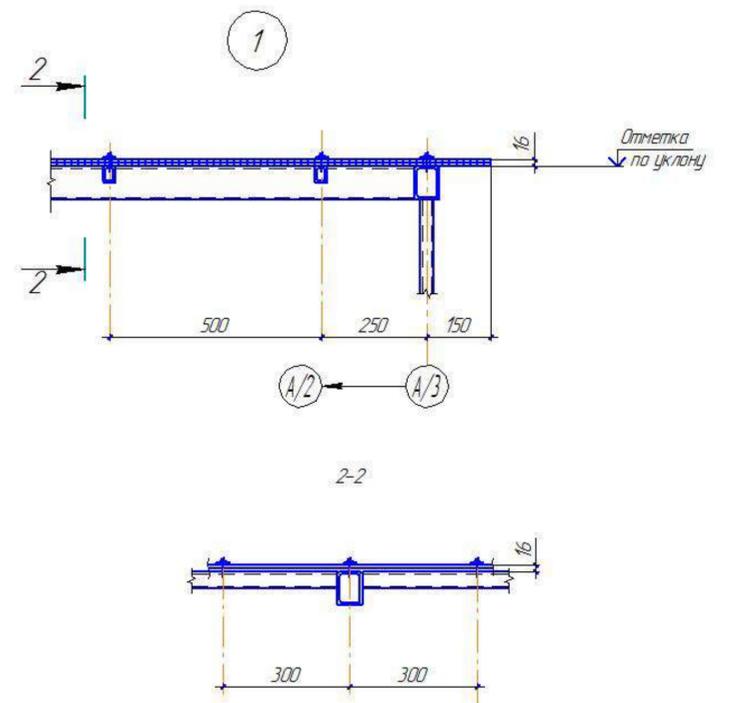


Разрез 1-1



Спецификация сотового поликарбонатного настила

Марка	Марка настила	Длина мм	Кол. мм	Масса кг		ГОСТ, ТУ
				листа	всех	
/Н1	сотовый поликарбонат t=16мм (бесцветный-прозрачный)	6000	43	34,02	1462,8	ТУ 2256-001-54.14.1872-2006



1. Площадь сотового поликарбоната "Карбоглас" - 519,12 м<sup>2</sup>
2. Крепление настила к металлическим конструкциям выполнять с шагом точечного крепления 300мм самонарезающими винтами с пластиковой шайбой. Материал винтов - окрашенная оцинкованная сталь. Количество - 2800 шт.
3. В ходе монтажа листов сотового поликарбоната выполнять правильную герметизацию торцов.

ХМСПБ-28-14-КР.9					
Физкультурно-спортивный комплекс с универсальным игровым залом в г.Югорске					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
					03.14
Разработал	Ханфрыга			03.14	
Проверил	Шаламов			03.14	
ГИП	Шаламов			03.14	
Схема расположения поликарбонатного настила. Узел 1.					Стация
					Лист
					Листов
					7
					25
					ООО "ХМСПБ"
					Формат А2

Схема расположения навеса над пандусом П6

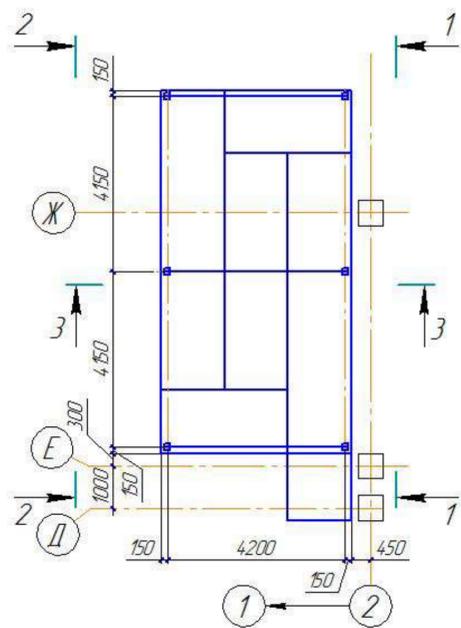
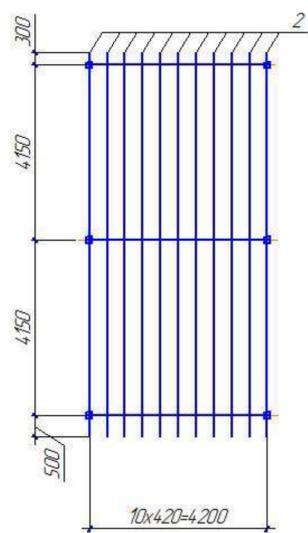
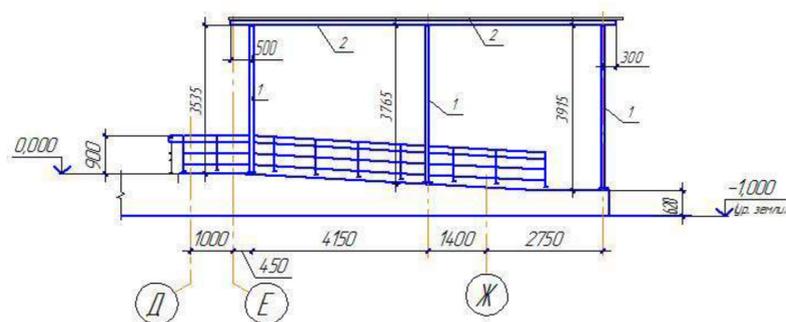


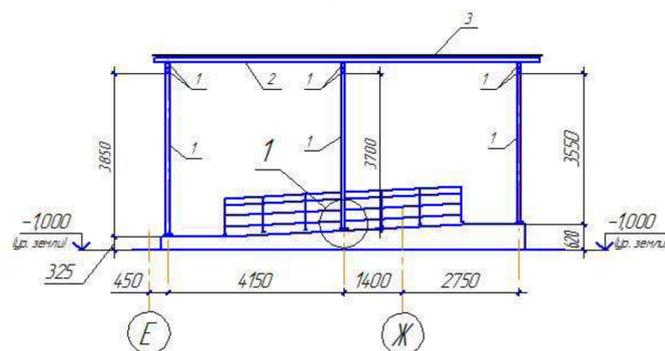
Схема расположения прогонов



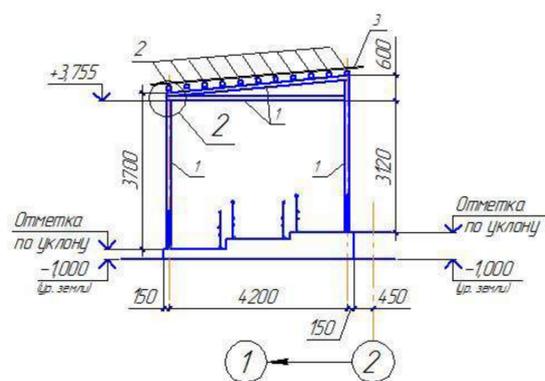
Разрез 1-1



Разрез 2-2

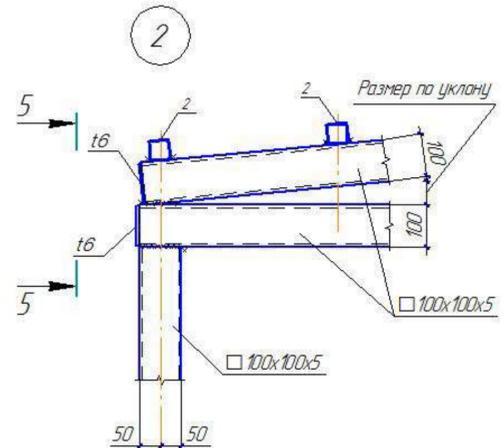
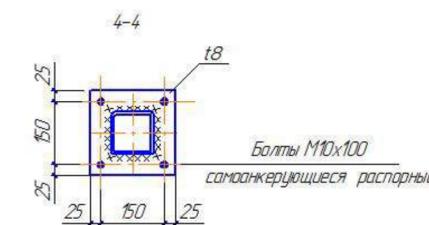
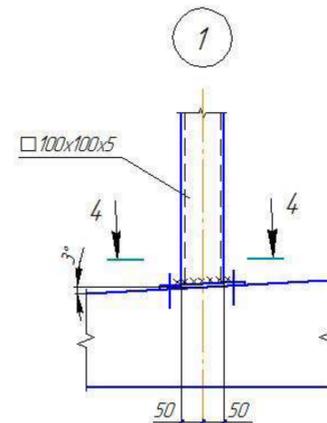


Разрез 3-3



Спецификация к схеме расположения навеса над пандусом П6

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примеч.
<b>Материалы</b>					
1	ГОСТ 8639-82	Труба стальная 100x100x5	47,79м	17,22кг/мл.	829,9кг
2		Труба стальная 50x50x3	100,2м	4,3кг/мл.	431,8кг
3	ТУ 2256-001-54.14.1872-2006	Сотовый поликарбонат t=16мм (бесцветный-прозрачный)	44,0		м <sup>2</sup>
	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая горячекатанная (опорная пятка) 150x150x8	6шт.	1,14кг/шт	8,48кг
		Сталь листовая горячекатанная (опорная пятка) 90x90x6	9шт.	0,38кг/шт	3,43кг



Примечания:

1. Монтаж ограждений выполняется по месту с помощью сварки с последующей зачисткой и полировкой швов. Для установки стоек используется вертикальное бурение.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Все элементы перед сваркой очистить от грязи и ржавчины.
4. Все металлические конструкции окрасить эмалью за 2 раза.
5. Монтаж навеса производить после полного затвердения бетона.

ХМСПБ-28-14-КР.9					
Физкультурно-спортивный комплекс с универсальным игровым залом в г.Югорске					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Хандрыга				03.14
Проверил	Шаламов				03.14
ГИП	Шаламов				03.14
Конструкции металлические				Стация	Лист
Схема расположения навеса над пандусом П6. Узлы 1, 2.				П	26
ООО "ХМСПБ"				Формат А2	

Схема расположения навеса над пандусом ПЗ

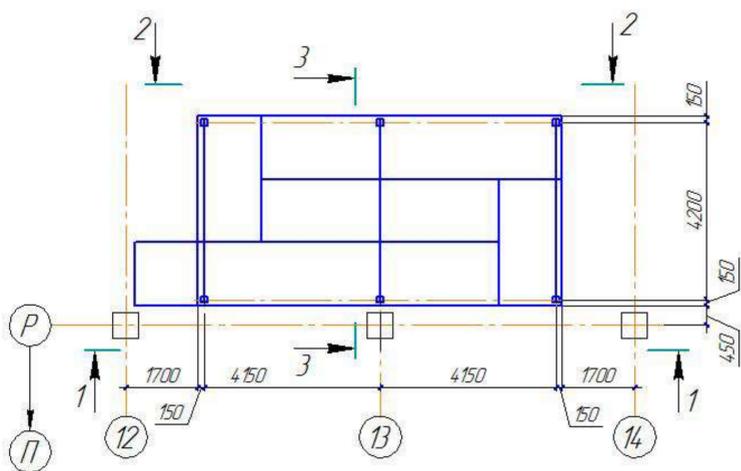
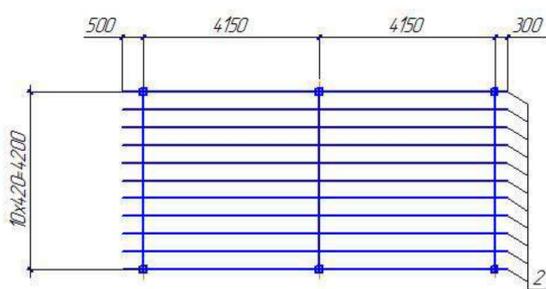
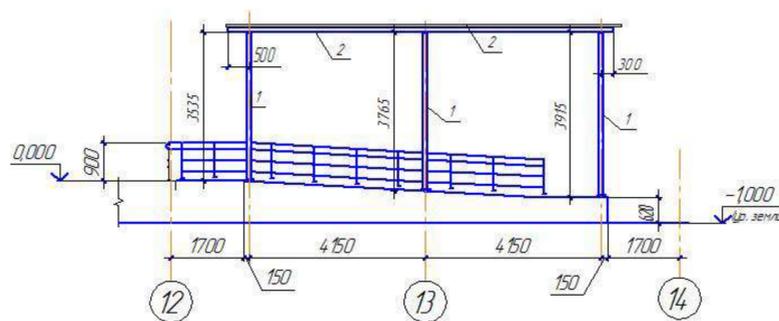


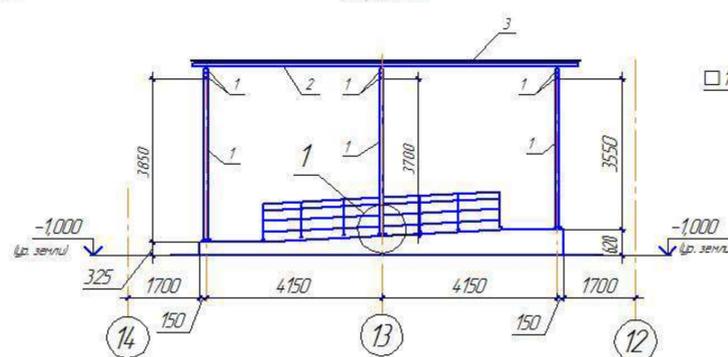
Схема расположения прогонов



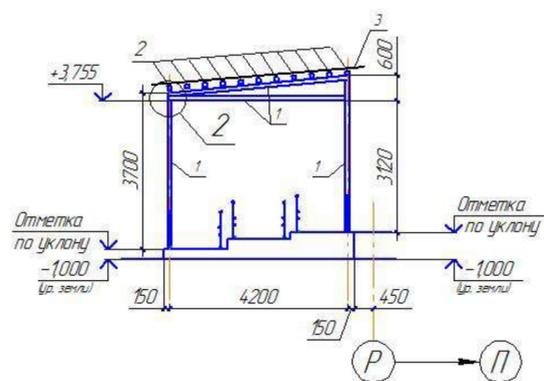
Разрез 1-1



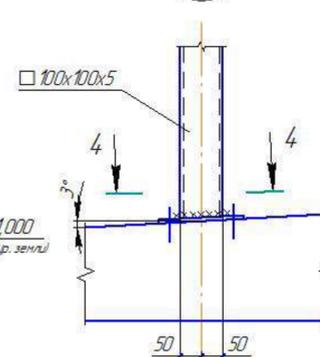
Разрез 2-2



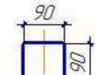
Разрез 3-3



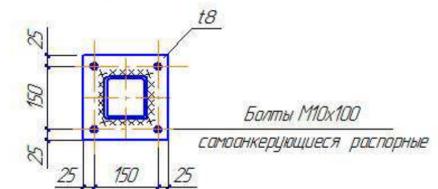
1



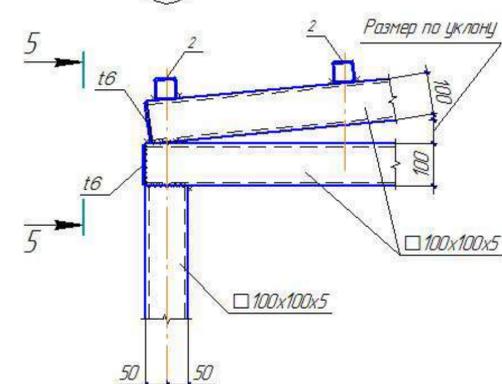
5-5



4-4



2



Спецификация к схеме расположения навеса над пандусом ПЗ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз.	Примеч.
<b>Материалы</b>					
1	ГОСТ 8639-82	Труба стальная 100х100х5	47,79м	17,22кг/мл.	829,9кг
2		Труба стальная 50х50х3	100,2м	4,31кг/мл.	431,8кг
3	ТУ 2256-001-54141872-2006	Сотовый поликарбонат t=16мм (бесцветный-прозрачный)	44,0		м <sup>2</sup>
	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая горячекатанная (опорная пятка) 150х150х8	6шт.	1,14кг/шт	8,48кг
		Сталь листовая горячекатанная (опорная пятка) 90х90х6	9шт.	0,38кг/шт	3,43кг

Примечания:

1. Монтаж ограждений выполняется по месту с помощью сварки с последующей зачисткой и полировкой швов. Для установки стоек используется вертикальное бурение.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Все элементы перед сваркой очистить от грязи и ржавчины.
4. Все металлические конструкции окрасить эмалью за 2 раза.
5. Монтаж навеса производить после полного затвердения бетона.

ХМСПБ-28-14-КР.9

Физкультурно-спортивный комплекс с универсальным игровым залом в г.Югорске

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Студия	Лист	Листов
Разработал			Хандырга		03.14			
Проверил			Шаламов		03.14	П	27	
ГИП			Шаламов		03.14			

Схема расположения навеса над пандусом ПЗ. Узлы 1, 2.

ООО "ХМСПБ"

Формат А2

Схема расположения навеса над пандусом П4

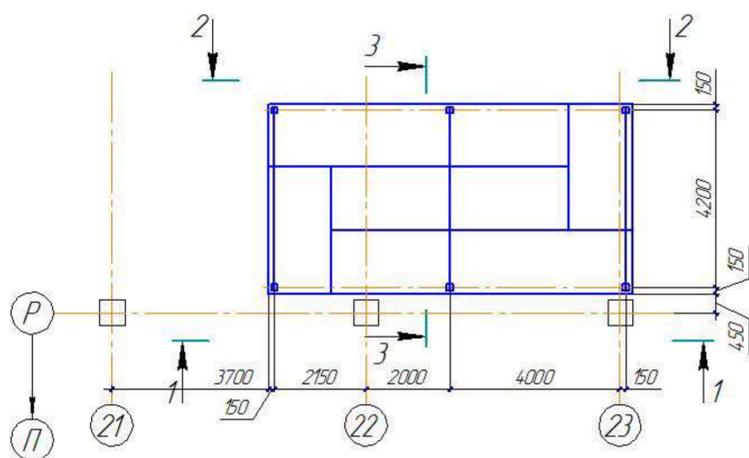
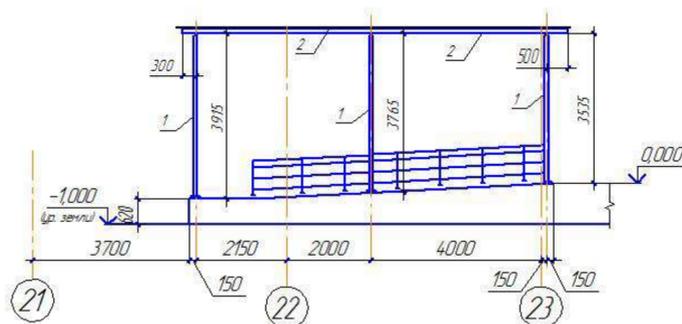


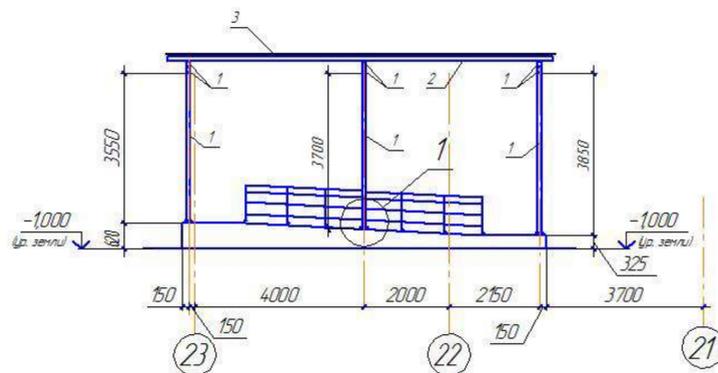
Схема расположения прогонов



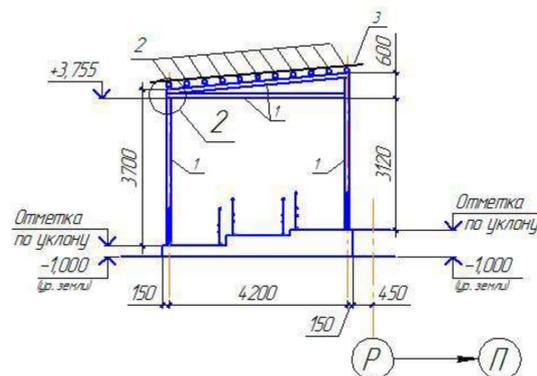
Разрез 1-1



Разрез 2-2

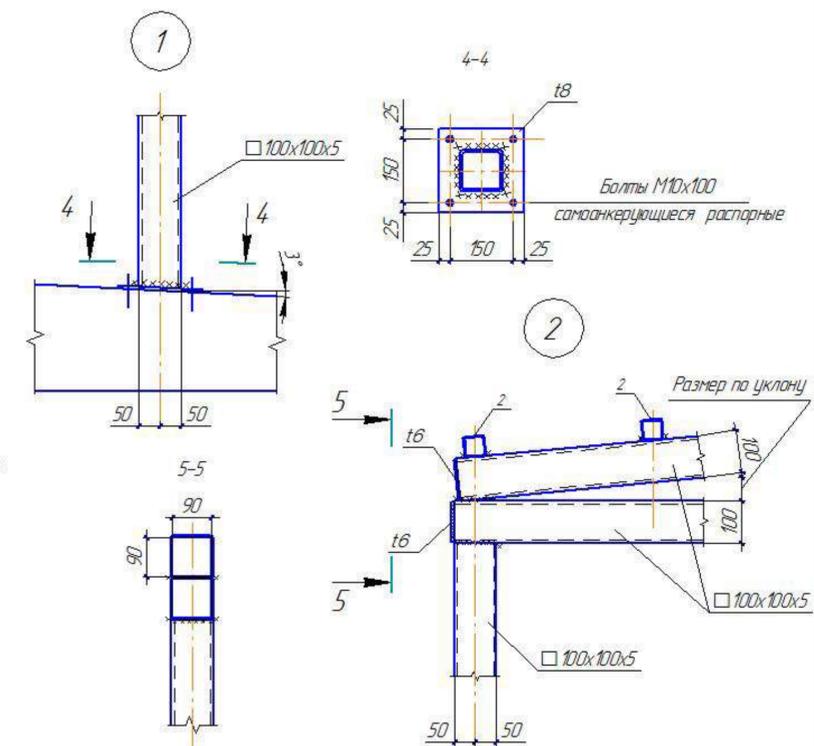


Разрез 3-3



Спецификация к схеме расположения навеса над пандусом П4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примеч.
<b>Материалы</b>					
1	ГОСТ 8639-82	Труба стальная 100x100x5	47,79м	17,22кг/мл	829,9кг
2		Труба стальная 50x50x3	100,2м	4,31кг/мл	431,8кг
3	ТУ 2256-001-54141872-2006	Сотовый поликарбонат t=16мм (бесцветный-прозрачный)	44,0		м <sup>2</sup>
	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая горячекатанная (опорная пятка) 150x150x8	6шт.	1,14кг/шт	8,48кг
		Сталь листовая горячекатанная (опорная пятка) 90x90x6	9шт.	0,38кг/шт	3,43кг



Примечания:

1. Монтаж ограждений выполняется по месту с помощью сварки с последующей зачисткой и полировкой швов. Для установки стоек используется вертикальное бурение.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Все элементы перед сваркой очистить от грязи и ржавчины.
4. Все металлические конструкции окрасить эмалью за 2 раза.
5. Монтаж навеса производить после полного затвердения бетона.

ХМСПБ-28-14-КР.9				
Физкультурно-спортивный комплекс с универсальным игровым залом в г.Югорске				
Изм.	Кол-ч	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Хандрыга		03.14	
Проверил	Шаламов		03.14	
ГИП	Шаламов		03.14	
Конструкции металлические			Стация	Лист
Схема расположения навеса над пандусом П4. Узлы 1, 2.			П	28
ООО "ХМСПБ"				

Схема расположения навеса над пандусом П5

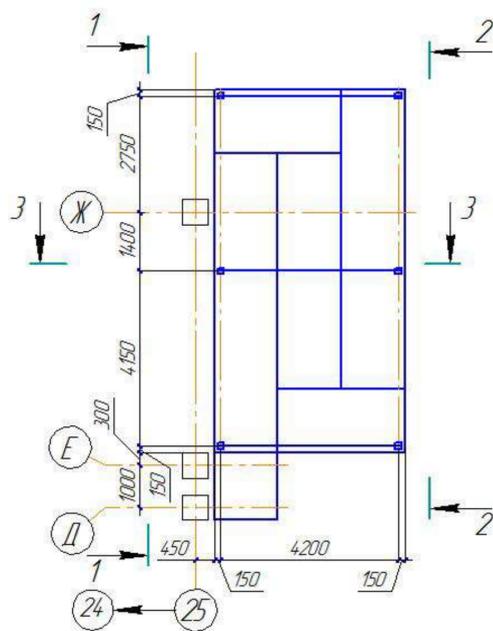
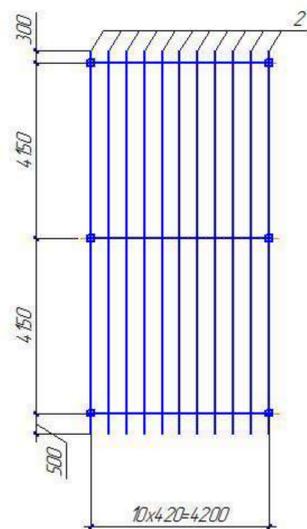
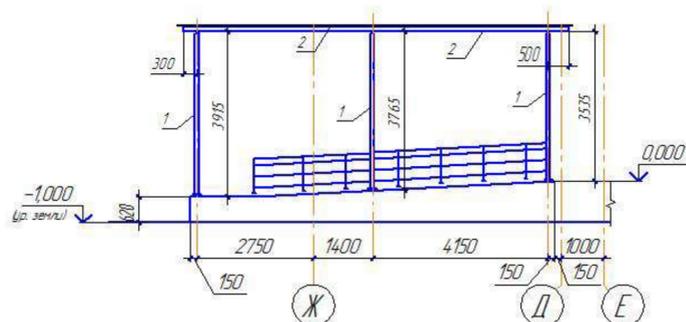


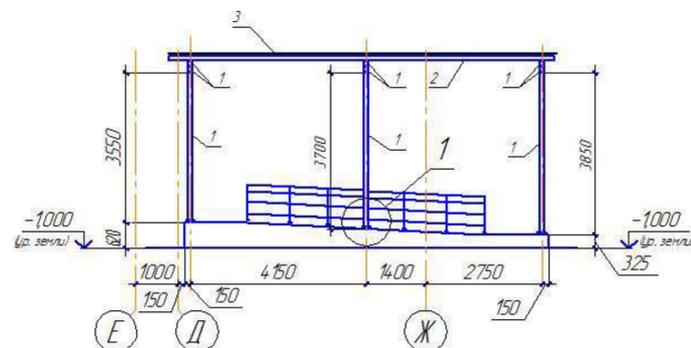
Схема расположения прогонов



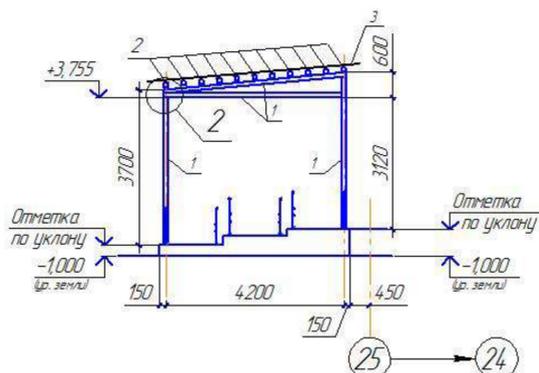
Разрез 1-1



Разрез 2-2

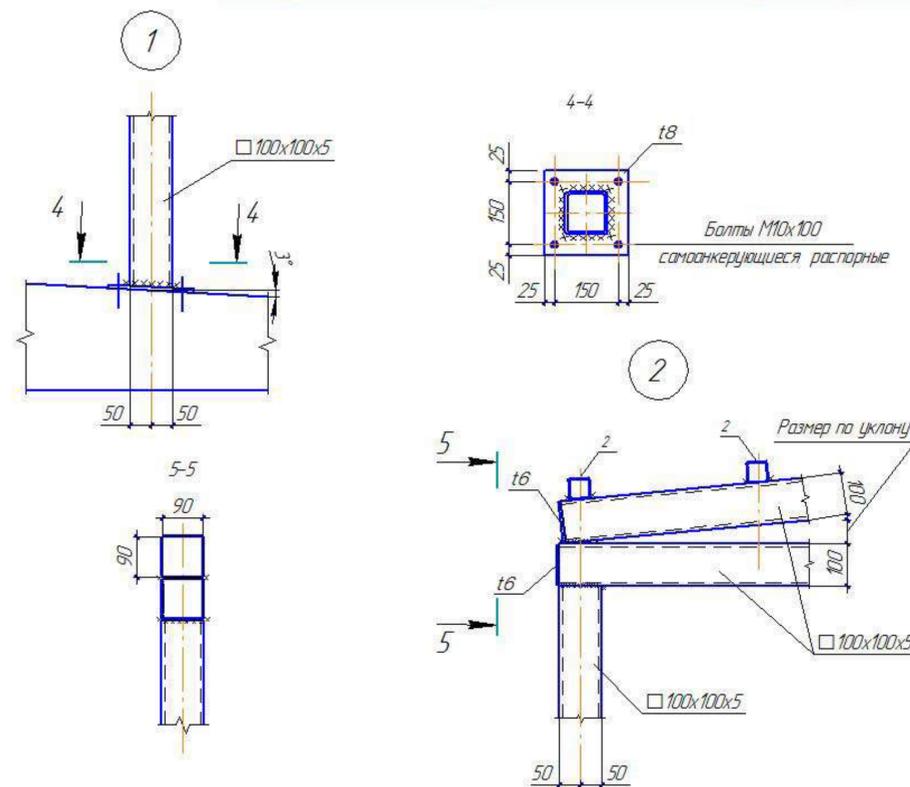


Разрез 3-3



Спецификация к схеме расположения навеса над пандусом П5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз.	Примеч.
<b>Материалы</b>					
1	ГОСТ 8639-82	Труба стальная 100x100x5	47,79м	17,22кг/мл.	829,9кг
2		Труба стальная 50x50x3	100,2м	4,3кг/мл.	431,8кг
3	ТУ 2256-001-54.14.1872-2006	Сотовый поликарбонат t=16мм (бесцветный-прозрачный)	44,0		м <sup>2</sup>
	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая горячекатанная (опорная пятка) 150x150x8	6шт.	1,14кг/шт	8,48кг
		Сталь листовая горячекатанная (опорная пятка) 90x90x6	9шт.	0,38кг/шт	3,43кг



Примечания

1. Монтаж ограждений выполняется по месту с помощью сварки с последующей зачисткой и полировкой швов. Для установки стоек используется вертикальное бурение.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Все элементы перед сваркой очистить от грязи и ржавчины.
4. Все металлические конструкции окрасить эмалью за 2 раза.
5. Монтаж навеса производить после полного затвердения бетона.

ХМСПБ-28-14-КР.9							
Физкультурно-спортивный комплекс с универсальным игровым залом в г.Югорске							
Изм.	Кол-во	Лист	№ разд.	Подп.	Дата		
					03.14		
Разработал	Шаламов						
Проверил	Шаламов				03.14		
ГИП	Шаламов				03.14		
Конструкции металлические					Стация	Лист	Листов
Схема расположения навеса над пандусом П5. Узлы 1, 2.					П	29	
ООО "ХМСПБ"							
Формат А2							