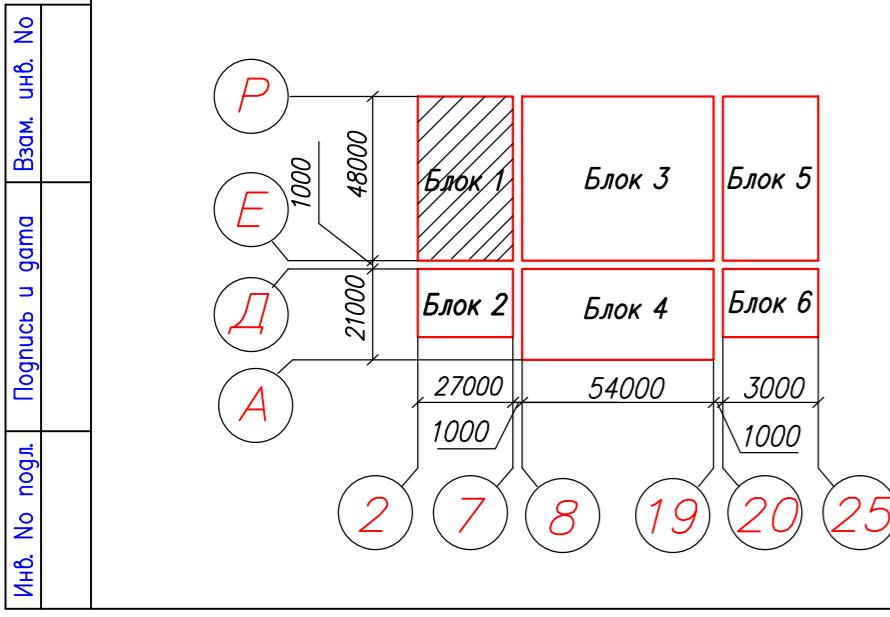
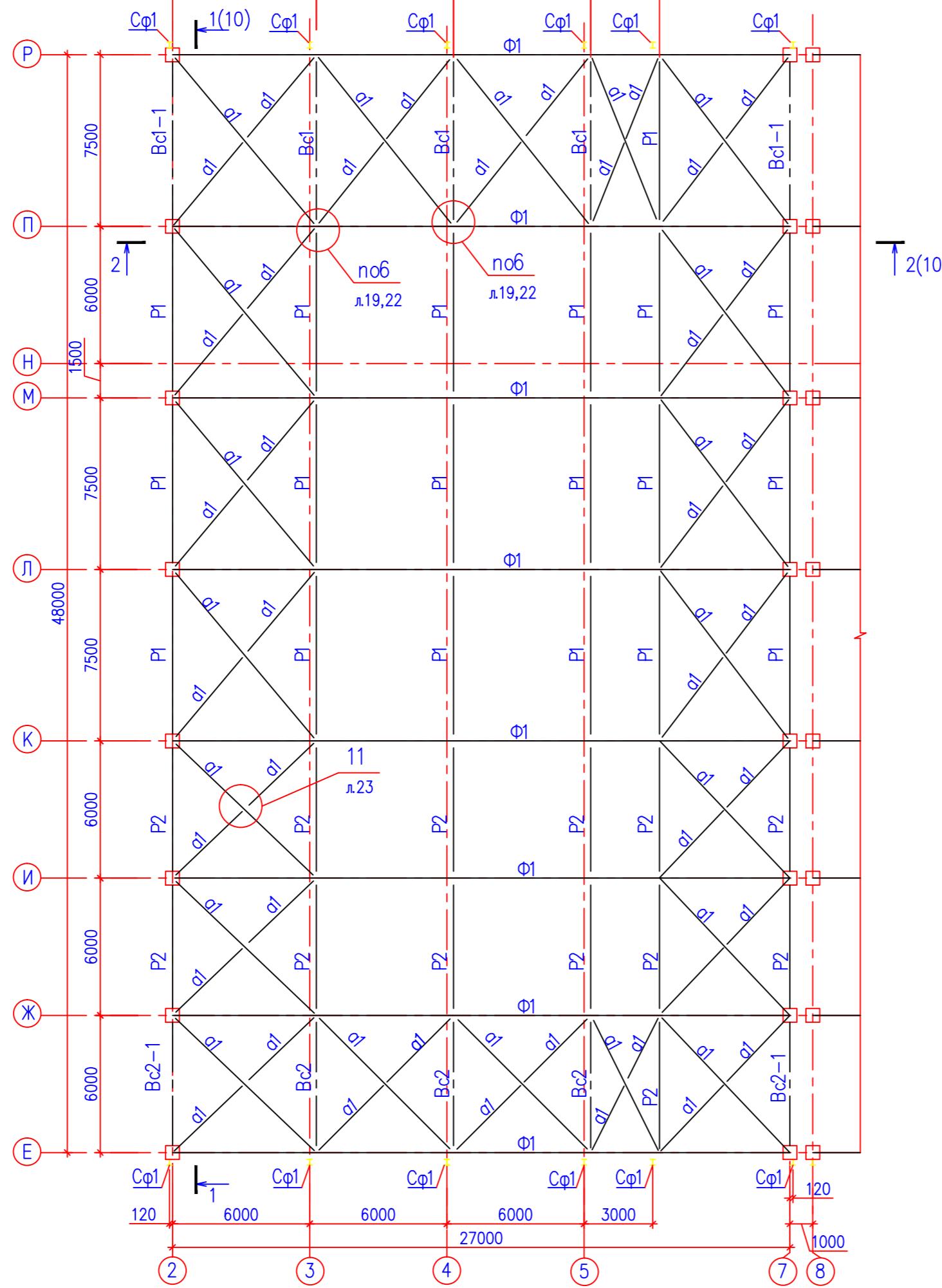


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	Поз	СОСТАВ	M мм	N м	Q м		
Ф1	См. лист 13						2	
Сф1	См. КМ2							
Пр1	I		Ι 25Ш1	9,4	5,1	3	C345	
ВС1	См. лист 5				по гибкости		4	C245
ВС1-1	См. лист 5				по гибкости		4	C245
ВС2	См. лист 5				по гибкости		4	C245
ВС2-1	См. лист 5				по гибкости		4	C245
P1	+		2 L100x7		по гибкости		4	C245
P2	+		2 L90x7		по гибкости		4	C245
a1	L		L 90x7		по гибкости		4	C245

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФЕРМ Ф1 И СВЯЗЕЙ ПО НИЖНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ В ОСЯХ 2-7



- Монтаж металлоконструкций производить на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70 ($d_b=20\text{мм}$), кроме оговоренных.
- Сварку производить конструкции из стали марки С245 и С255 электродами Э-46А, а конструкции из стали С345 электродами Э-50А по ГОСТ 9467-75* с катетом $h_w=6\text{мм}$, кроме оговоренных.
- Все монтажные сварочные работы производить при положительной температуре или при отрицательных температурах не ниже минус 20° с предварительным подогревом кромок соединяемых элементов.

							ХМСПБ-28-14-КР.8		
Физкультурно-спортивный комплекс с универсальным игровым залом в г.Югорск									
Изм	Код уч	Лист	Нр ок	Подпись	Дата				
Разработал		Хандряга			03.14				
Проверил		Шаламов			03.14				
ГИП		Шаламов			03.14				
Схема расположения ферм Ф1 и связей по нижним поясам осей 2-7								000 "ХМСПБ"	
								Стадия	Лист
								П	4