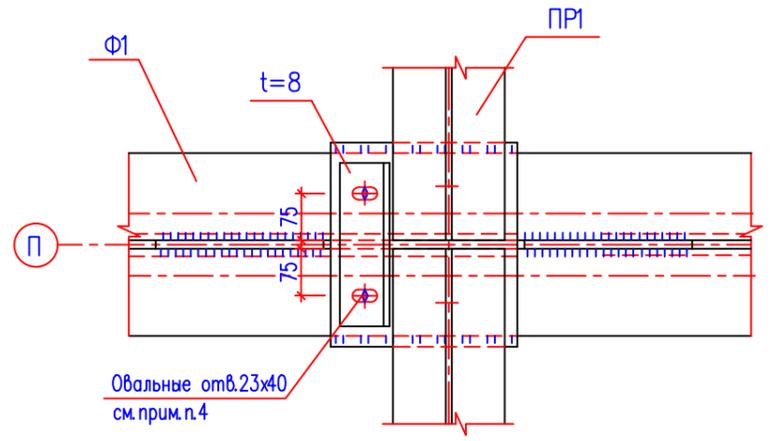


A-A



Овальные отв. 23x40 см. прим. п.4

1. Данный лист см. с листами 10, 13.
2. Сварку производить : сталь С245, С255 электродами Э-46А, сталь С345 – электродами Э-50А по ГОСТ 9467-75*. Катет шва $h_{ш}=6$ мм, кроме оговоренных
3. Монтаж конструкций вести на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70* ($d_b=20$ мм, $d_{омб}=23$ мм, кроме оговоренных)
4. Для обеспечения свободы горизонтального перемещения верхних узлов стропильных ферм соединение с фермами прогонов, расположенных на расстоянии 3м от осей рядов, запроектировано подвижным (уз.3л.18), а отверстия под болты в опорных стойках приняты овальные.

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

						ХМСПБ-28-14-КР.8			
						Физкультурно-спортивный комплекс с универсальным игровым залом в г.Югорск			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции металлические	Стадия	Лист	Листов
	Разработал		Хандрюга		03.14		П	18	
	Проверил		Шаламов		03.14				
	ГИП		Шаламов		03.14	Узлы 3, 4	ООО "ХМСПБ"		