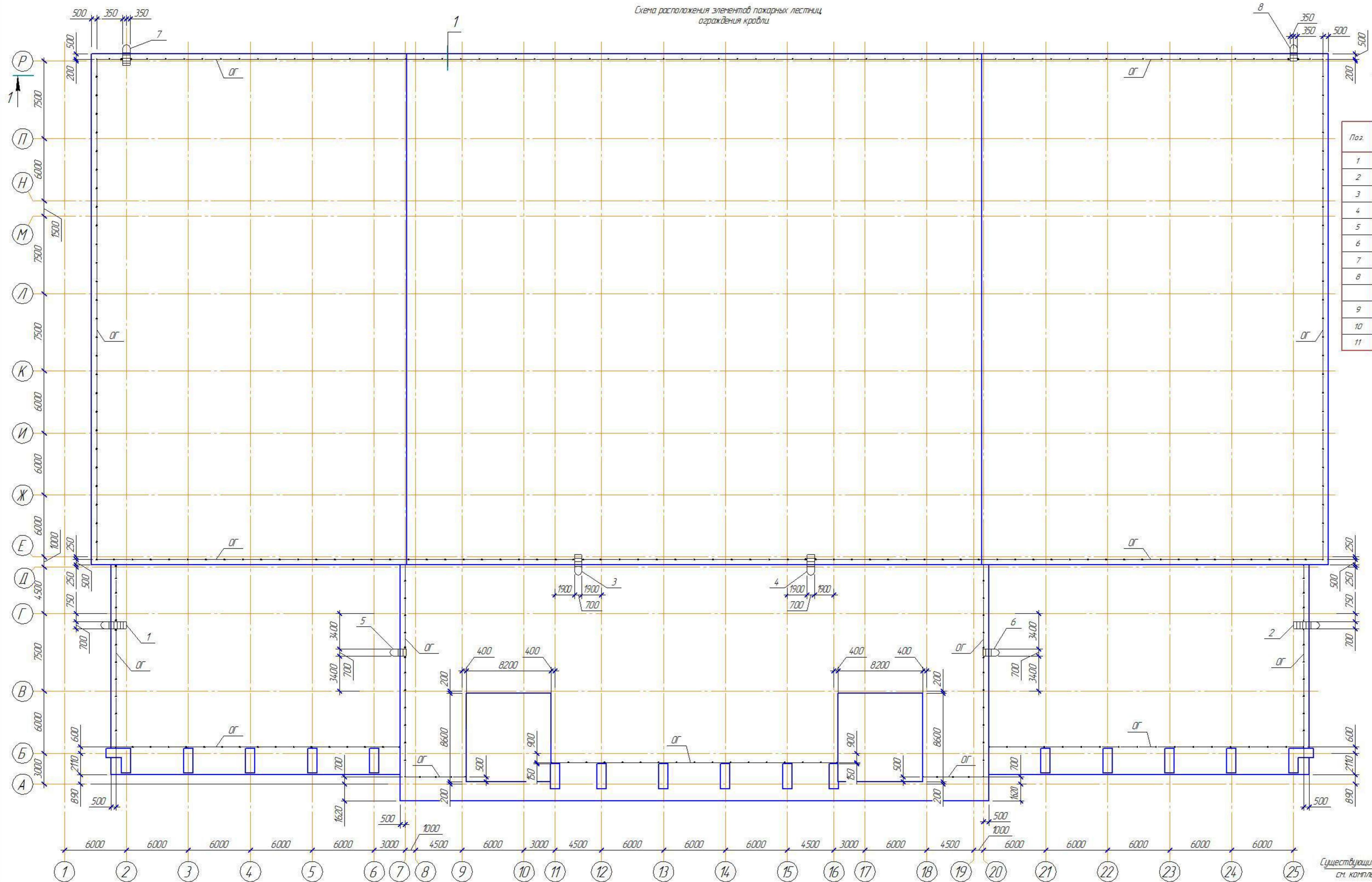
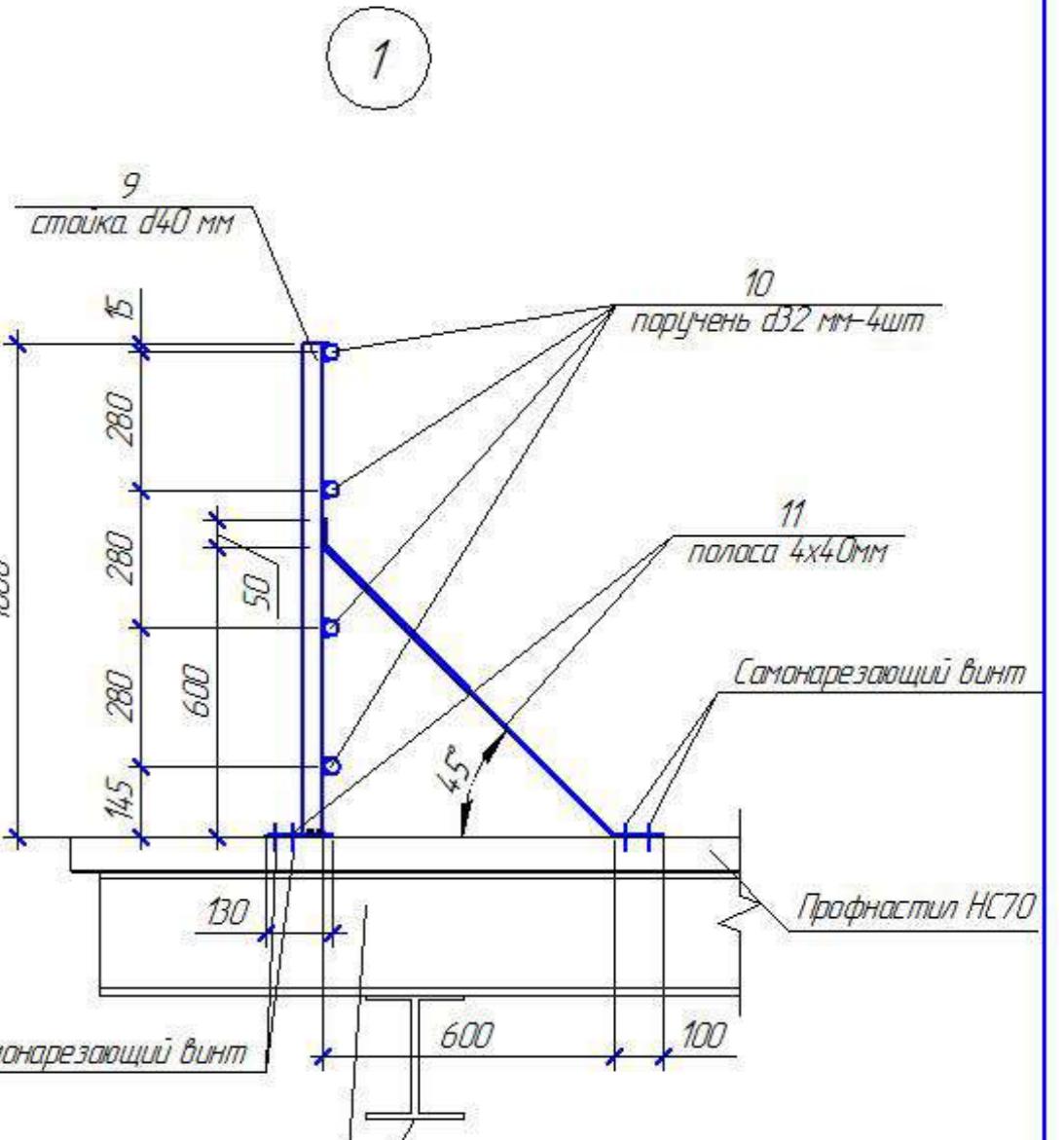


Схема расположения элементов пожарных лестниц  
ограждения кровли



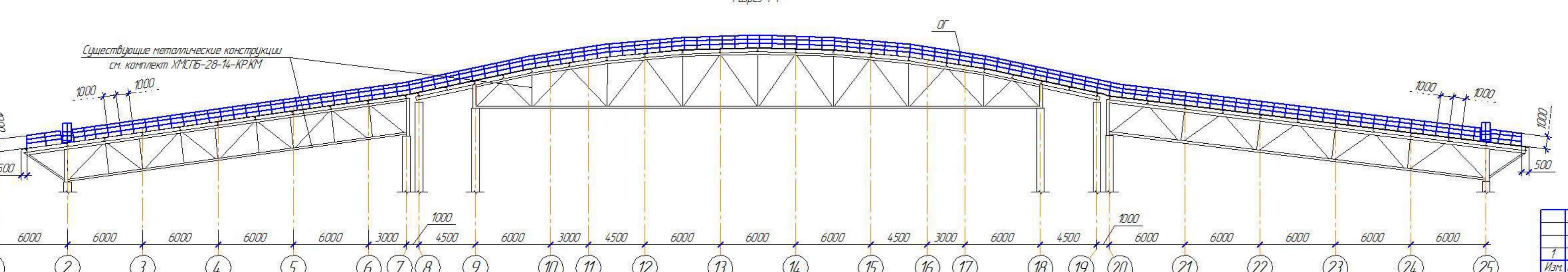
Спецификация к схеме расположения элементов  
пожарных лестниц ограждения кровли

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса вд.кг.	Примеч.
1	лист 37	лестница /1	1		
2	лист 38	лестница /2	1		
3	лист 39	лестница /3	1		
4	лист 40	лестница /4	1		
5	лист 41	лестница /5	1		
6	лист 42	лестница /6	1		
7	лист 43	лестница /7	1		
8	лист 44	лестница /8	1		
	др.				
9	ГОСТ 3262-75	Труба ст. Ø40мм (сталь) L=1000мм	60шт	292 кг	175,2 кг
10		Труба ст.Ø40мм (сталь) L=1000мм	1921шт	264 кг	50722 кг
11	ГОСТ 19903-74	Полоса ст. 4x40мм L=1130мм	60шт	125 кг	67,8 кг



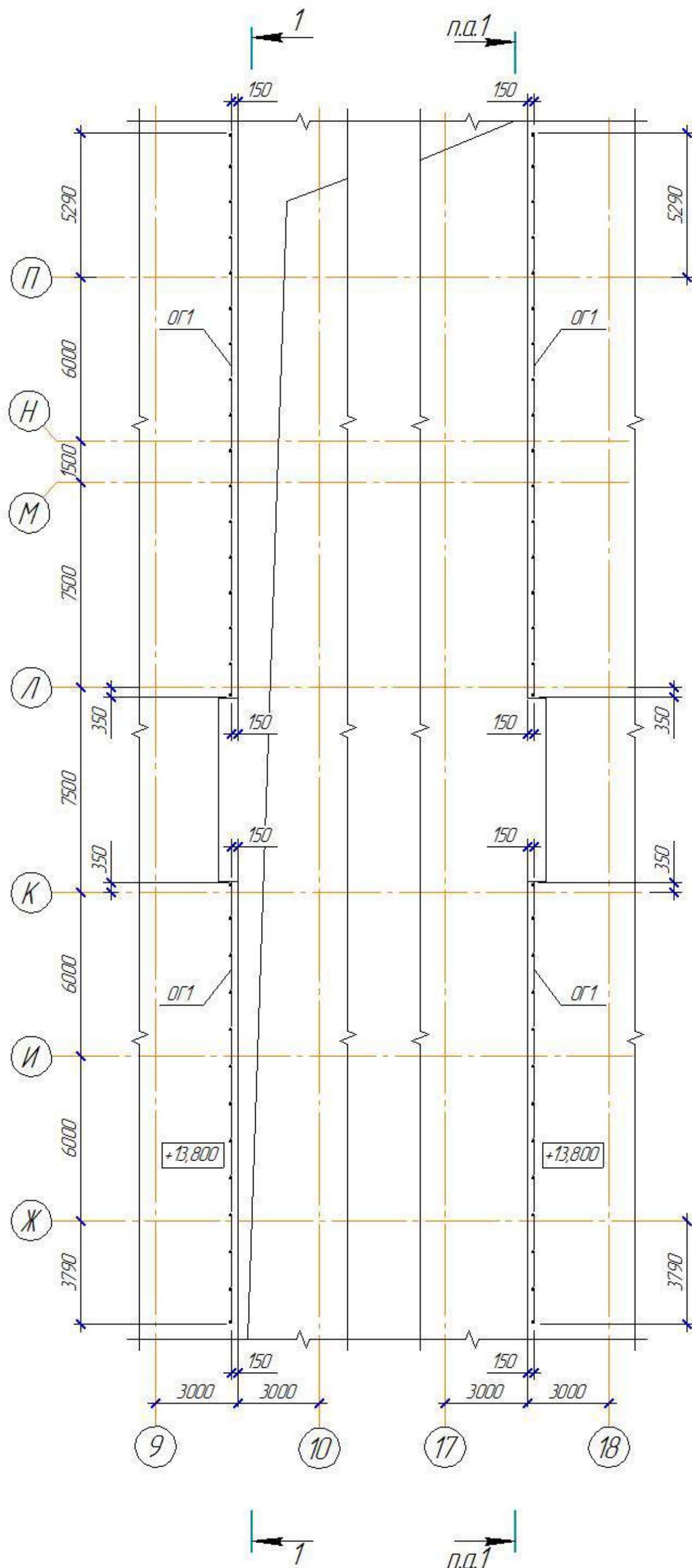
Существующие металлические конструкции  
см. комплект ХМСПБ-28-14-КРКМ

Разрез 1-1



ХМСПБ-28-14-КР.8					
Физкультурно-спортивный комплекс с универсальным игровым залом в г.Югорске					
Конструкции металлические					
1	-	-	03.14		
Изм. колч.	лист №30	Под	03.14		
Разработал	Хандряго		03.14		
Проверил	Шаламов		03.14		
ГИП	Шаламов		03.14		
Схема расположения элементов пожарных лестниц ограждения кровли					
000 "ХМСПБ"					

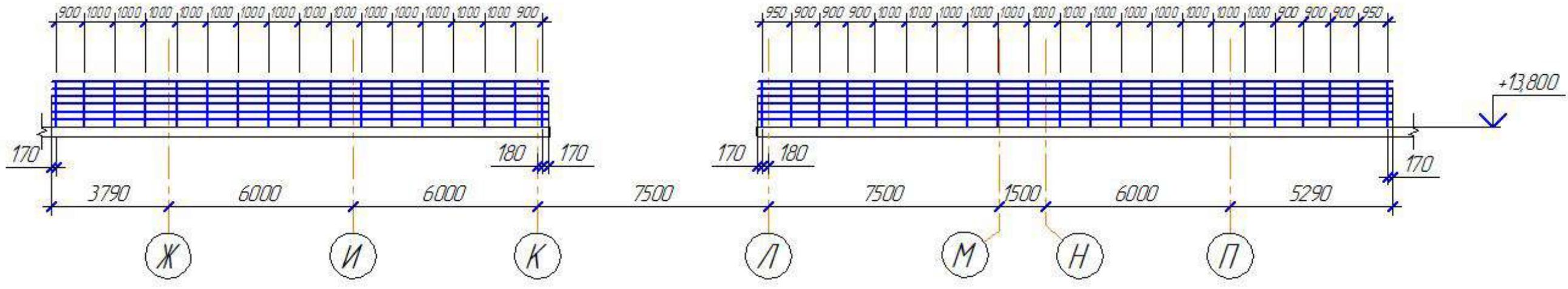
*Схема расположения ограждения в осиах 9-10, 17-18.*



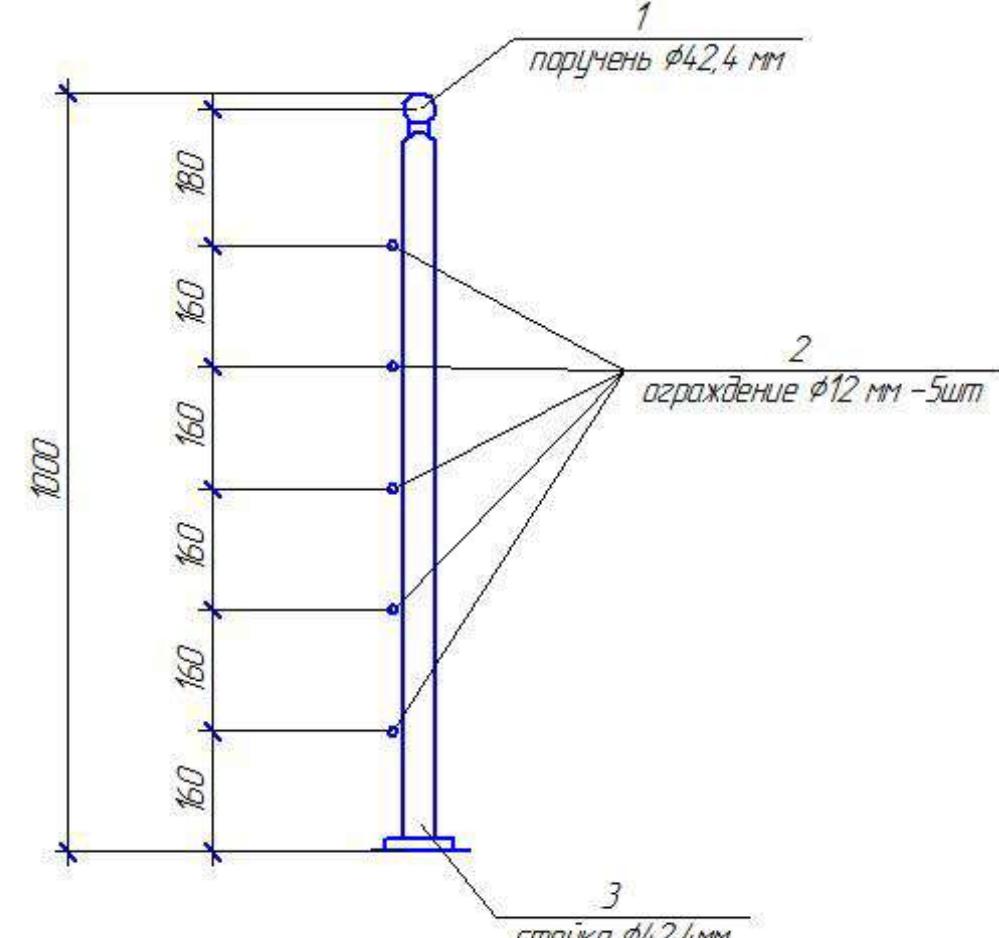
## *Спецификация к схеме расположения ограждения в осях 9-10, 17-18*

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг.	Примеч.
		0Г1			См п 1
1		Труба нерж. сталь AISI-201 (зерк.)φ424 (поручень)	73,56м	1 п.м=2,96кг	217,73 кг
2	EN 10217-7	Труба нерж. сталь AISI-201 (зерк.)φ424 (стойка)	78м	1 п.м=2,96кг	230,88 кг
3	EN 10296-2	Труба нерж. сталь AISI-201 (зерк.)φ12,0 (ограждение)	367,8м	1 п.м=0,39кг	143,44 кг

### *Разрез 1-1*



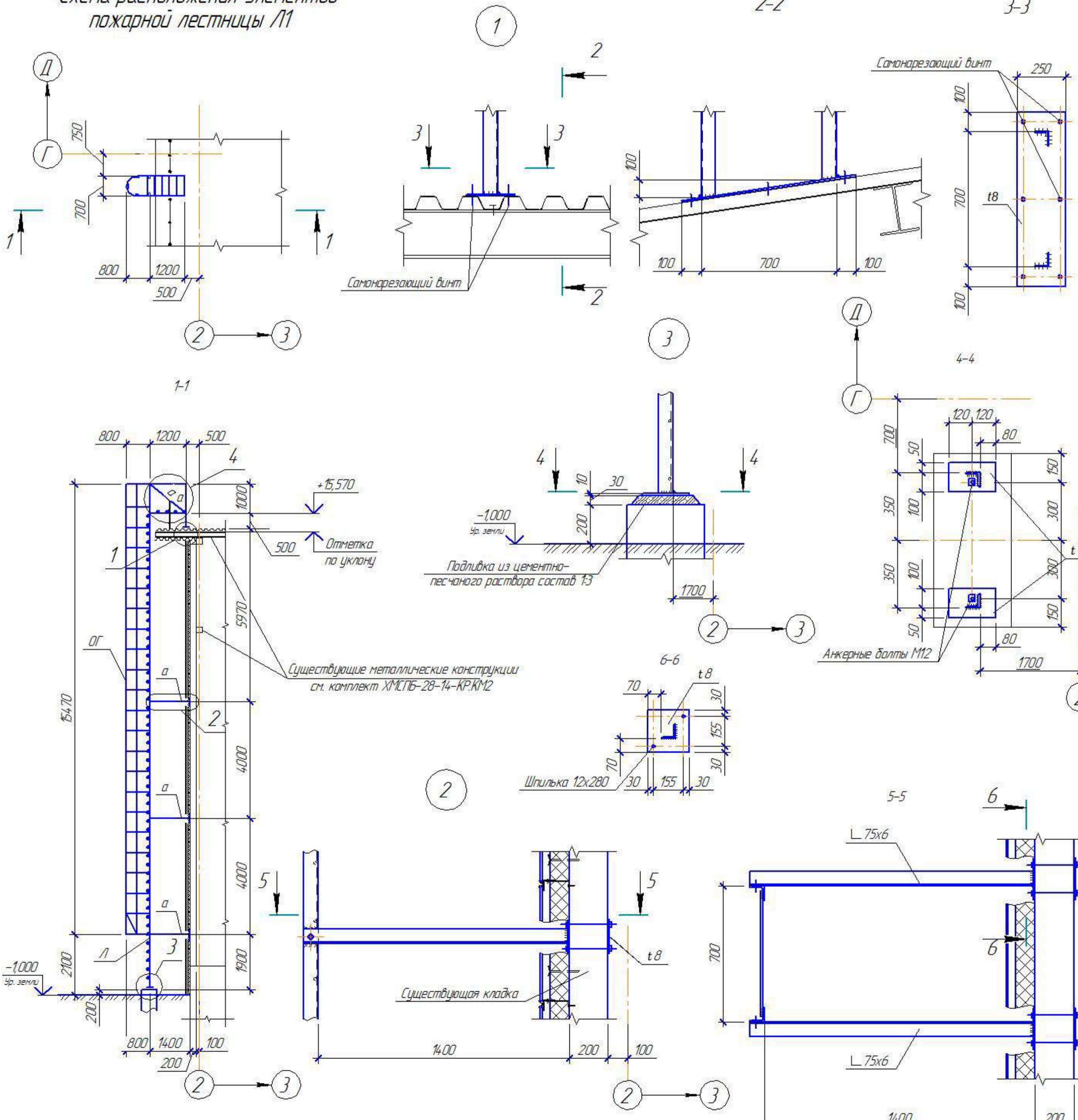
### *Сечение поручня*



## Примечания

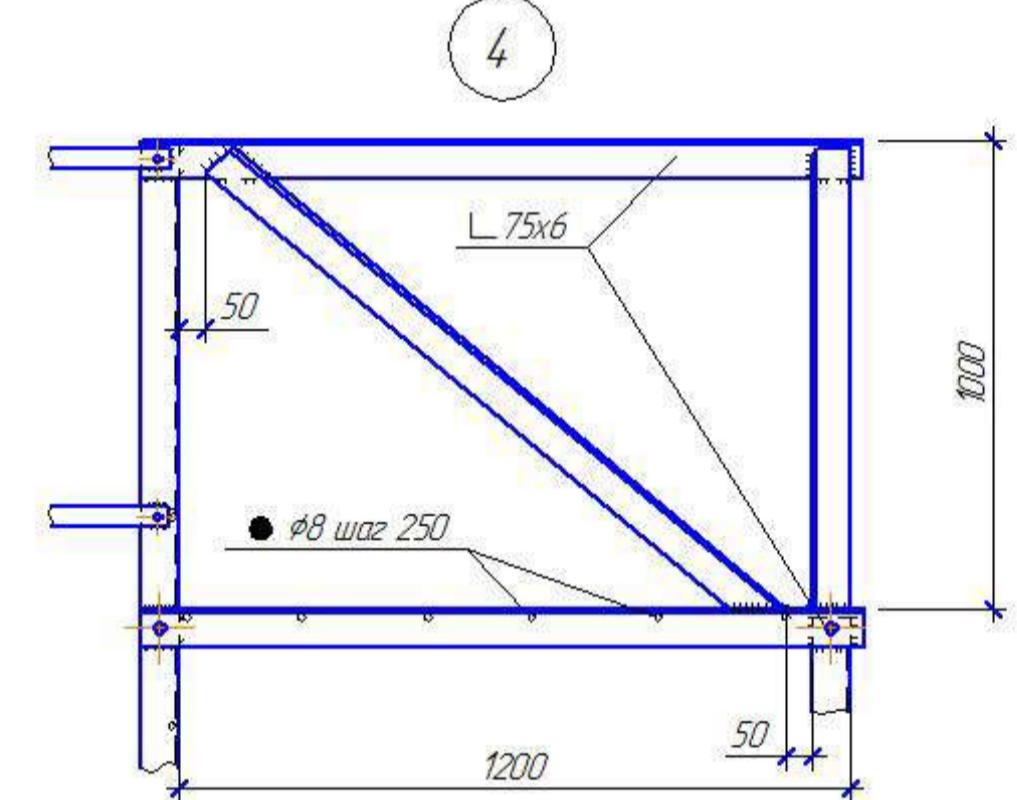
1 Монтаж ограждений выполняется по месту с помощью аргоновой сварки с последующей зачисткой и полировкой швов. Для установки стоек используется вертикальное бурение. Приваренный фланец к стойке крепится к поверхности пола тремя болтами-саморезами M8x70-80шт., с фасками Ø12x70-80шт. После монтажа стойки фланцы закрываются дверью-крышкой.

## *Схема расположения элементов пожарной лестницы №1*



## *Ведомость элементов*

Модель	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	поз.	состав	M, кНм	N, кН	Q, кН		
A		1	L 75x6				C235	шаг 300 $l = 900$ через 700
		2	• Ø 18					
		3	-250x8					
BГ		1	- 40x4		—	—	C235	
		1						
		1						
a	L		L 75x6					



## *ВЫБОРКА МЕТАЛЛА*

Профиль	Масса, т	ГОСТ, ТУ
	ГОСТ 27772-88	
	C235	
L 75x6	0,420	ГОСТ 8509-93
t 10	0,010	
t 8	0,035	ГОСТ 19903-74
t 4	0,080	
•Ø 8	0,020	ГОСТ 2590-88
Итого:	0,565	
Всего:	0,555	

- Примечания:

  1. Монтаж ограждения выполняется по месту с помощью болтов M10 и сварки.
  2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
  3. Все элементы перед сваркой очистить от грязи и ржавчины.
  4. Все металлические конструкции окрасить эмалью за 2 раза

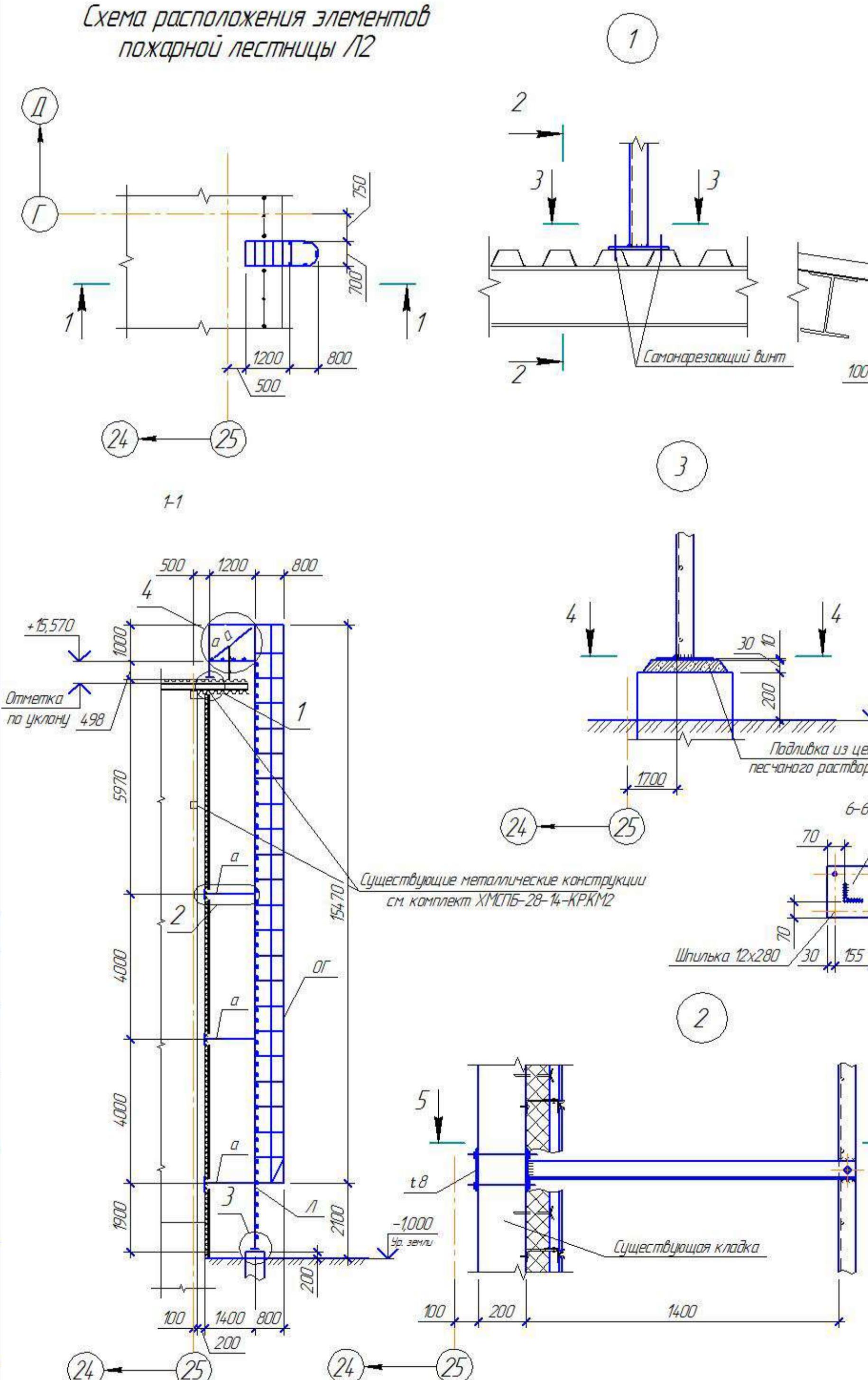
ХМСПБ-28-14-КР.8

Физкультурно-спортивный комплекс  
с универсальным игровым залом в г.Югорске

<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Конструкции металлические</i>	<i>П</i>	<i>37</i>

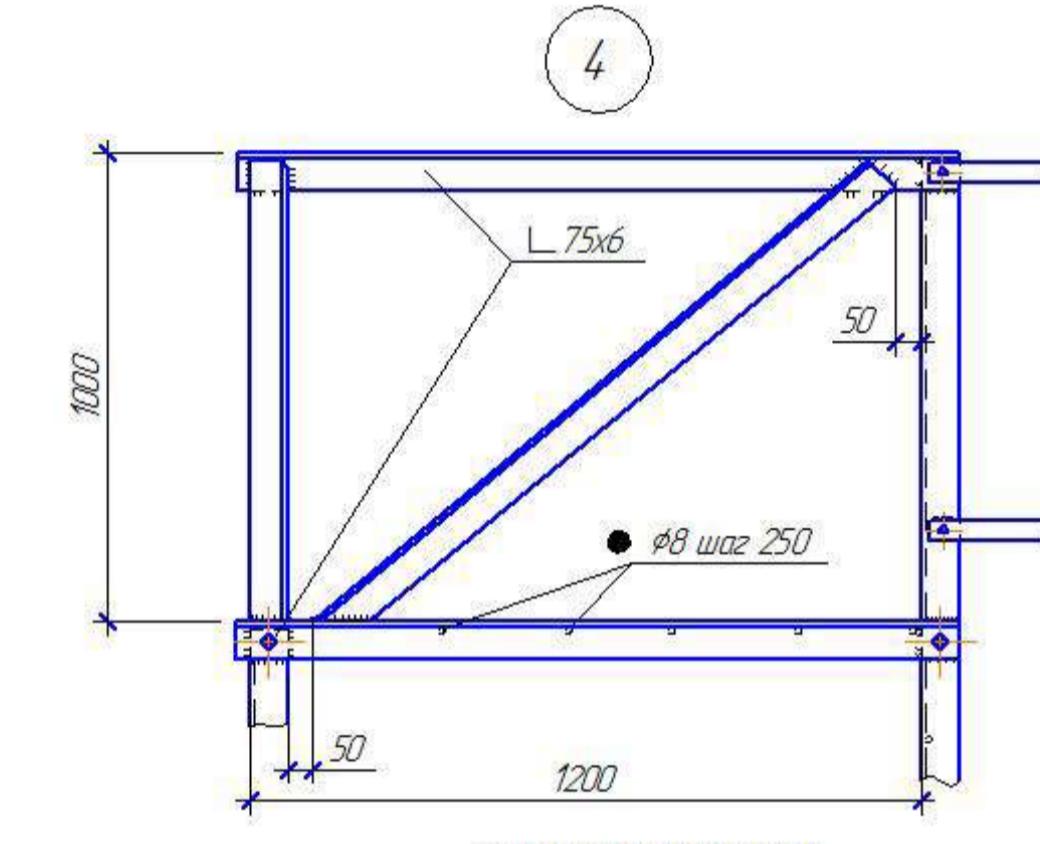
Схемы расположения элементов  
пожарной лестницы №1 Чэлы 1,2,3,4.

*Схема расположения элементов  
пожарной лестницы Л2*



*Ведомость элементов*

Марка	Сечение			Опорные усилия		Марка металла	Примечания
	Эскиз	поз.	состав	М. кН	Н. кН		
Л	1	L 75x6					шаг 300
	2	• Ø 18					l = 900
	3	-250x8					через 700
ЛГ	1	- 40x4					C235
Г	L	L 75x6					



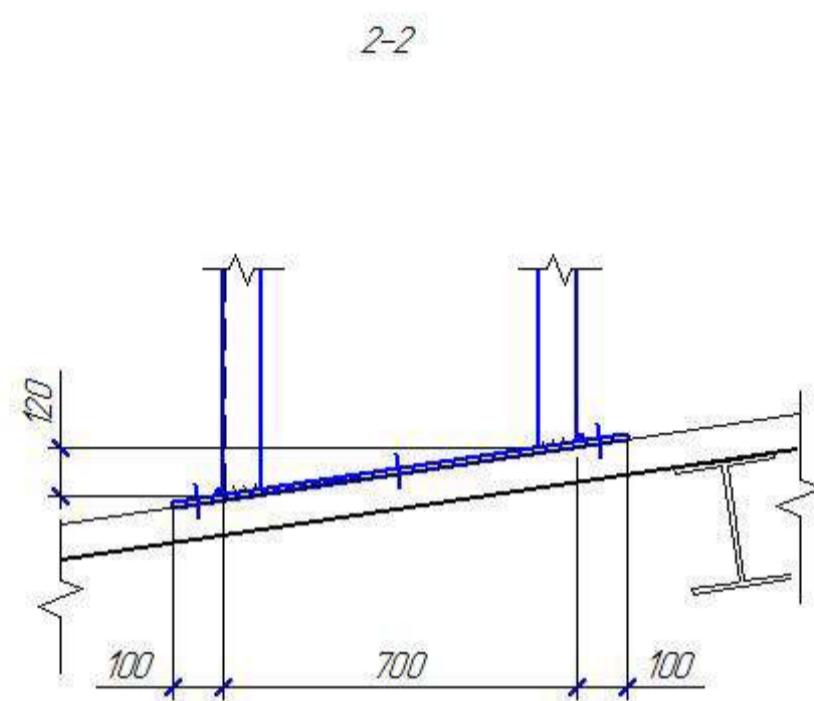
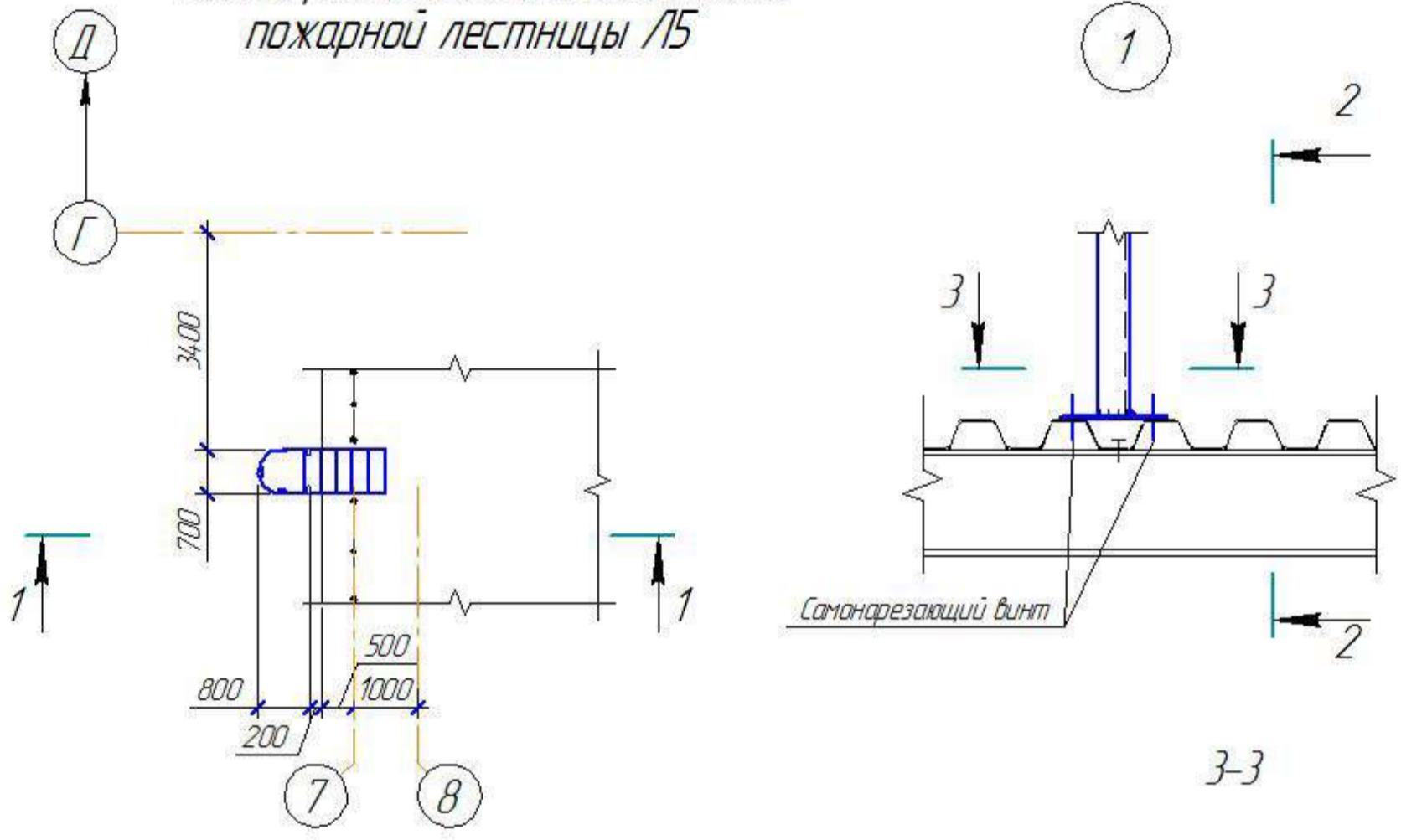
Профиль	Масса т		ГОСТ, ТУ
	ГОСТ 27772-88	С235	
L 75x6	0.420		ГОСТ 8509-93
t 10	0.010		
t 8	0.035		
t 4	0.080		ГОСТ 19903-74
• Ø 8	0.020		ГОСТ 2590-88
Итого:	0.565		
Всего:	0.565		

*Примечания:*

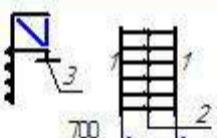
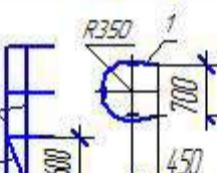
1. Монтаж ограждения выполняется по месту с помощью болтов M10 и сварки.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Все элементы перед сваркой очистить от грязи и ржавчины.
4. Все металлические конструкции окрасить эмалью за 2 раза.

ХМСП-28-14-КР.8					
Физкультурно-спортивный комплекс с универсальным игровым залом в г.Югорске					
1	-	-	03.14	Стадия	Лист
Изм. Колич.	Лист №	Блок	Год	Лист	Листов
Разработал	Хантыма		03.14		
Проверил	Шаломов		03.14	Конструкции металлические	П 38
ГИП	Шаломов		03.14	Схемы расположения элементов пожарной лестницы Л2. Чэлы 1,2,3,4.	000 "ХМСП"

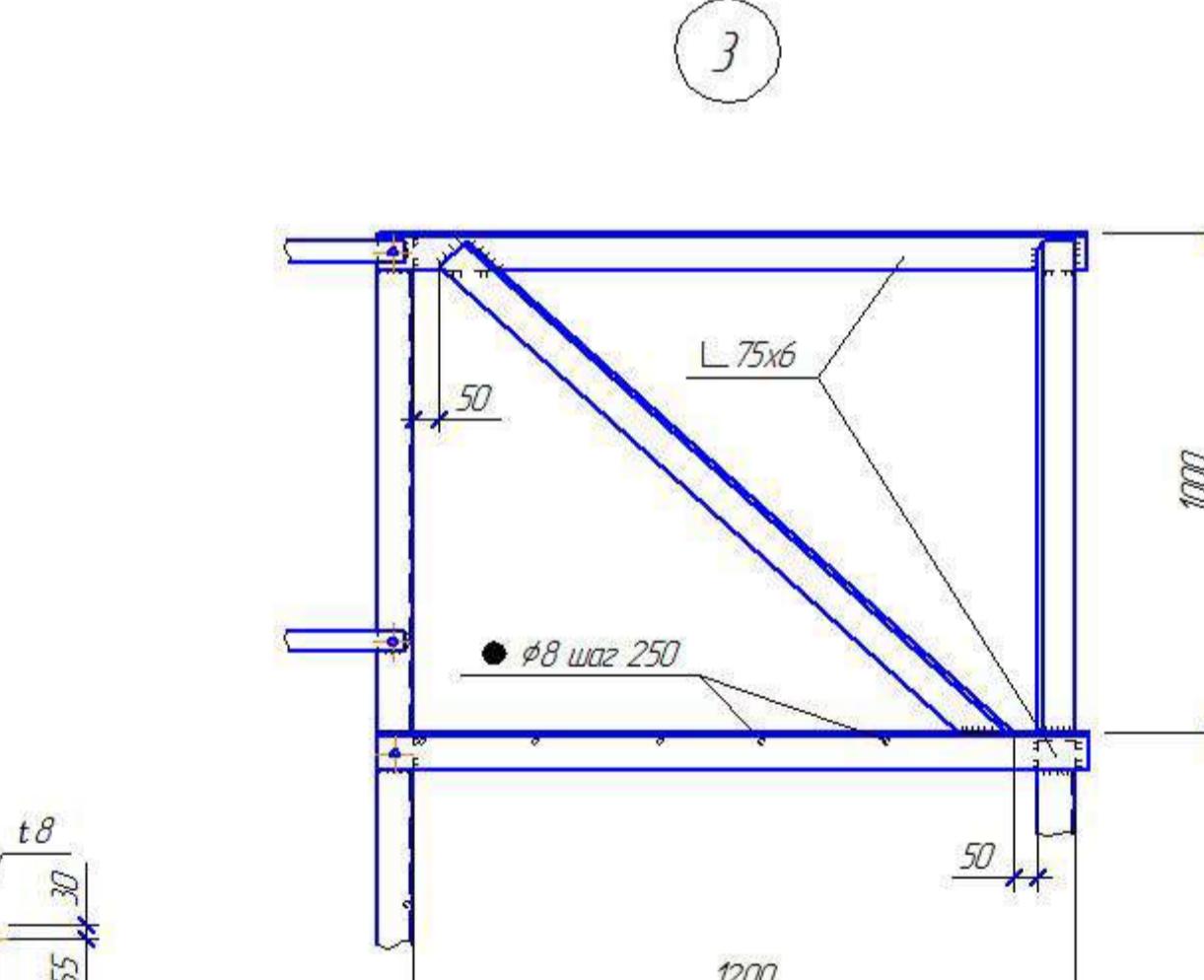
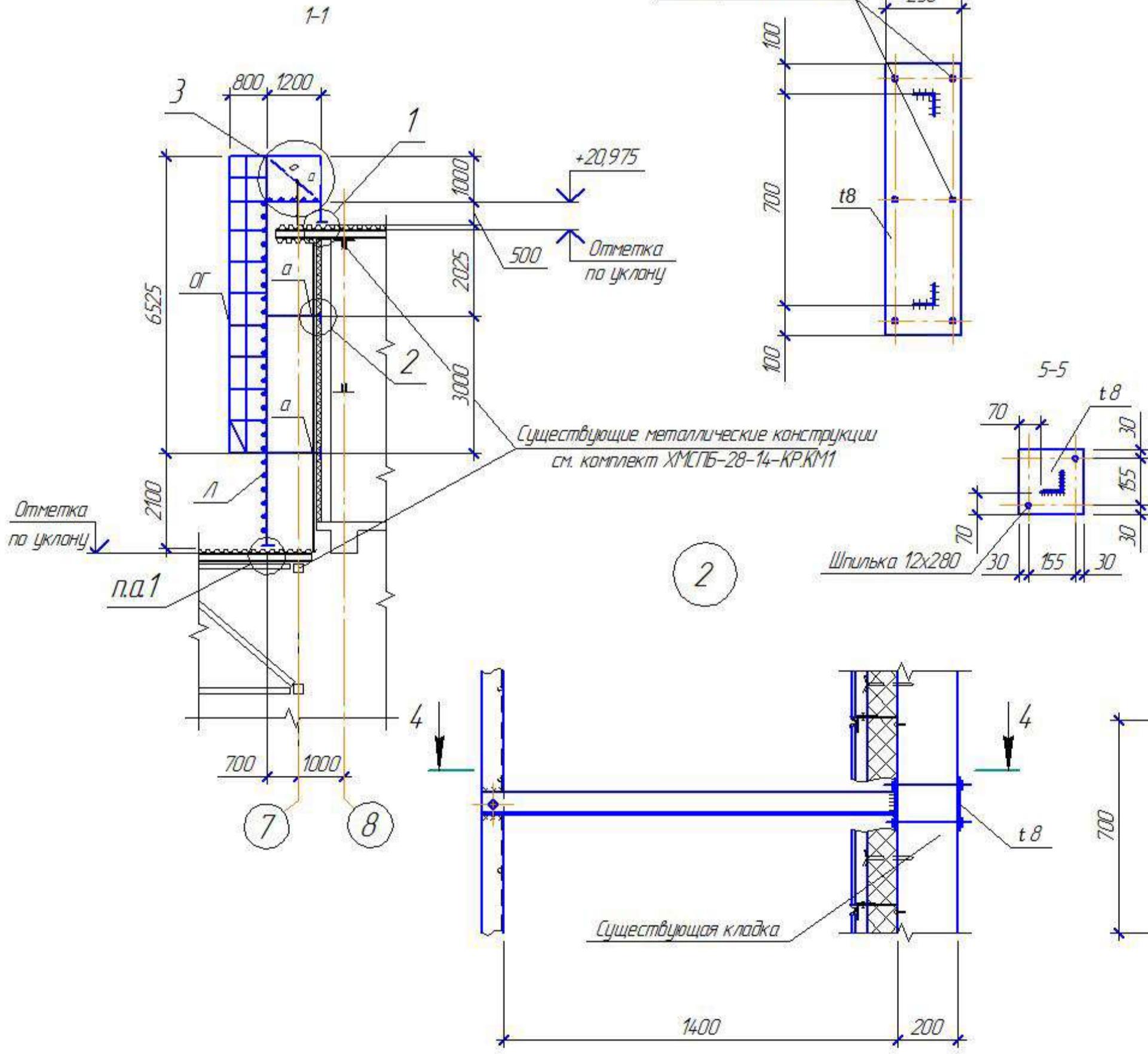
## *Схема расположения элементов пожарной лестницы /5*



## *Ведомость элементов*

Марка стали	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	поз.	состав	M, кНм	N, кН	Q, кН		
I		1	L 75x6				C235	шаг 300 $l = 900$ через 700
		2	• $\phi 18$					
		3	-250x8					
D7		1	- 40x4				C235	
		2						
a	L		L 75x6					

*Самонарезающий винт* 250



## ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Профиль	Масса, т	ГОСТ, ТУ
	ГОСТ 27772-88	
	C235	
L 75x6	0,220	ГОСТ 8509-93
t8	0,030	ГОСТ 19903-74
t4	0,055	
•Ø 8	0,010	ГОСТ 2590-88
Итого:	0,315	
Всего:	0,315	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Монтаж ограждения выполняется по месту с помощью болтов M10 и сварки.
  2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
  3. Все элементы перед сваркой очистить от грязи и ржавчины.
  4. Все металлические конструкции окрасить эмалью за 2 раза.

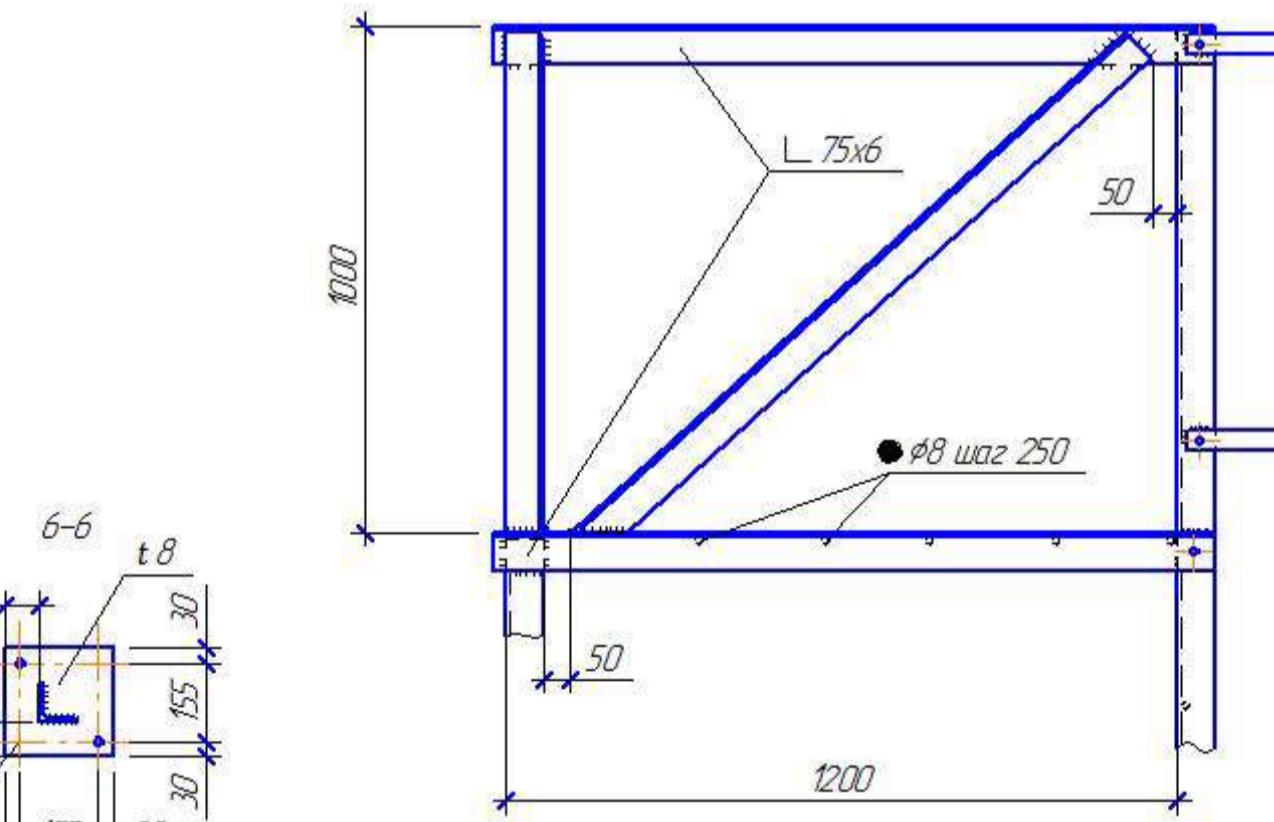
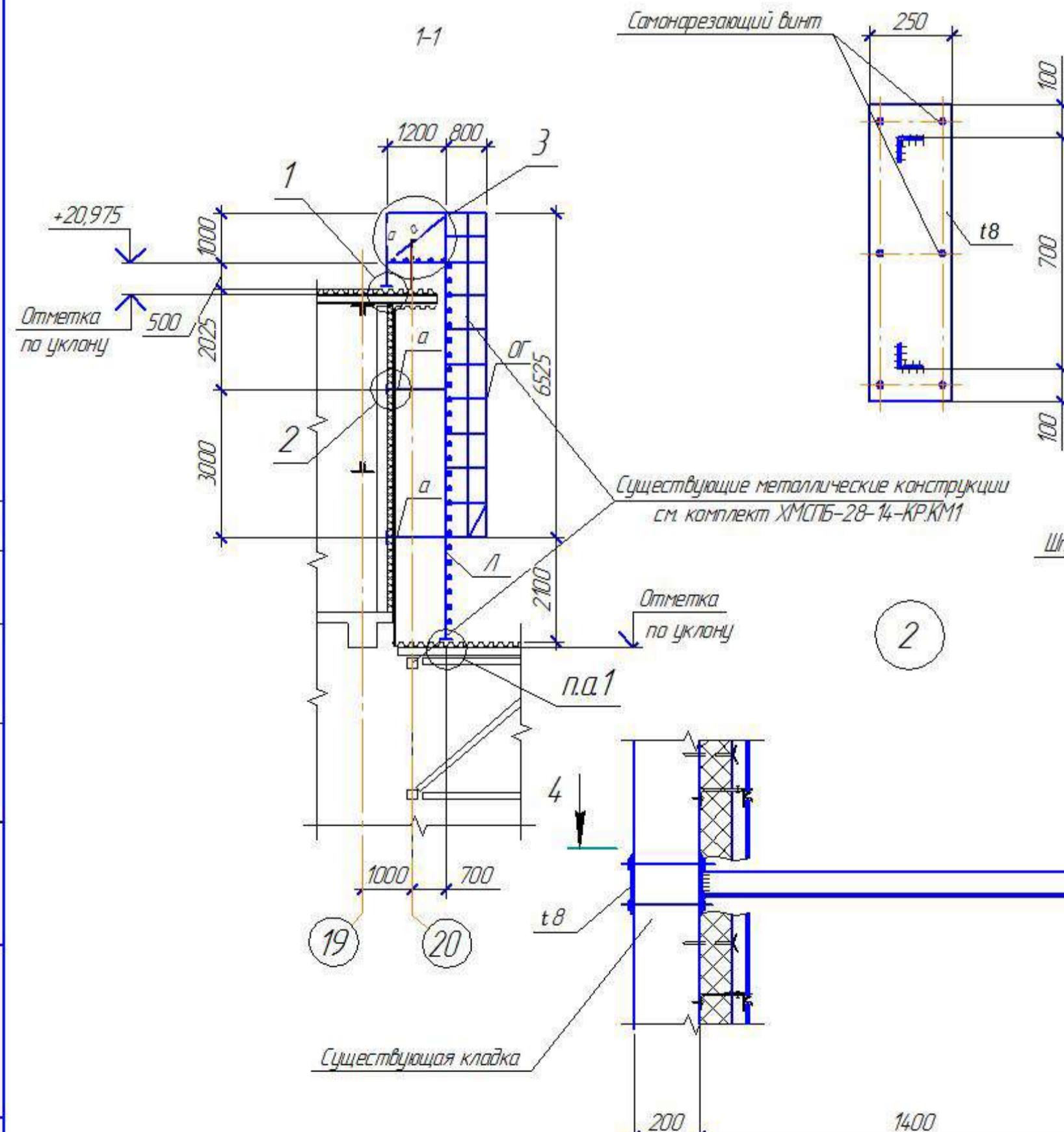
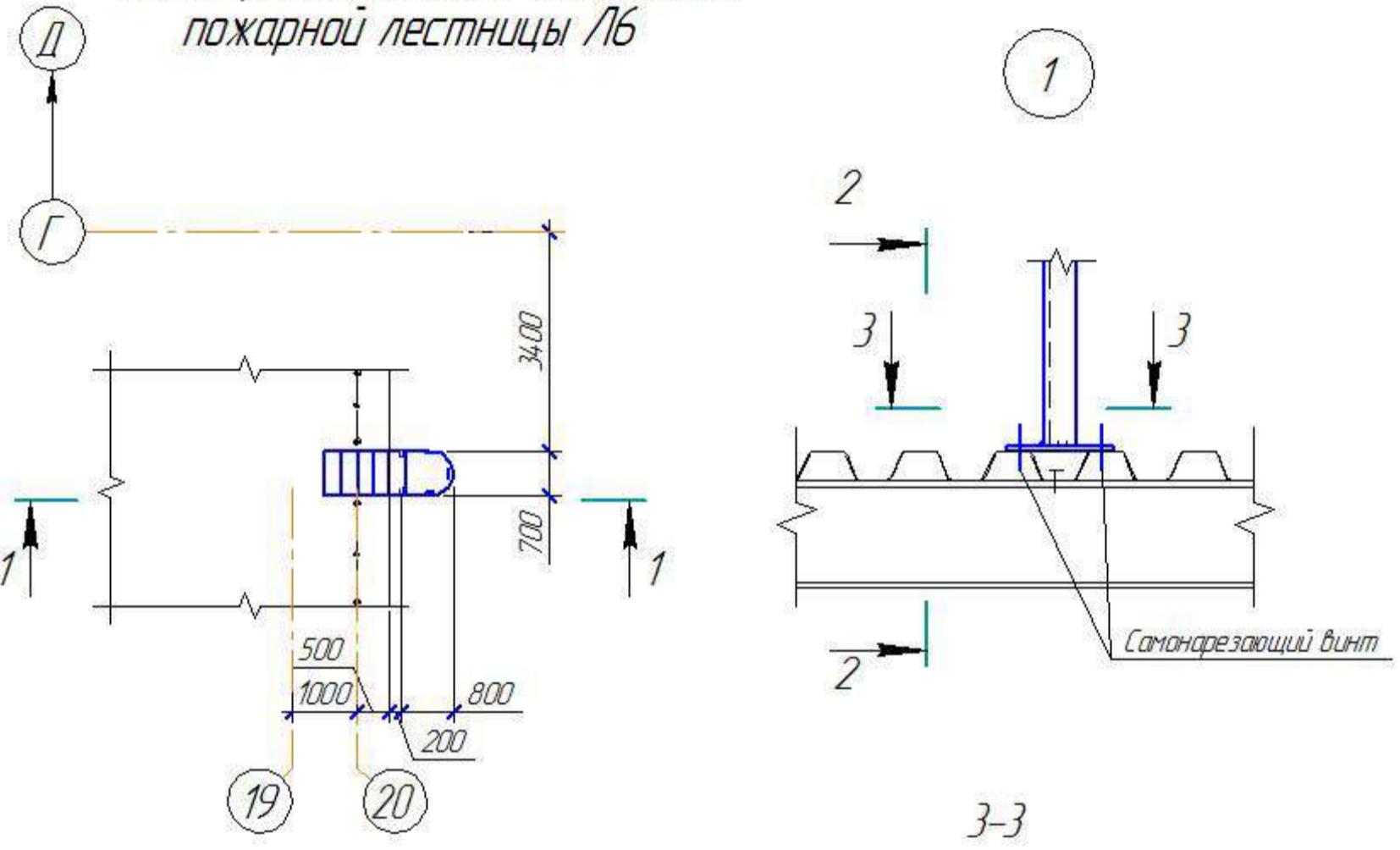
ХМСЛБ-28-14-KP.8

Физкультурно-спортивный комплекс  
с универсальным игровым залом в г.Югорске

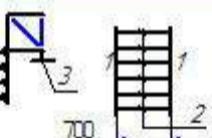
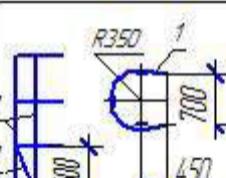
Стадия	Лист	Листов
Конструкции металлические	II	41

Схемы расположения элементов  
пожарной лестницы /Б. Узлы 1, 2, 3/

## *Схема расположения элементов пожарной лестницы №6*



### *Ведомость элементов*

Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	поз.	состав	M, кНм	N, кН	Q, кН		
Л		1 2 3	L 75x6 • Ø 18 - 250x8					шаг 300 l = 900 через 700
ДГ		1	- 40x4	—	—	—	C235	
а	L		L 75x6					

## *выборка метала*

Профиль	Масса, т	ГОСТ, ТУ
	ГОСТ 27772-88	
	C235	
L 75x6	0,220	ГОСТ 8509-93
t8	0,030	ГОСТ 19903-74
t4	0,055	
•Ø 8	0,010	ГОСТ 2590-88
Итого:	0,315	
Всего:	0,315	

Приимречнија

1. Монтаж ограждения выполняется по месту с помощью болтов M10 и сварки.
  2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
  3. Все элементы перед сваркой очистить от грязи и ржавчины.
  4. Все металлические конструкции окрасить эмалью за 2 раза.

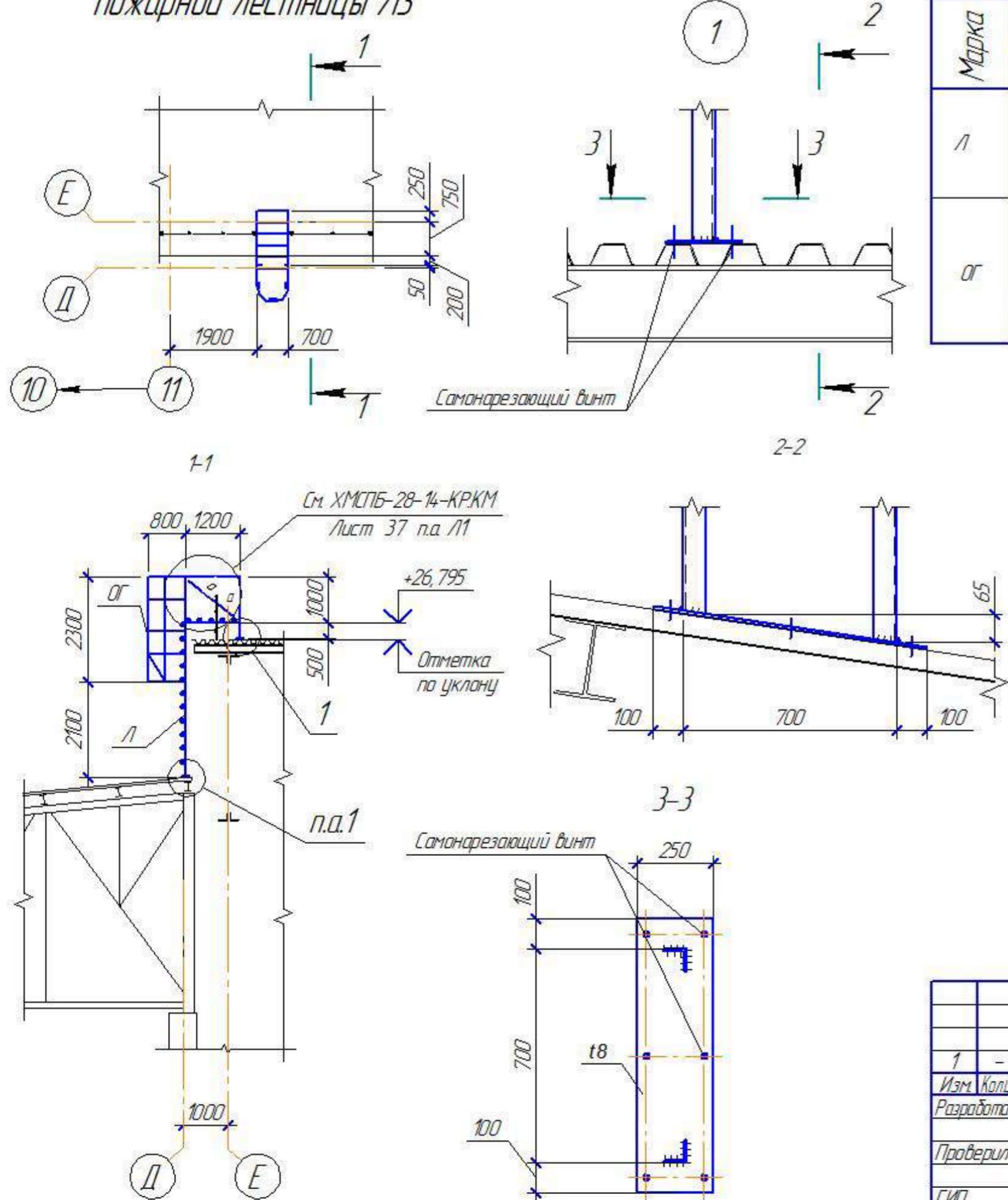
ХМСПБ-28-14-КР.8

Физкультурно-спортивный комплекс  
с универсальным игровым залом в г Югорске

	Стадия	Лист	Листов
Конструкции металлические	II	42	

Схемы расположения элементов  
пожарной лестницы №. Чэлы 1, 2, 3.

*Схема расположения элементов  
пожарной лестницы /3*



*Ведомость элементов*

Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	поз	состав	М. кН	Н. кН	Д. кН		
Л	1	L 75x6					С235	шаг 300 l = 900 через 700
	2	• Ø 18						
ДГ	3	-250x8						
	4	- 40x4						

*Выборка металла*

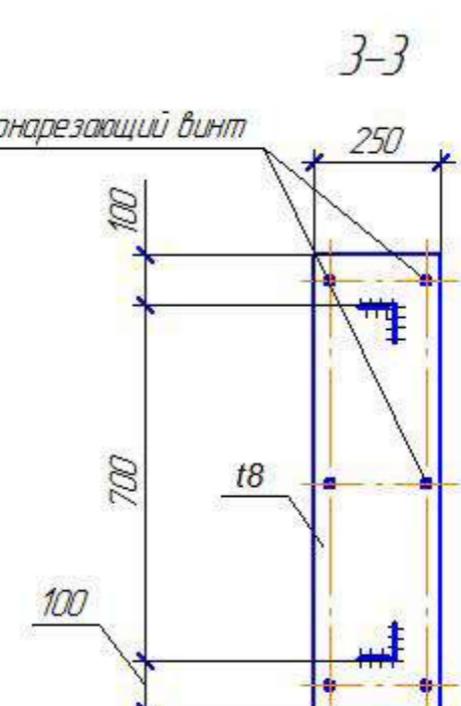
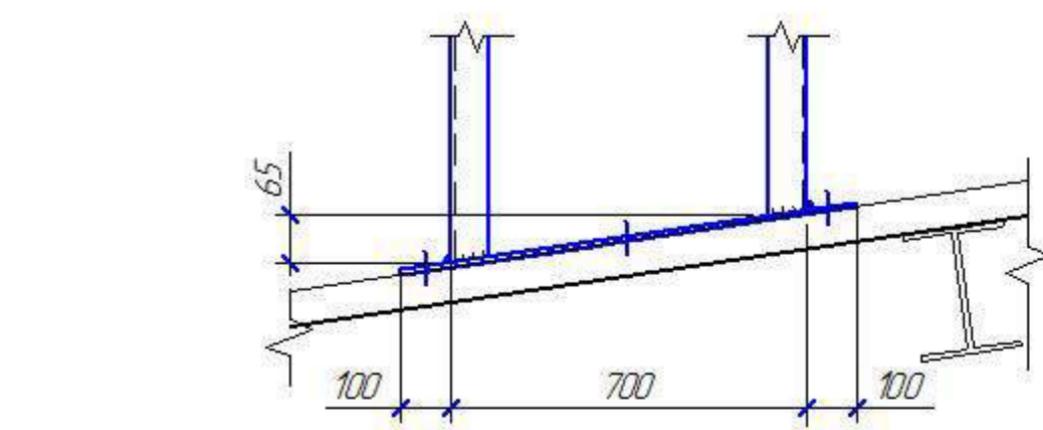
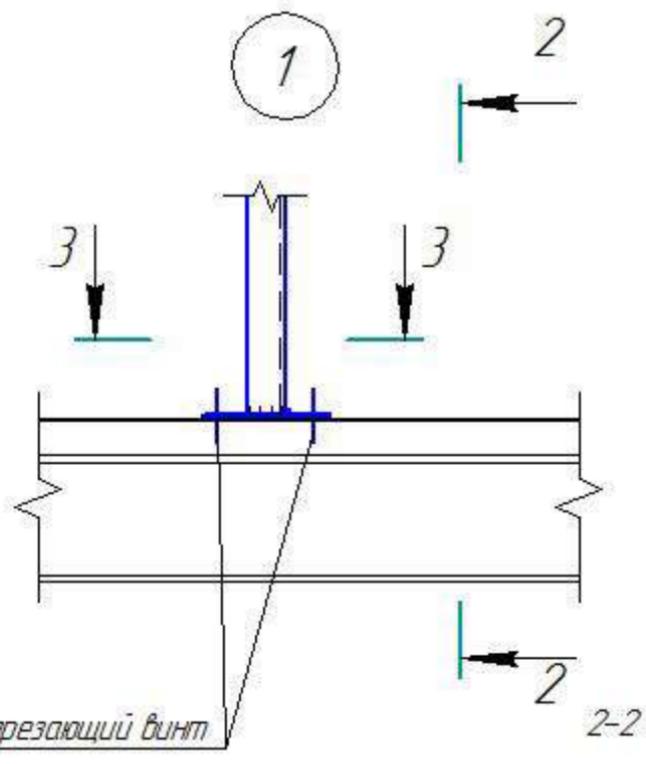
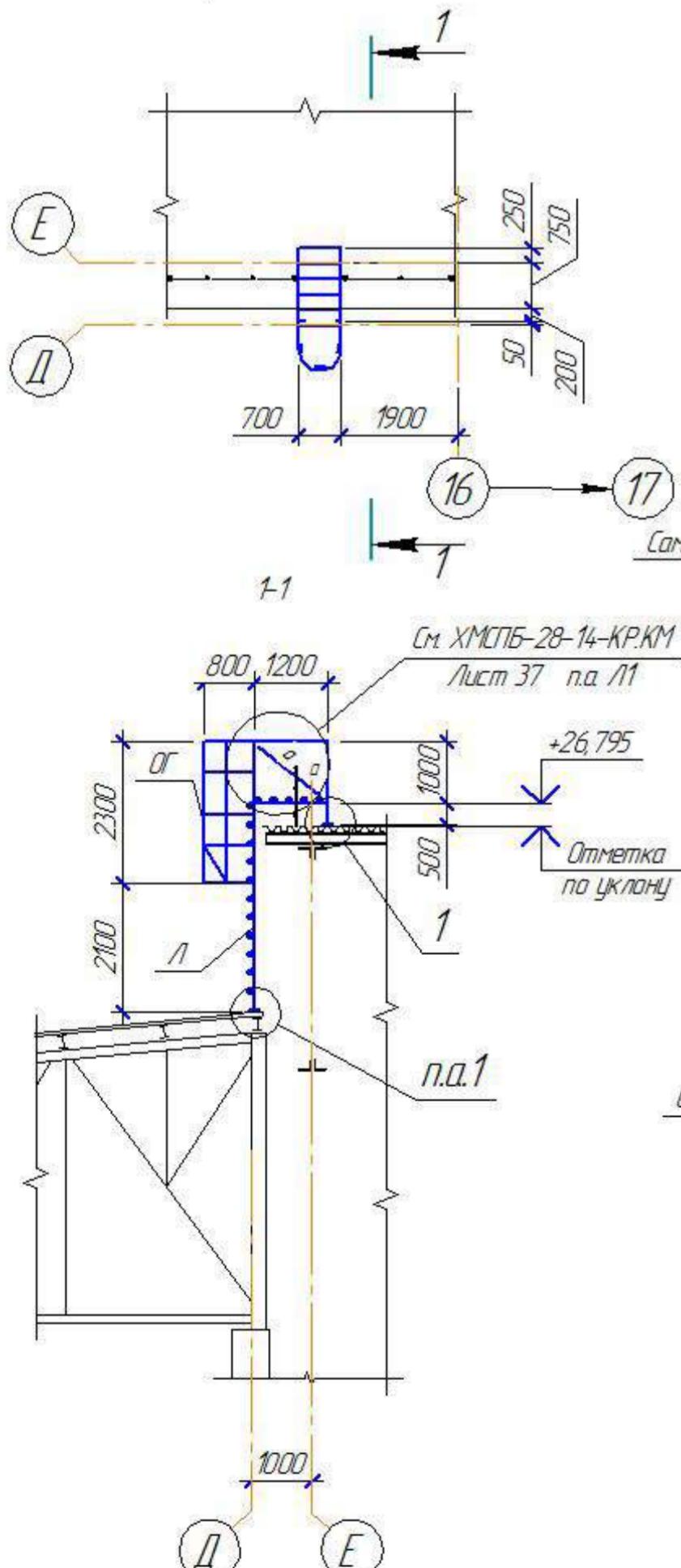
Профиль	Масса, т		ГОСТ, ТУ
	ГОСТ 27772-88	С235	
L 75x6	0,130		ГОСТ 8509-93
t8	0,030		ГОСТ 19903-74
t4	0,025		
•Ø 8	0,010		ГОСТ 2590-88
Итого:	0,195		
Всего:	0,195		

*Примечания:*

1. Монтаж ограждения выполняется по месту с помощью болтов M10 и сварки.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Все элементы перед сваркой очистить от грязи и ржавчины.
4. Все металлические конструкции окрасить эмалью за 2 раза.

ХМСПБ-28-14-КР.8					
Физкультурно-спортивный комплекс с универсальным игровым залом в г.Югорске					
Стадия / Лист / Листов					
1	-	-	03.14		
Изм	Колч	Лист №	Подп	Дата	
Разработал	Хандрыга			03.14	
Проверил	Шаломов			03.14	
ГИП	Шаломов			03.14	
Схемы расположения элементов пожарной лестницы /3. Узел 1					
ООО "ХМСПБ"					
Формат А3					

*Схема расположения элементов  
пожарной лестницы №14*



*Ведомость элементов*

Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	поз.	состав	М. кН	Н. кН	Д. кН		
Л	1	L 75x6					С235	шаг 300 <i>l = 900</i> через 700
	2	• Ø 18						
ДГ	3	-250x8					—	—
	4	- 40x4						

*Выборка металла*

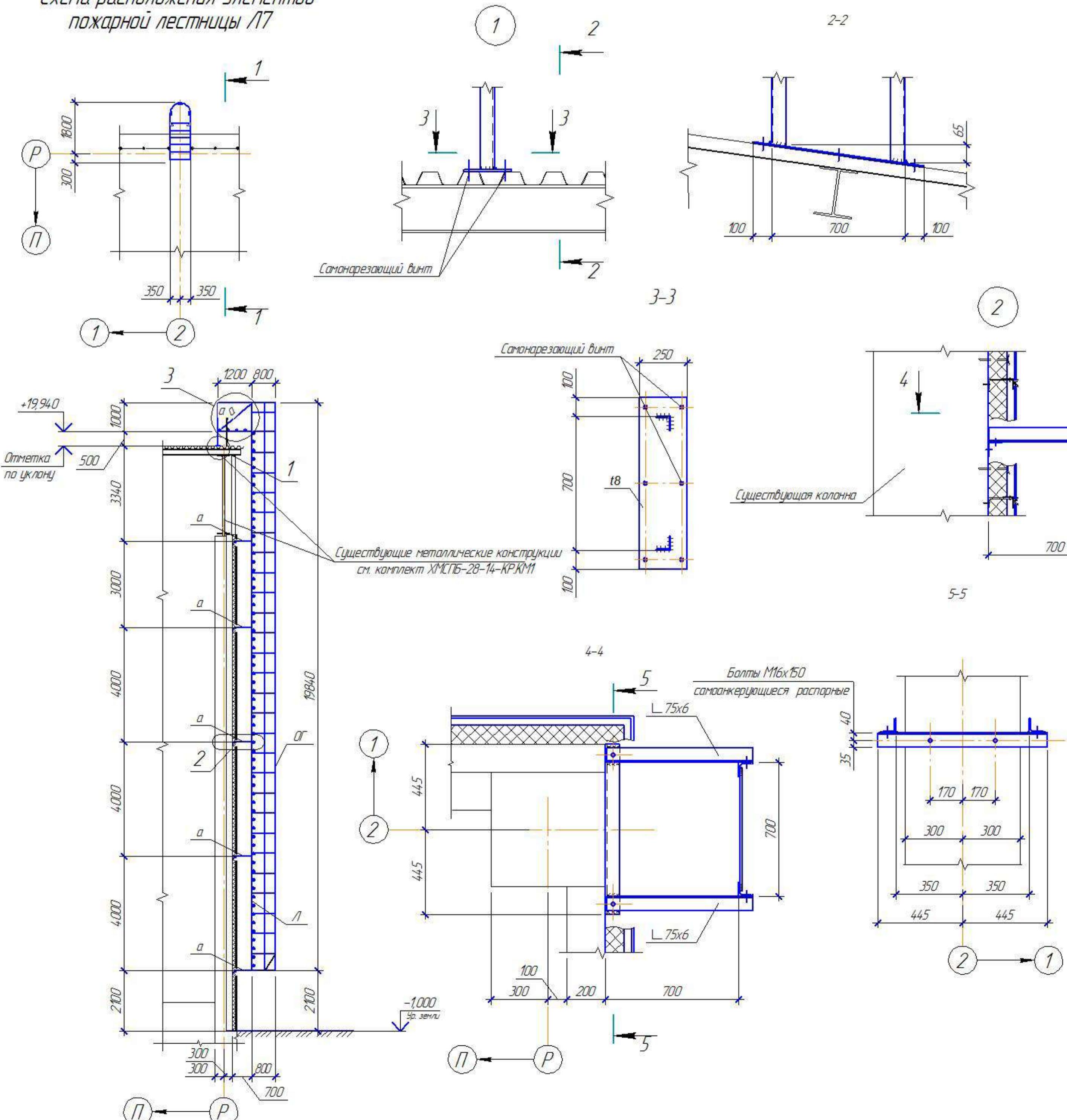
Профиль	Масса, т		ГОСТ, ТУ
	ГОСТ 27772-88	С235	
L 75x6	0,130	—	ГОСТ 8509-93
t8	0,030	—	ГОСТ 19903-74
t4	0,025	—	—
• Ø 8	0,010	—	ГОСТ 2590-88
Итого:	0,195	—	—
Всего:	0,195	—	—

*Примечания*

- 1 Монтаж ограждения выполняется по месту с помощью болтов M10 и сварки
- 2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3 Все элементы перед сваркой очистить от грязи и ржавчины
- 4 Все металлические конструкции окрасить эмалью за 2 раза

ХМСПБ-28-14-КР.8					
Физкультурно-спортивный комплекс с универсальным игровым залом в г.Югорске					
Стадия	Лист	Листов	Конструкции металлические	Стадия	Лист
1	—	—	03.14	П	40
Изм. Колч.	Лист №	Лист	03.14		
Разработал	Хандрыга		03.14		
Проверил	Шаломов		03.14		
ГИП	Шаломов		03.14		
Схемы расположения элементов пожарной лестницы №14. Член 1					
ООО "ХМСПБ"					

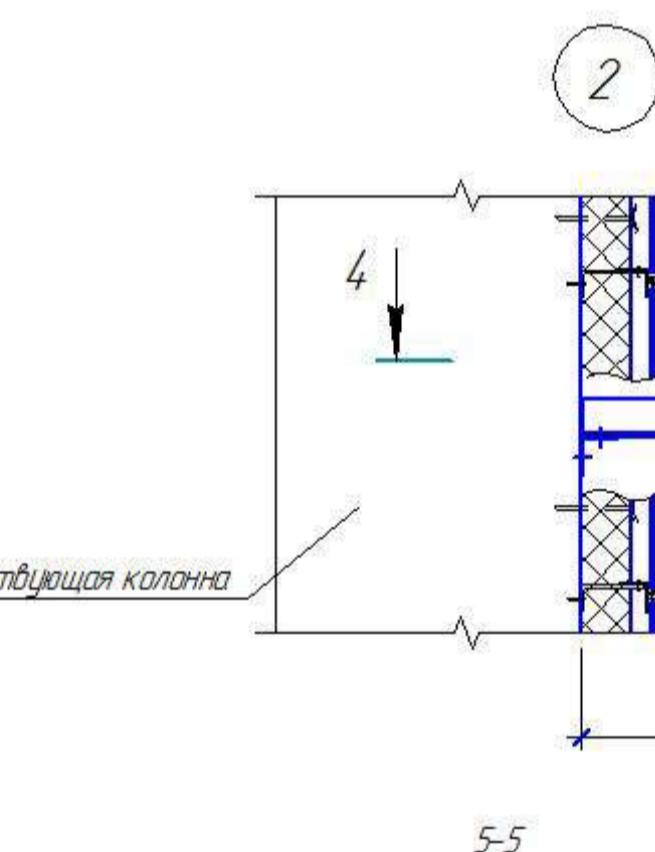
Схема расположения элементов  
пожарной лестницы №7



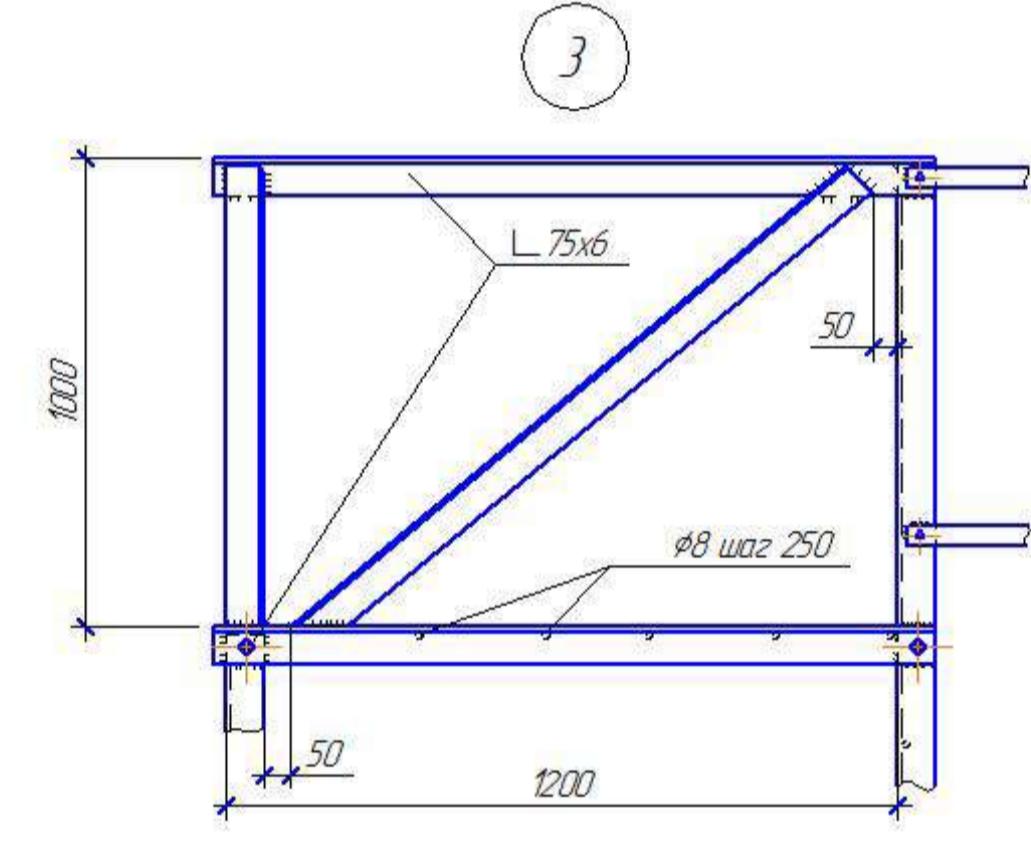
Ведомость элементов

Номер	Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечания
		Эскиз	поз.	состав	М. кН	Н. кН	Д. кН		
1		1	L 75x6						шаг 300
		2	• Ø 18						l = 900
		3	-250x8						через 700
2		1	- 40x4						C235
3		2	Ø 250	700	100	700	100		
		3	Ø 250	600	450	700	100		
		4	L					L 75x6	

3



5-5



выборка металла

Профиль	Масса, т		ГОСТ, ТУ
	ГОСТ 27772-88	C235	
L 75x6	0,420		ГОСТ 8509-93
t8	0,015		ГОСТ 19903-74
t4	0,010		
• Ø 8	0,020		ГОСТ 2590-88
Итого:	0,605		
Всего:	0,605		

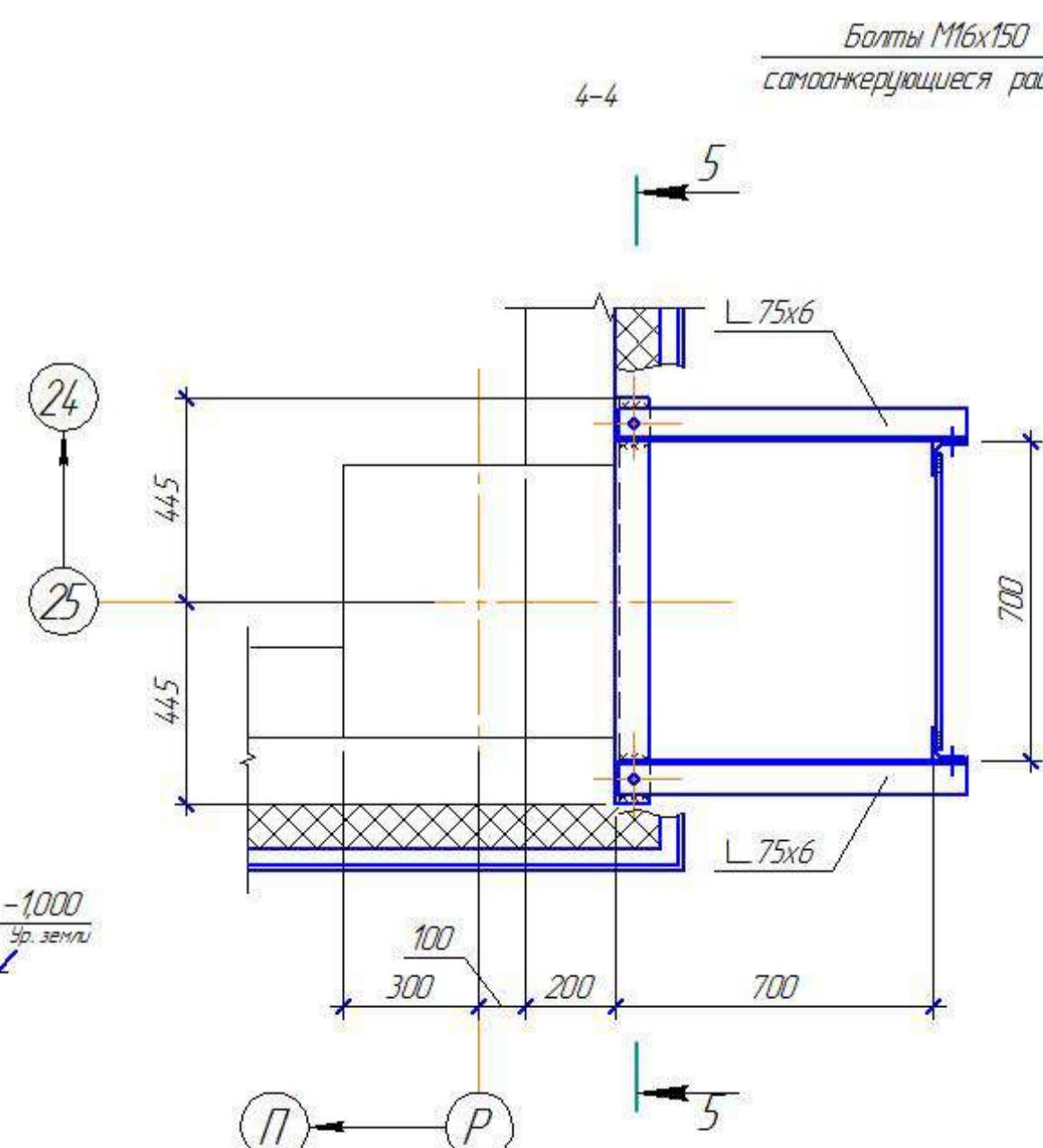
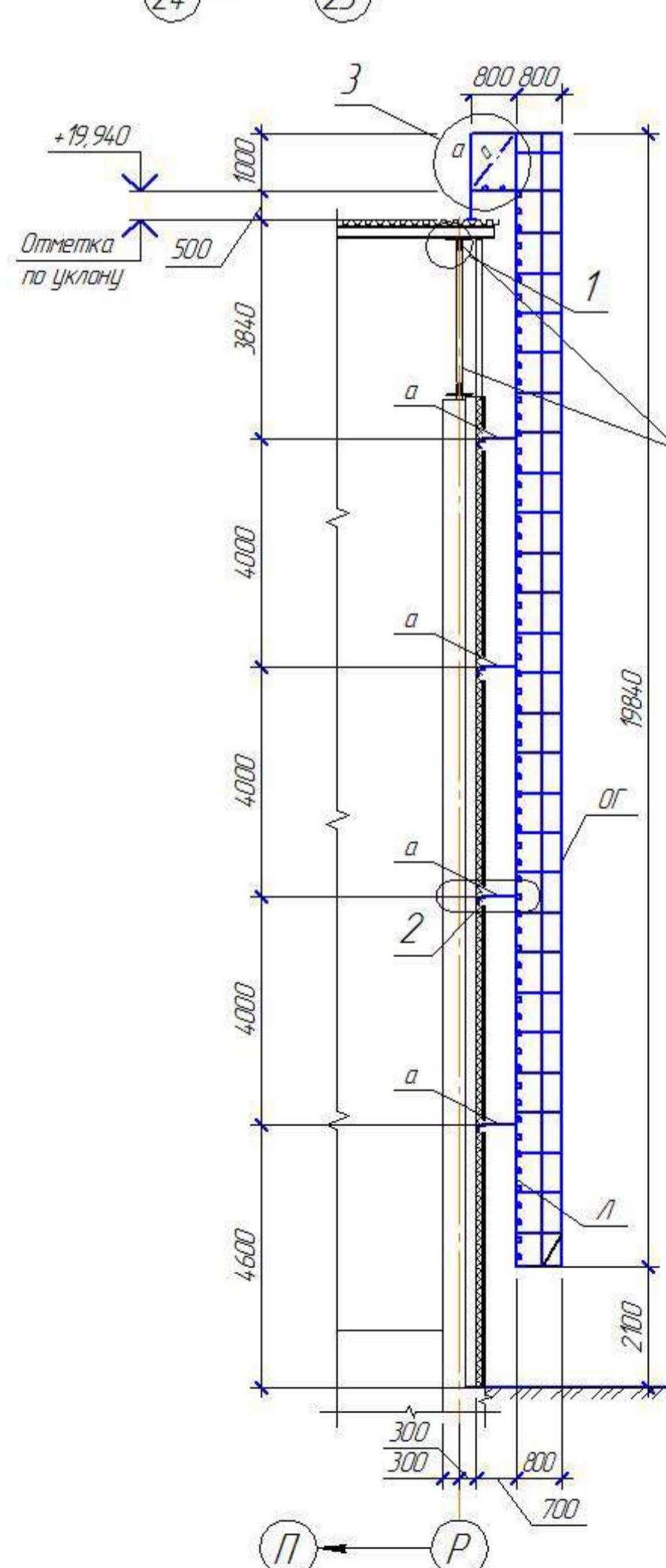
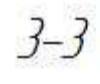
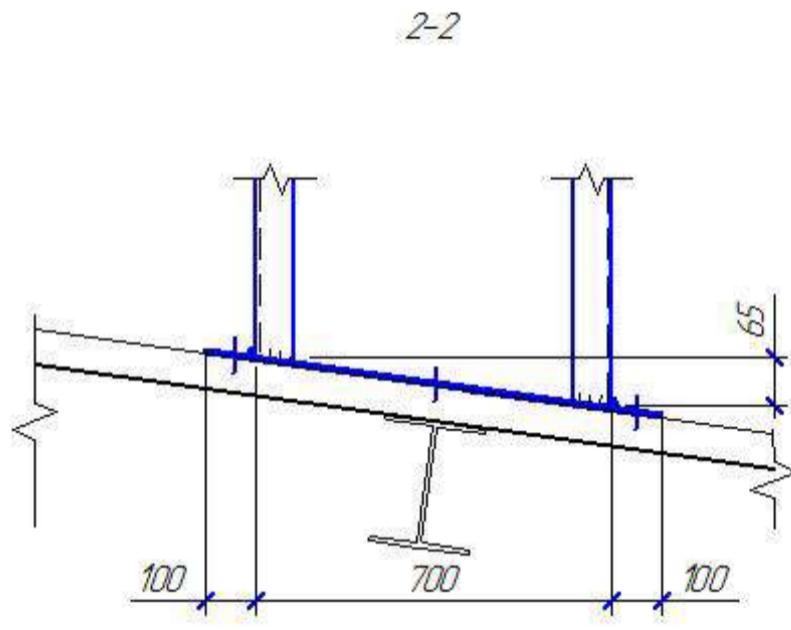
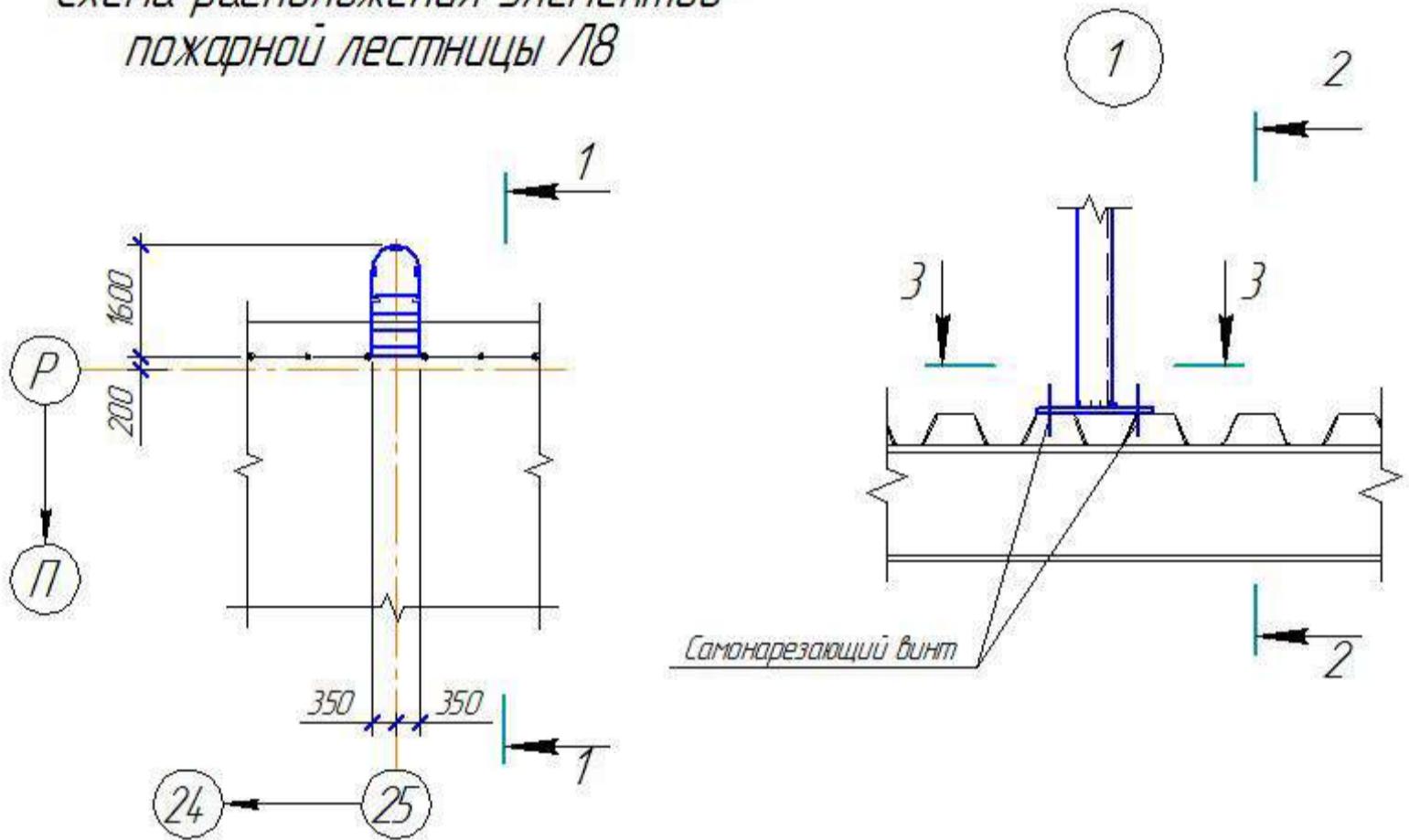
Примечания

1. Монтаж ограждения выполняется по месту с помощью болтов M10 и сварки.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Все элементы перед сваркой очистить от грязи и ржавчины.
4. Все металлические конструкции окрасить эмалью за 2 раза

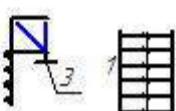
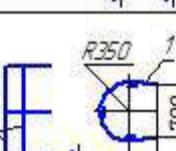
ХМСП-28-14-КР.8

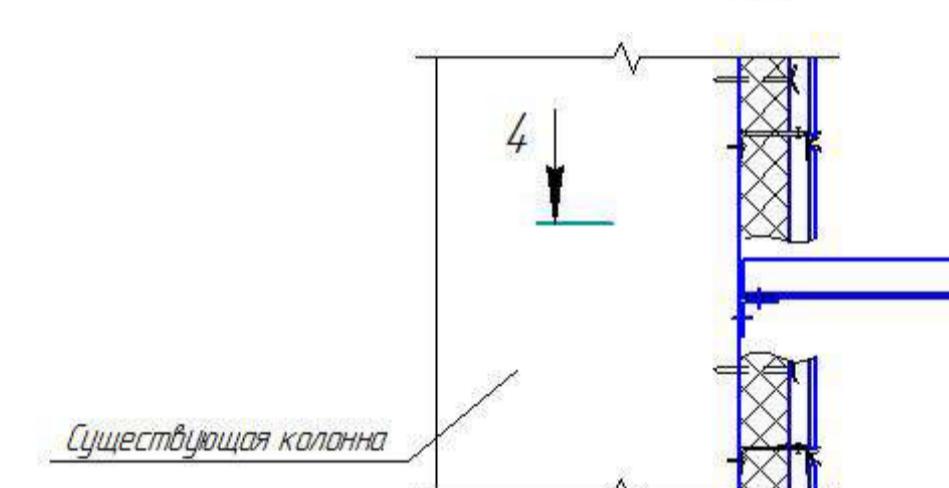
1	-	-	03.14
Изм. Кодич.	Лист № блок	Глайд.	Дата
Разработчик	Хандыга	03.14	
Проверил	Шаломов	03.14	
ГИП	Шаломов	03.14	
Схемы расположения элементов пожарной лестницы №7. Черт. 12,3			000 "ХМСП"
Стандарт	Лист	Листов	
П	43		

## *Схема расположения элементов пожарной лестницы №8*



## *Ведомость элементов*

Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	поз.	состав	$M$ , кНм	$N$ , кН	$a$ , кН		
Л		1	L 75x6				C235	
		2	• Ø 18					шаг 300
		3	-250x8					$l = 900$
ДГ		1	- 40x4				C235	через 700
а	L		L 75x6					



## *ВЫБОРКА МЕТАЛЛА*

Профиль	Масса, т	ГОСТ, ТУ
	ГОСТ 27772-88	
	C235	
L 75x6	0,410	ГОСТ 8509-93
t8	0,015	ГОСТ 19903-74
t4	0,150	
•Ø8	0,020	ГОСТ 2590-88
Итого:	0,605	
Разн.	0,585	

- Примечания:

  1. Монтаж ограждения выполняется по месту с помощью болтов M10 и сварки.
  2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
  3. Все элементы перед сваркой очистить от грязи и ржавчины.
  4. Все металлические конструкции окрасить эмалью за 2 раза.

ХМСПБ-28-14-КР.8

## Физкультурно-спортивный комплекс с универсальным игровым залом в г.Югорске

<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
П	11	