



1. Данный лист см. совместно с л.12, 14
3. Сварку производить электродами Э-50А по ГОСТ 9467-75* с катетом $h_{ш}=6$ мм, но не более толщины свариваемых элементов.
3. Монтаж конструкций производить на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70 $d_b=20$ мм, $d_{омб}=23$ мм, кроме оговоренных
4. Общие указания см. лист 3
5. Стык нижнего пояса ферм производить на высокопрочных болтах М24х110-6г.110ХП1 по ГОСТ 22353-77 из стали 40Х Селект.

Инв.№ подл. Подпись и дата. Возм. инв.№

						ХМСРБ-28-14-КР.8			
						Физкультурно-оздоровительный комплекс с универсальным игровым залом в г.Югорск			
Изм.	Колуч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Конструкции металлические	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Хандряга			03.14		П	29	
Проверил		Шаламов			03.14				
Инженер		Шаламов			03.14	Узлы 23, 24	ООО "ХМСРБ"		

Формат А3