

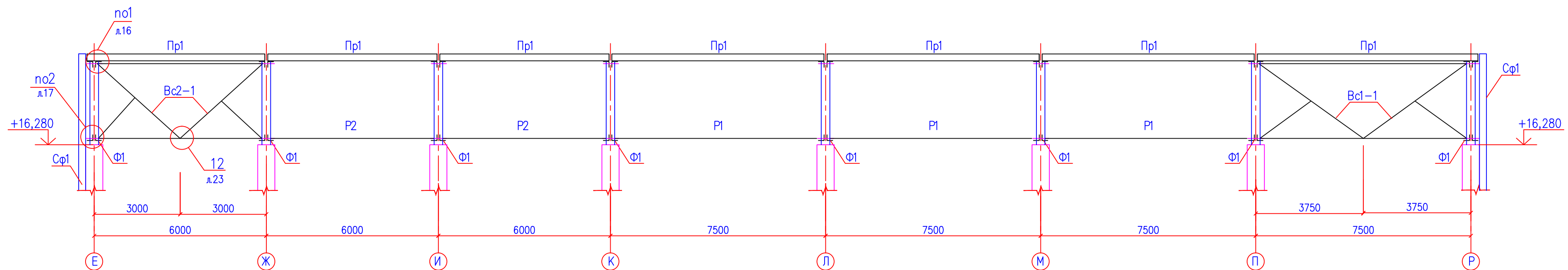
Инв. No подл. Подпись и дата Взам. инв. No

- Данный лист см. совместно с л. 4.5.
- Монтаж металлоконструкций производить на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70 ($d_6=20\text{мм}$), кроме оговоренных
- Сварку производить конструкции из стали марки С245 и С255 электродами Э-46А, а конструкции из стали С345 электродами Э-50А по ГОСТ 9467-75* с катетом $h_w=6\text{мм}$,
- Для обеспечения свободы горизонтального перемещения верхних узлов стропильных ферм соединение с фермами прогонов, расположенных на расстоянии 3м от осей рядов, запроектировано подвижным (уз.3 л.18), а отверстия под болты в опорных стойках приняты овальные.
- Все монтажные сварочные работы производить при положительной температуре или при отрицательных температурах не ниже минус 20 с предварительным подогревом кромок соединяемых элементов.

						ХМСПБ–28–14–КР.8			
						Физкультурно– спортивный комплекс с универсальным игровым залом в г.Югорск			
Изм.	Колуч.	Лист	Нгрок	Погнись	Дата	Конструкции металлические	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Хандрыга				03.14		П	10	
Проверил	Шаламов				03.14	Разрезы 1–1, 2–2.	ООО ”ХМСПБ”		
ГИП	Шаламов				03.14				

Формат А2

1-1



2-2

