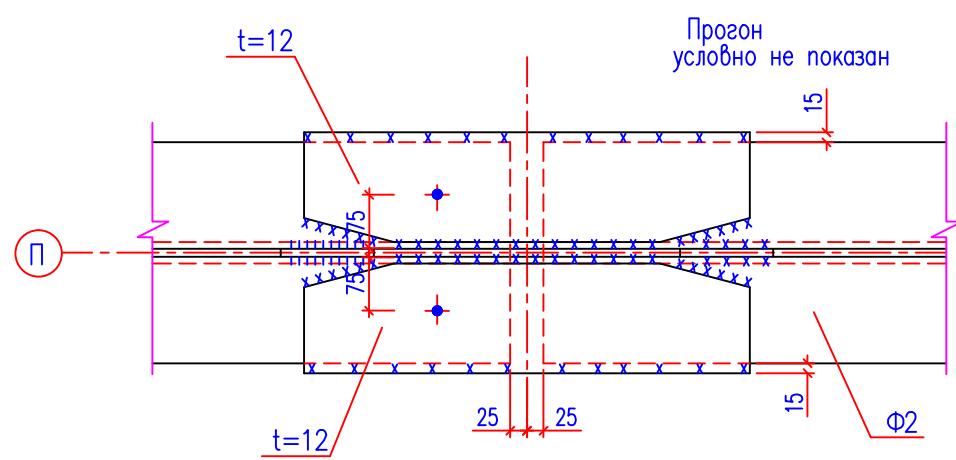
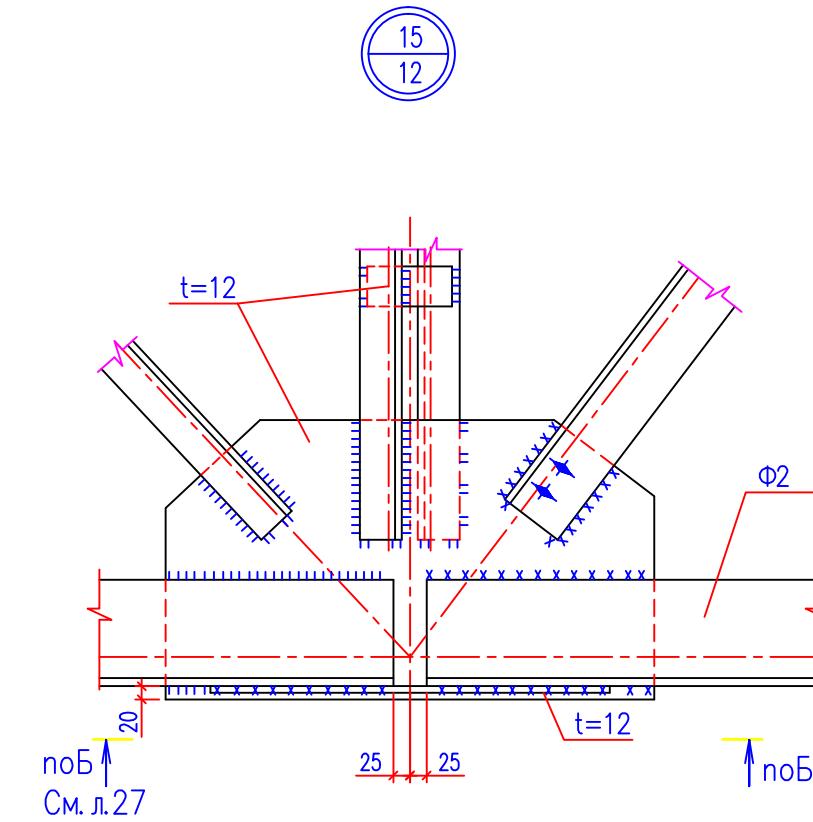


A-A



Инф.Н подл.	Подпись и дата	Взам. инф.Н



1. Данный лист см. с листами 12,13
  2. Сварку производить : сталь С245, С255 электродами Э-46А, сталь С345 – электролами Э-50А по ГОСТ 9467-75\*. Камет шва  $h_{\text{ш}} = 6$ мм, кроме оговоренных
  3. Монтаж конструкций вести на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70\*(  $d_b=20$ мм,  $d_{\text{отв}}=23$ мм, кроме оговоренных)