



1. Данный лист см. совместно с л.12, 14
3. Сварку производить электродами Э-50А по ГОСТ 9467-75* с катетом $h_w=6$ мм, но не более толщины свариваемых элементов.
3. Монтаж конструкций производить на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70 $d_6=20$ мм, $d_{отб}=23$ мм, кроме оговоренных
4. Общие указания см. лист 3

Инв.№ подл. Подпись и дата. Возм. инв.№

						ХМСРБ-28-14-КР.8			
						Физкультурно-оздоровительный комплекс с универсальным игровым залом в г.Югорск			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции металлические	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Хандрюга			03.14		П	30	
Проверил		Шаламов			03.14				
Инженер		Шаламов			03.14	Узлы 25, 26	ООО "ХМСРБ"		
							Формат А3		