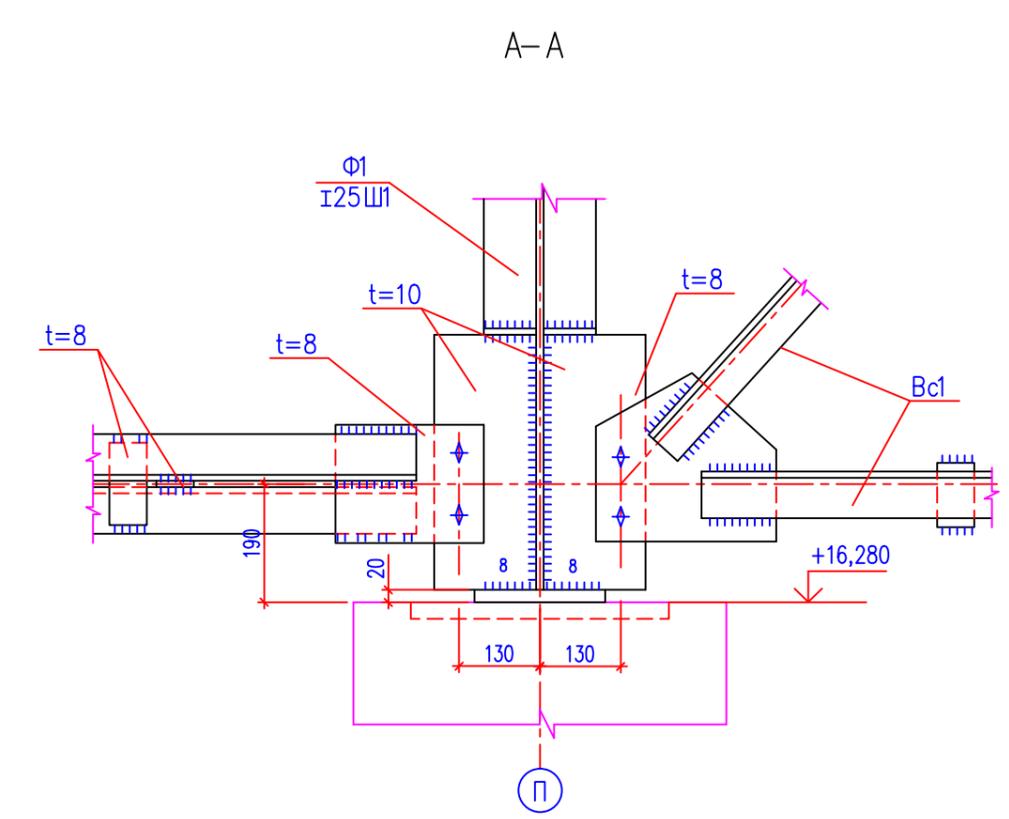
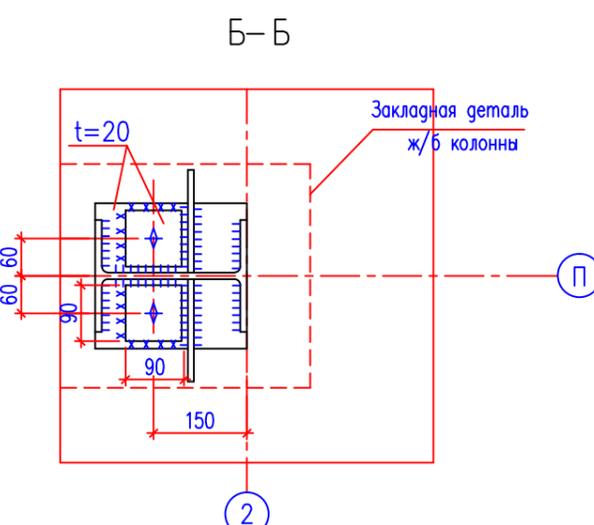


Закладная деталь ж/б колонны  
Торец опорного ребра строгать



1. Данный лист см. с листами 10, 13.
2. Сварку производить : сталь С245, С255 электродами Э-46А, сталь С345 – электродами Э-50А по ГОСТ 9467-75\*. Катет шва  $h_{ш}=6$ мм, кроме оговоренных.
3. Монтаж конструкций вести на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70\* ( $d_b=20$ мм,  $d_{отб}=23$ мм, кроме оговоренных)

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

						ХМСПБ-28-14-КР.8			
						Физкультурно-спортивный комплекс с универсальным игровым залом в г.Югорск			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции металлические	Стадия	Лист	Листов
	Разработал	Хандрьга			03.14		П	17	
	Проверил	Шаламов			03.14				
	ГИП	Шаламов			03.14	Узел 2	ООО "ХМСПБ"		