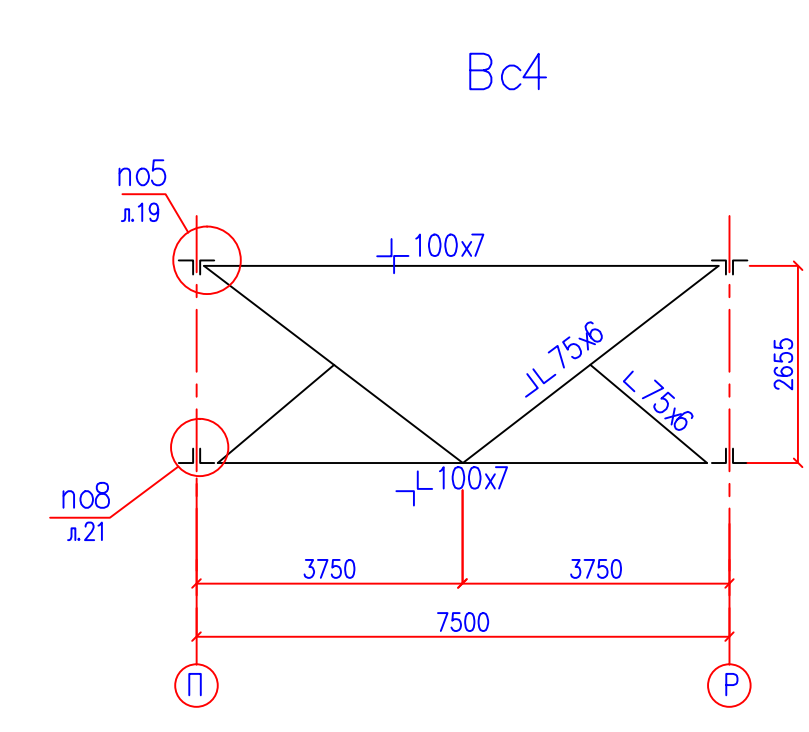
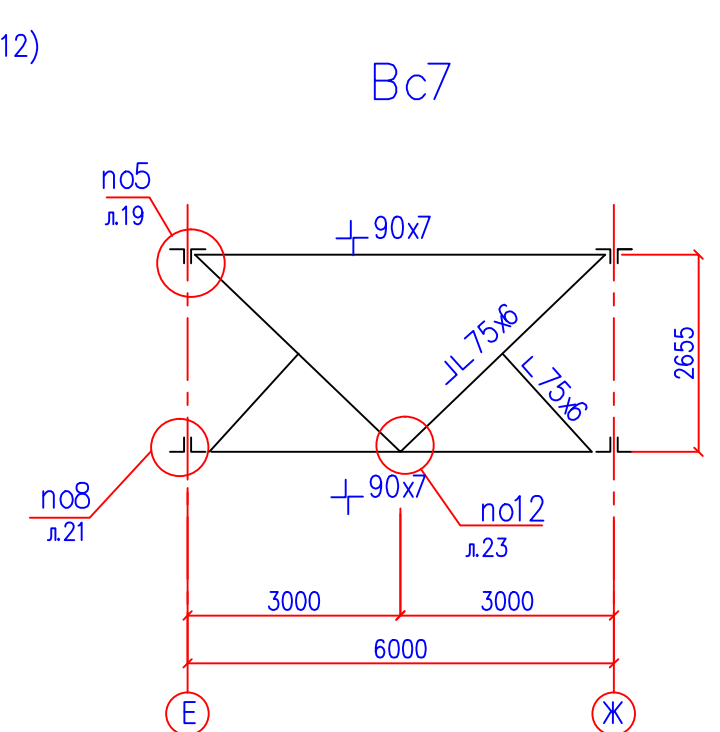
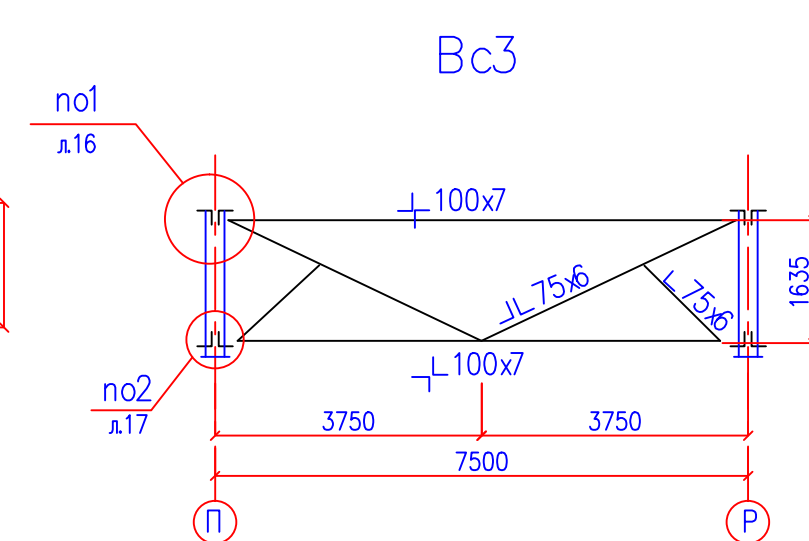
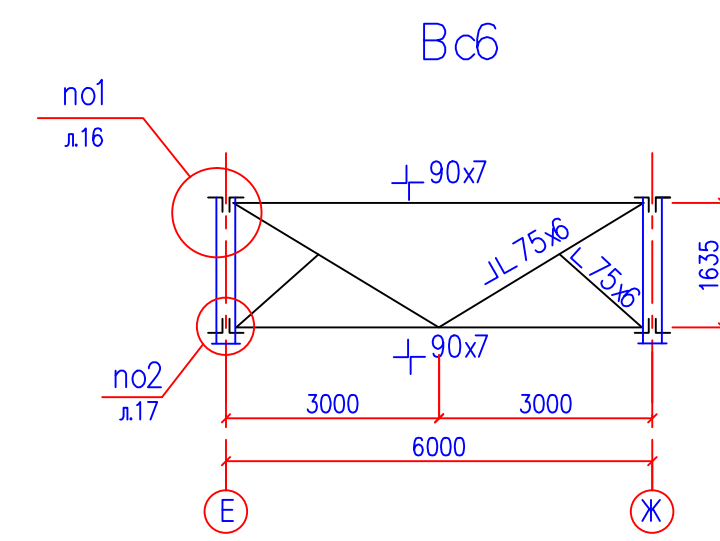
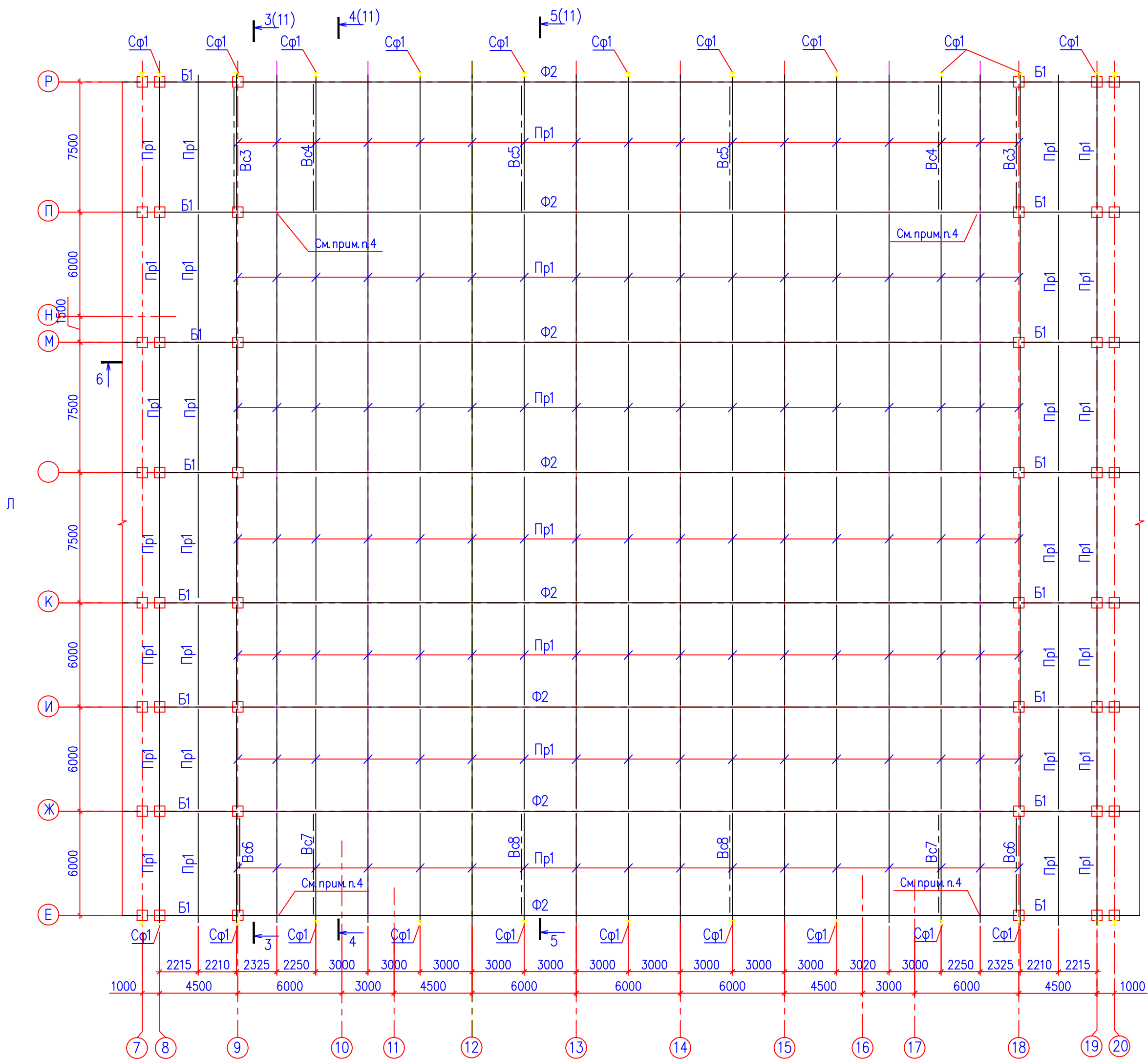
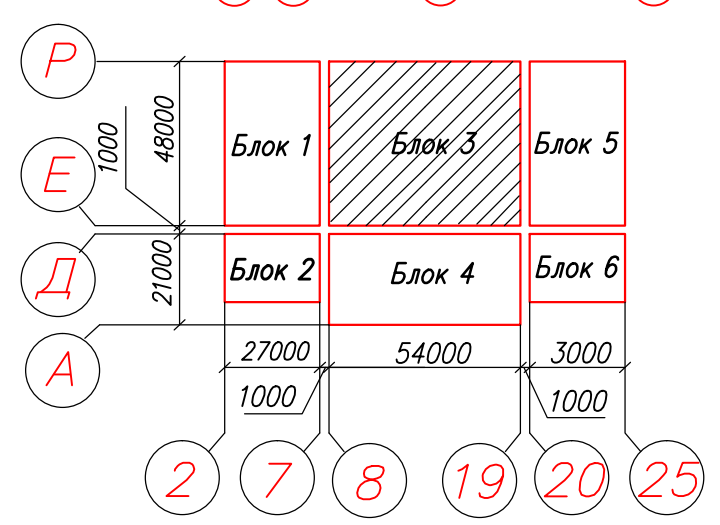


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФЕРМ Ф2 И ПРОГОНОВ В ОСЯХ 8–19



1. Данный лист см. совместно с л.6.
2. Монтаж металлоконструкций производить на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798–70 ( $d_b=20\text{мм}$ ), кроме оговоренных.
3. Сварку производить конструкции из стали марки С245 и С255 электродами Э–46А, а конструкции из стали С345 электродами Э–50А по ГОСТ 9467–75\* с катетом  $h_w=6\text{мм}$ .
4. Для обеспечения свободы горизонтального перемещения верхних узлов стропильных ферм соединение с фермами прогонов, расположенных на расстоянии 3м от осей рядов, запроектировано подвижным (уз.3 л.18), а отверстия под болты в опорных стойках приняты овальные.



						ХМСПБ–28–14–КР.8			
						Физкультурно–спортивный комплекс с универсальным игровым залом в г.Югорск			
Изм.	Кодуч	Лист	Нгрок	Погнись	Дата	Конструкции металлические	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Хандрюга				03.14		П	7	
Проверил	Шаламов				03.14	Схема расположения ферм Ф2 и прогонов в осях 8–19 Связи Вc3–7.	ООО "ХМСПБ"		
ГИП	Шаламов				03.14				